

Colla per pressatura a caldo 862.0

Con induritore incorporato

Colla in polvere per pressatura a caldo, indurente a contatto col calore, a base di urea. È utilizzata per tempi di pressatura brevissimi

Campo di applicazione

- Impiallacciature
- Incollaggio di compensato
- Adatto all'incollaggio di impiallacciature di legno duro e tenero

Vantaggi

- Buona solubilità ed elevata resistenza al trasudamento
- Mescolata con acqua- subito pronta per l'uso
- Buona applicazione - alto rendimento

Caratteristiche dell'incollaggio

- Utilizzando compensato con classe di emissione E1, se si rispettano le istruzioni d'uso e utilizzando temperature di pressatura di almeno 100°C, anche l'impiallacciato raggiunge i valori di classe di emissione E1.

Caratteristiche della colla

Base: resina da condensazione ureico-formaldeide

Forma: polvere

Colore: bianco

Identificazione:

Identificazione non richiesta secondo la normativa tedesca vigente sulle sostanze pericolose GefstoffV.

(consultare ns. scheda di sicurezza)

Metodi di applicazione

- Con spatola
- Con applicatore manuale
- Con macchine applicatrici

Applicazione

Miscelazione:

100 parti in peso di polvere
50 parti in peso d'acqua (18-20°C)
dosato con misurino :
3 parti volume di polvere
1 parte volume d'acqua (18°-20°C)

La quantità d'acqua è leggermente variabile. La viscosità della colla può essere aumentata aggiungendo farina di segale (10 - 30 %). Eseguire la miscelazione in recipienti in vetro, plastica ed alluminio. Dapprima mettere la polvere nel recipiente e successivamente aggiungere 2/3 dell'acqua. Mescolare con miscelatore meccanico, evitando la formazione di grumi, aggiungere il resto d'acqua. La miscela è pronta per l'uso.

Consistenza della miscela

Variabile dallo stato denso allo stato fluido, a seconda del tipo d'impiallacciatura.

Durata della miscela

a +20°C ca. 2,5 ore
a +30°C ca. 45 minuti

Quantità da spalmare:

100-150 g/m² a seconda della superficie e della porosità del materiale.

Tempo d'attesa:

Il tempo fra la spalmatura e l'alimentazione della pressa può essere di ca. 5 minuti.

Tempo d'alimentazione:

Il tempo d'alimentazione fino alla chiusura della pressa è di ca. 1 minuto.

Più alta è la temperatura e più breve risulta il tempo d'alimentazione !

Colla per pressatura a caldo 862.0

Pressione: 0,3-0,8 N/mm² (3-8 kp/cm²)

Tempo di pressatura:

a 20°C 4,5 ore

a 40°C 50 minuti

Temp. di pressatura in C°	Tempo di base	Tempo di riscaldamento/ spessore dell'impiallacciatura minuti/mm
60	6 min	2
80	2 min	2
90	70 sec.	1
100	40 sec.	1
110	35 sec.	½

Il tempo di pressatura totale si ottiene sommando il tempo di base e il tempo di azione del calore.

Questi valori prevedono normali condizioni di lavoro e un'umidità del legno dell'8-10 %.

È possibile lavorare pezzi lunghi entro ca. 5 minuti.

Pulizia

Gli attrezzi da lavoro si puliscono con acqua fredda.

Confezioni

KLEIBERIT Colla urea-formaldeide 862.0
Sacco da 25 kg netto

Stoccaggio

KLEIBERIT Colla ureico-formaldeide 862.0 si conserva in contenitori ermeticamente chiusi, in luogo fresco ed asciutto.

Stoccaggio in confezioni originali chiuse:

a +20°C ca. 6 mesi
a +30°C ca. 2 mesi

np0211; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento.

I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo.

Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.