

Клей для горячего прессования 862.0 со встроенным отвердителем

Порошкообразный клей горячего отверждения, на основе меламино-мочевино-формальдегидной смолы, для очень короткого времени прессования

Область применения

- склеивание шпона
- склеивание фанеры
- подходит для твёрдого и мягкого шпона

Преимущества

- хорошая растворимость и отсутствие последующего просачивания клея
- после размешивания в воде сразу же готов к применению
- хорошая наносимость – очень хорошая кроющая способность

Свойства склеивания

При применении ДСП класса эмиссии E1 при соблюдении наших условий переработки и при температуре прессования минимум 100°C для шпона также достигаются значения класса эмиссии E1

Свойства клея в порошковой форме

Основа: карбамидно-формальдегидно-конденсационная смола
Форма поставки: порошок
Цвет: белый
Маркировка: не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами (см. листок безопасности)

Методы нанесения

- шпателем
- приборами для ручного нанесения клея
- машинами для нанесения клея

Переработка

Приготовление клея:

100 весовых частей клея-порошка
 50 весовых частей воды (18-20 °C)
 дозировка мерным стаканом:
 3 объёмных части клея-порошка
 1 объёмная часть воды (18-20° C)

Количество воды можно несколько варьировать. Более высокую вязкость клея можно получить за счёт добавления ржаной муки (10-30 %). Для приготовления клея подходит посуда из стекла, пластика или алюминия. В ёмкость для смешивания сначала насыпается клей-порошок, потом добавляется 2/3 воды, размешивается мешалкой или подходящим инструментом до достижения однородной массы без комков, после этого добавляется оставшаяся вода. Клеевой раствор сразу же готов к применению.

Консистенция клеевого раствора:

Варьируется от густого до жидкого в зависимости от качества шпона.

Как долго можно использовать клеевой раствор:

при 20°C ок. 2,5 часов
 при 30°C ок. 45 минут

Количество нанесения, расход:

В зависимости от качества поверхности и впитываемости материала-носителя требуется нанесение клея в объеме 100-150 г/м².

Выдержка:

Время между нанесением клея до вкладывания в пресс может составлять ок. 5 минут.

Время закладывания в пресс:

Время между закладыванием в пресс до закрытия пресса составляет ок. 1 минуты.

Чем выше температура, тем короче время закладывания в пресс!

Давление пресса: 0,3-0,8 Н/мм² (3-8 кгс/см²)

Время прессования: при 20°C 4,5 часа
 при 40°C 50 минут

Температура прессования °C	Основное время	Время прогрева шпона мин./мм.
60	6 мин.	2
80	2 мин.	2
90	70 сек.	1
100	40 сек.	1
110	35 сек.	1/2

Клей для горячего прессования 862.0

Общее время прессования складывается из основного времени работы и времени прогрева. Приведенные значения основываются на нормальных условиях переработки и влажности древесины 8-10%. Дополнительное вкладывание очень длинных деталей в пресс возможно в течение 5 минут.

Очистка

Рекомендуется мыть рабочие инструменты холодной водой.

Размеры упаковки

Мешок 25 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ клей для горячего прессования 862.0 хранится в оригинальной герметичной упаковке в прохладном и сухом месте

при 20°C ок. 6 месяцев
при 30°C ок. 2 месяцев.

По состоянию на 0509 xv; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.