

Thermobond 785.1

Termotopliwy klej o wielorakim zastosowaniu w postaci „lasek“, dla przemysłu, rzemiosła i hobby

Zastosowanie

Klejanie i mocowanie

- tworzyw sztucznych, jak polistyren, ABS, poliamid, twarde PVC, poliester, pleksiglas itd.
- drewna i materiałów
- papieru i tektury
- tekstyliów
- skóry
- ceramiki

Zalety

- bezproblemowa obróbka
- długi czas otwarty
- dobra adhezja do wielu materiałów

Właściwości sklejenia

- elastyczna spoina
- dobra elastyczność w niskich temperaturach
- dobra odporność na wodę (w przypadku materiałów chłoniących wodę może dojść do infiltracji spoiny przez wilgoć i tym samym do nietrzymania sklejenia)

Właściwości kleju

baza: kopolimer EVA
gęstość: ok. 0,98 g/cm³
barwa: mleczny nieprzejrzysty
wiskozowość, 200 °C (Brookfield RVT thermosel): ok. 6.500 mPa·s

punkt mięknięcia (pierścień + kula): ok. 90 °C
temperatura obróbki: 180 – 200 °C

czas otwarty: ok. 45 sekund, w zależności od materiału, ilości naniesienia oraz temp. otoczenia

czas wiązania: 2 - 3 sekund, w zależności od właściwości izolacyjnych stosowanych materiałów

dostarczalny jako: laski kleju Ø 10 mm, dłg. ok. 20 cm

Niewielkie różnice kolorystyczne kleju są uwarunkowane procesem produkcji kleju i nie mają wpływu na jego jakość czy właściwości.

oznakowanie: zgodnie z wytycznymi UE nie jest obowiązkowe (patrz karta charakterystyki)

Stopiony klej ma słaby swoisty zapach podczas aplikacji, jednak sklejenia są już bez zapachu.

Urządzenia do obróbki

- pistolety do klejów termotopliwych

Stosowanie

Materiały przeznaczone do sklejenia powinny być wytrzymałe, wolne od kurzu, zanieczyszczeń, wilgoci, tłuszczu czy środków rozdzielających. Klej można aplikować jednostronnie punktowo lub nitką. W przypadku niskich temperatur właściwości klejące zależą w dużej mierze od przeznaczonych do sklejenia materiałów.

Czas otwarty

Czas otwarty zależy od materiału oraz od odprowadzania ciepła. Wytrzymałość sklejenia można zwiększyć poprzez krótkie dociśnięcie sklejonych elementów w prasie.

Czas wiązania

2 - 3 sekund, w zależności od właściwości izolacyjnych stosowanych materiałów

Szczególne wskazówki

Stopiony klej jak również dysza oraz pokrywa pistoletu do aplikacji mogą być bardzo gorące (do 200 °C). Przez nieuwagę może zatem dojść do kontaktu ze skórą (poparzenia). W takich przypadkach należy natychmiast schłodzić to miejsce dużą ilością zimnej wody.

Thermobond 785.1

Wielkości opakowań

karton / 10 worków à 1 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT Thermobond 785.1 we wnętrzach (DIN 50010) można składować przez ok. 1 roku.

Ze względu na możliwą deformację lasek kleju należy unikać wysokich temperatur.

Laski kleju pozostają elastyczne do temperatury maks.-10 °C (transport i składowanie).

Stan jm 1114; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej..