

KLEIBERIT 605.0

Jednokomponentowy (1K) klej STP

Zastosowanie

- Klej stolarski do klejenia elementów z drewna bukowego, dębowego i świerkowego do stosowania w suchych pomieszczeniach o temperaturze 20°C i wilgotności względnej 50-65%.
- Klejenie powierzchniowe poliestrowego GRP, epoksydowego GRP, stali ocynkowanej ogniowo, stali ocynkowanej elektrolitycznie, stali nierdzewnej, aluminium, szkła i betonu do materiałów drewnopochodnych, takich jak płyty stolarskie, wiórowe i MDF, do stosowania w suchych pomieszczeniach o temperaturze 20°C i wilgotności względnej 50-65%.

Zalety

- bezwodny
- dający się pokryć innymi powłokami (ze względu na różnorodność farb i systemów powłok dostępnych na rynku wymagane są wstępne testy)
- obróbka od +5 °C - 30 °C

Właściwości kleju KLEIBERIT 605.0

baza: STP (polimery modyfikowane silanami)

system sieciowania: utwardzanie pod wpływem wilgoci (powietrze, materiał)

gęstość, 20 °C: ok. 1,55 g/cm³

wiskozowość przy 23 °C

przy 6,8/s: ok. 15 Pa·s

Czas tworzenia się kożucha

(20°C/50% rel. LF): ok. 8 minut

Prędkość twardnienia

(20 °C/50 % rel. LH): ok. 2 - 3 mm/dzień

Aplikacja: na płasko

Numery kolorów: 605.0.20 (beżowy)
605.0.90 (szary)

oznakowanie: patrz karta charakterystyki

Obróbka

Warunki przetwarzania

Powierzchnie przeznaczone do klejenia powinny być czyste, suche oraz odtłuszczone. W razie potrzeby przeszlifować podłoża takie jak metale w celu uzyskania lepszej przyczepności.

W przypadku klejenia dużych powierzchni, co najmniej jedno podłoże musi mieć właściwości przepuszczające wilgoć (np. drewno, materiały drewnopochodne, beton).

Przyczepność i kompatybilność KLEIBERIT 605.0 muszą być sprawdzone przez użytkownika poprzez wstępne testy z jego własnymi podłożami w indywidualnych warunkach.

Podłoża muszą zostać połączone w określonym czasie tworzenia się kożucha.

Nie malować materiału, dopóki całkowicie nie utwardzi się.

Podane informacje wynikają z doświadczenia i należy je rozumieć stricte jako ogólne wskazówki. Ze względu na dużą liczbę różnych materiałów i zmiennych procesowo-technicznych u danego użytkownika, wymienione wartości mogą różnić się w pewnym zakresie. W razie potrzeby muszą zostać odpowiednio dostosowane przez użytkownika i we własnym zakresie sprawdzone pod kątem przydatności.

Metody nanoszenia

Klej można nanosić ręcznie za pomocą pędzla, wałka, szpachli zębatej oraz automatycznie za pomocą systemów dyszowych.

Aplikacja kleju

Klej wystarczy nanieść jednostronnie, zazwyczaj na powierzchnię mniej chłonną.

Ilość naniesienia kleju

100 - 150 g/m² w zależności od właściwości materiału

Czas otwarty

Około 8 minut przy ca. 20 °C oraz 50 % względnej wilgotności powietrza. Skraca się on przy wyższych

KLEIBERIT 605.0

temperaturach, wyższym poziomie względnej wilgotności powietrza oraz dodatku wilgoci.

Prasowanie komponentów

Zabezpiecz powierzchnie dociskające przed wyciekaniem kleju, stosując papier silikonowy.

Ciśnienie prasy

0,5 N/mm²

Czas docisku

Czas docisku w dużej mierze zależy od temperatury oraz poziomu wilgoci.

Orientacyjnie: od 60 minut w temperaturze 20°C / wilgotności względnej 50%.

Dokładne czasy dla konkretnego zastosowania należy określić zgodnie z istniejącymi warunkami.

Utwardzanie

Pod wpływem wilgoci (z otaczającego powietrza, materiału) klej twardnieje, tworząc półtwardą warstwę kleju.

Czas wtórnego sieciowania

Przydatność do dalszej obróbki sklejonych części musi być również sprawdzona przez użytkownika na podstawie istniejących warunków.

Czyszczenie

Urządzenia pracy należy wyczyścić **natychmiast** po ich użyciu przy pomocy KLEIBERIT 816.0. Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 605.0:

plastikowy kanister	7,5 kg netto
plastikowa butelka	0,75 kg netto
IBC	1300 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania.

Transport i składowanie

KLEIBERIT 605.0 może być przechowywany do 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w suchym miejscu. Idealna temperatura przechowywania wynosi od 10°C do 20°C. Produkt pozostaje odporny na niskie temperatury do -10 °C.

Uwaga:

Otwarte pojemniki należy zużyć tak szybko, jak to możliwe, ponieważ ze względu na działanie wilgoci może wystąpić tworzenie się kożucha.

Stan 12.05.2025 g1; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080409

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis

Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradczą, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.

Produkt wyłącznie do profesjonalnego użytku

Strona 2 z 2