

# Colle pour pressage à chaud 864.0

**KLEIBERIT 864 est une colle en poudre pour pressage à chaud, durcissant avec la chaleur, à base de résine d'urée. Elle est utilisée pour des temps de pressage courts.**

## Domaine d'application

- Collage de placage
- Collage de surfaces

## Avantages

- Mélange facile, ne traverse pas le placage
- Longue vie en pot
- Prête à l'emploi dès qu'elle est diluée avec l'eau
- Viscosité favorable à l'application
- Bon comportement à l'application, très bon rendement

## Propriété du collage

- Avec KLEIBERIT 864.0 il est possible d'atteindre des résistances correspondant à la qualité IF selon la norme DIN 68705

## Propriétés de la colle

**Base:** résine de condensation formaldéhyde  
**Aspect:** poudre  
**Couleur:** blanche  
**Identification:** non soumise à une identification selon les règles en vigueur en RFA.

## Méthodes d'application

- Avec spatule
- Avec encolleuses manuelles
- Avec encolleuses automatiques

## Application

**Dosage:** 100 unités de poids de poudre  
 80 unités de poids d'eau (18 - 20 °C)  
 ou dosage à l'aide d'un verre gradué:  
 2 volumes de poudre pour 1 volume d'eau (18 - 20 °C)

La quantité d'eau est légèrement variable. La viscosité du mélange peut être augmentée en rajoutant de la farine de seigle (10 - 30 %). Pour la préparation de la colle il convient d'utiliser des récipients en verre matière plastique ou aluminium.

Réservé aux utilisateurs professionnels

Veiller à verser d'abord la colle en poudre dans le récipient, puis 2/3 du volume d'eau. Mélanger avec un mélangeur. Eviter toute formation de grumeaux. Puis ajouter le reste d'eau. Le mélange obtenu est alors prêt à l'emploi.

## Consistance du mélange:

Visqueux à peu visqueux, selon la qualité des placages.

## Temps d'utilisation du mélange :

env. 5 heures à 20 °C

env. 3 heures à 30 °C

## Application de la colle, consommation :

Dépend de la nature de la surface à encoller et du pouvoir d'absorption du matériau-support:

100 - 150 g/m<sup>2</sup>

## Temps d'attente entre l'application et la mise

**sous presse:** 10-15 mn

## Temps de mise sous presse jusqu'à fermeture

**de la presse:** 1-2 mn

**Plus la température est élevée, plus court est le temps de mise sous presse !**

**Pression:** 0,3 - 0,8 N/mm<sup>2</sup> (3 - 8 kp/cm<sup>2</sup>)

## Temps de pressage:

Température dans la presse (°C)	Temps de base (minutes)	Temps de chauffage/épaisseur du placage (minutes/mm)
70	6	2
80	4	2
100	2	1
120	2	1/2

Le temps de pressage total se calcule à partir du temps de base et du temps de chauffage. Les valeurs données ont été déterminées sous des conditions de travail normales et pour un taux d'humidité du bois de 8 - 10 %.

Il est possible de mettre sous presse les parties trop longues dans un laps de temps de 15 à 20 minutes environ.

## Nettoyage

Il est conseillé de nettoyer les outils de travail avec de l'eau froide.

## Colle pour pressage à chaud 864.0

### Conditionnement

Sac de 25 kg net

### Stockage

KLEIBERIT colle pour pressage à chaud 864.0, colle pour pressage à chaud, doit être stockée dans son emballage fermé hermétiquement, dans un endroit frais et sec. Dans son emballage d'origine elle peut être stockée env. 6 mois à 20 °C, env. 2 mois à 30 °C.

EX1099

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.