

KLEIBERIT 851

High Tack

...u nekoliko sekundi zapepljeno



INFORMACIJE O PROIZVODU



KLEIBERIT 851 High Tack lepi, fiksira, popravlja i montira sa veoma visokom početnom čvrstoćom. Odličan spoj na raznim građevinskim materijalima sa veoma brzim istvrdnjavanjem lepka na relativno malim površinama.



PODRUČJE PRIMENE

Lepiti, fiksirati, popravljati i montirati sa veoma visokom početnom čvrstoćom n.pr. prozori, vrata, stepenice, enterijer, izgradnja, stolarski radovi, vodovod, grejanje, ventilacija i klimatizacija, električne instalacije, metal, akustika itd.

Veoma čvrst spoj na različite građevinske materijale n.pr. drvo, beton, zidarstvo, malter, cement, keramika, mermer, kamen, PVC, GFK, stiropor, PUR i mnoge druge materijale (bakar, čelik i aluminijum). Nesme se upotrebiti sa materijalima polietilen, silikon, mast i slično.

SASTAV I OPERATIVNI RAD

Jednokomponentni cianakrilat lepak je sastavni deo nonomer ester cianacrilkiselina dodatak male količine sredstva za vezivanje, sredstvo koje omešava za poboljšavanje mehaničke karakteristike i stabilizira skladištenje lepka.

Cianakrilat lepak stvrdnjava sa vazduhom na površini. Ovaj proces očvršćavanja je pod utiskom vlage u vazduhu, površine, raskorak lepka i pridruživanje površine. Povoljni uslovi su dati kada se lepljenje odrađuje sa relativnom vlažnost u vazduhu od 40-70 % i delovi koji se lepe na istom skladište.

Alkalne površine ubrzavaju istvrdnjavanje dok kisele površine proces istvrdnjavanja usporavaju ili čak i sprečavaju. Dakle ova vrsta lepka je veoma pogodna za lepljenje manjih površina. Blagim pritiskom delova se postiže brzo i potpuno istvrdnjavanje.

Patentirani otvarač flašice dozvoljava otvarati lepak ručno i dozirati ručno. Kroz automatizovanu čišćenje dizne za nanos izbegavamo zlepiljenje grlića flaše.

PRERADA

Priprema površine koja se lepi

- čista i suva površina su preduslov za savršeno lepljenje. Zato treba principijelno sva ulja, masnoće, boje, vosak i ostala sredstva za odvajanje od površine koja se lepi, odkloniti.
- kako bi se lepljeni delovi optimalno spojili potrebno je metalne ili plastične delove dodatno brusiti.
- kod mnogih plastičnih delova je dovoljno sa oštrim nožićem površinu ogrebatи kako bi se odklonili ostaci nekih materijala, kako bi se time postiglo dodatno mreženje lepka i jači spoj.
- delovi koji se nemogu pripremati pre prerade, potrebno je samoinicijativno istestirati dali je lepak povoljan za namenu.

Lepljenje i istvrdnjavanje

- upotreba jednokomponentnog lepka je za manje površine povoljan.
- jačine sloja lepka nebi trebala da prelazi 0.2 mm, jači nanos lepka odgovlači istvrdnjavanje lepka.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

KLEIBERIT 851.0 High Tack

- karakteristika:
brzo istvrdnjava za različite upotrebe
- materijal:
plastika, guma, metal, materijal, koža, drvo, keramika itd.
- hemiska karakteristika:
α-cianacrilkiselina, 2-etylester
- viskozitet na 25 °C: 80-110 mPa.s
- gustoća DIN 51757: 1.06 g/m²
- tačka paljenja DIN 55213: 87 °C

KLEIBERIT 851.1 High Tack

- karakteristika:
povoljno za porozan materijal, za nejednake i grube površine
- materijal:
plastika, ferit, metal, drvo, plut, koža, materijal itd.
- hemiska karakteristika:
α-cianacrilkiselina, 2-etylester
- viskozitet na 25 °C: 1.800-2.200 mPa.s
- gustoća DIN 51757: 1.09 g/m²
- tačka paljenja DIN 55213: 87 °C

SKLADIŠTENJE

KLEIBERIT High Tack ima rok upotrebe na temperaturi od 20 °C oko 15 meseci.

TEHNIČKE PODATKE

KLEIBERIT 851 High Tack



SERVICE

Naša tehnička podrška vam stoji uvek na raspolaganju. Ovi podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH-zakona. Zamoljavamo vas da samoinicijativno istestirate proizvod i dali je pogodno za vašu namenu. Odgovornost preko vrednosti našeg proizvoda nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavnih usluga.

stand 01/23