

КЛЕЙБЕРИТ 605.1.20

1K-STP-клей

Область применения

- Производство стеновых элементов и других несущих конструкций из дерева и древесных материалов
- Производство деревянных изделий, подверженных атмосферному воздействию, таких как окна, двери, элементы ограждения и террасные элементы, с соответствующей защитой поверхности.
- Склеивание изделий и элементов из древесины, которые подвергаются высоким нагрузкам или временному воздействию повышенной влажности, таких как паркетный пол, мебель для сауны и ванной комнаты.
- Склеивание минеральных строительных плит, керамических материалов, бетона и жесткого пенопласта.

Преимущества

- Очень низкая эмиссия (EC1 plus) согласно классификации GEV Emissioncode (Лицензия GEV Nr.: 17390/12.09.23 от 12.09.2023)
- Быстрое отверждение без образования пузырей
- Поддается окраске (из-за разнообразия лаков и лакокрасочных систем, представленных на рынке, необходимы предварительные испытания)
- Переработка при температуре от 5 до 30 °C



Для прямых склеиваемых поверхностей прессование не требуется. Достаточно давления штабеля.

Свойства клеевого соединения

- Клеевой шов имеет высокую теплостойкость
- Качество склеивания D4 по DIN EN 204 (протокол испытаний ift Розенхайма Nr. 21-000886-PR01 от 31.05.2021)
- Проверен по DIN EN 14257 (Watt 91) (протокол испытаний ift Розенхайма Nr. 21-000886-PR02 от 31.05.2021)

Свойства клея

Основа: STP (силан-терминированные полимеры)
Цвет: бежевый
Плотность: ок. 1,5 г/см³

Вязкость при 23 °C при 6,8/s:
-Брукфильд RVT: ок. 10.000 мПа·с

Консистенция: жидко-текучая

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Примечание: предназначен для применения только в промышленных целях

Набор прочности:

Ориентировочно при толщине клеевого шва 0,1 мм между двумя образцами из древесины бука при температуре 23 °C / 50 % относительной влажности воздуха.



Переработка

Условия переработки

Склеиваемые субстраты перед переработкой акклиматизировать мин. до 18 °C. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными. При склеивании деревянных деталей влажность материала должна быть выше 5%. Если склеиваемые поверхности были предварительно обработаны разделительным средством, необходимо его тщательно удалить. **КЛЕЙБЕРИТ 605.1.20 нельзя перерабатывать при температуре ниже +5 °C.**

Приведенные ниже данные основаны на опыте и должны рассматриваться как ориентировочные. В связи с большим количеством различных материалов и параметров, влияющих на процесс у конкретного пользователя, указанные значения могут варьироваться в определенных пределах. При необходимости они должны быть соответствующим образом скорректированы пользователем и проверены на пригодность под его собственную ответственность.

При большой площади склеивания как минимум одна из склеиваемых поверхностей должна обладать впитывающей способностью. (например, массивная древесина, древесные материалы, пенопласт, бетон или кирпичная кладка).

Способы нанесения

Нанесения клея на субстраты возможно с помощью кисти, ролика, зубчатого шпателя или дюзовых установок.

Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения на менее пористую поверхность.

Расход

100 - 200 г/м² в зависимости от структуры материала.

Время открытой выдержки

Ок. 8 минут при 20 °С и 50 % относительной влажности воздуха. Это время сокращается при высокой температуре помещения, высокой влажности воздуха или подводе влаги.

Отверждение

Клей отвердевает за счет воздействия влажности (из воздуха и материалов) и становится полутвердым продуктом, стойким по отношению к воде и растворителям. Подвод влажности путем создания тумана или повышение температуры (40 °С до макс. 80 °С) ускоряет образование полимерной сетки.

Фиксация деталей

Процесс схватывания не нуждается в дополнительном прессовании, достаточно зафиксировать склеиваемые детали. Фиксируемые поверхности защитить от просачивания клея силиконовой бумагой. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки, следует обеспечить точную подгонку клеевых швов.

Время фиксации

Это время в значительной степени зависит от температуры и влажности.

Нормативные значения:

Температура	Время фиксации
20 °С	от 90 мин.
40 °С	от 60 мин.
60 °С	от 45 мин.
80 °С	от 30 мин.

Точное время для специального применения устанавливается в соответствии с настоящими условиями.

Время последующего схватывания

Дальнейшая обработка склеенных частей возможна через 1 - 2 часа, окончательная прочность достигается в течение 24 часов.

Очистка

Инструменты **сразу** после использования очистить КЛЕЙБЕРИТ 816.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 605.1.20:

Пластмассовая бутылка	0,75 кг нетто
Коробка с 12 бутылками	по 0,75 кг нетто
Пластмассовая канистра	7,5 кг нетто
Контейнер	1.300 кг нетто

Очиститель

КЛЕЙБЕРИТ 816.0:

Жестяная бутылка	0,65 кг нетто
Жестяная банка	4,5 кг нетто

Упаковки прочих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 605.1.20 хранится в герметично закрытой упаковке при температуре 20 °С ок. 12 месяцев.

Хранить в сухом прохладном помещении, защищать от влаги.

Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.

КЛЕЙБЕРИТ 605.1.20 морозоустойчив до температуры -25 °С.

По состоянию на 15.09.2023, замещает предыдущие редакции.

Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.