

Suprasil 590 E

Produto de vedação a base de silicone, reticula com ácido acético, para interiores e exteriores, pronto para ser usado. Maleabilidade de 25%. Sistema de acetato

Campos de aplicação

- Vedação de juntas assim como juntas de dilatação na área sanitária, vidros, na fabricação de janelas e na indústria metalúrgica.
- Suprasil 590 E **não deve ser usado** para a vedação no interior de aquários, sobre mármore/pedra natural, sobre superfícies betuminosas, sobre fundamentos de metal não imprimado e para fundamentos absorventes não imprimados, assim como não deve entrar em contato direto com produtos alimentícios.
- Não é apropriado para EPDM
- **Não é apropriado** para plásticos (por ex. PE, PP e PTFE) nos quais silicones em geral não aderem bem, assim como não é apropriado para colagem de superfícies grandes.
- **Não é apropriado** para ser usado sobre vidro já tratado, vidro especial metalizado e vidro de segurança.

Vantagens

- Boa aderência sobre vidro, cerâmica, esmaltados *
- Com elasticidade permanente
- Resiste à água e às intempéries
- Alta resistência ao calor e ao frio
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Boa resistência aos raios ultravioleta
- Reação ao fogo (EN 13501) –Classe E

***No caso de madeira pintada aconselhamos usar KLEIBERIT Suprasil 594 N.**

Características do Suprasil 590 E

Base : borracha de silicone que endurece com ácido acético

Densidade: aprox. 0,96 ± 0,04 g/cm³

Consistência: pastosa, estável

Côres:

- 590.0 = transparente
- 590.1 = branco
- 590.2 = cinzento
- 590.3 = castanho
- 590.4 = preto
- 590.6 = cinza claro
- 590.7 = castanho claro

Temperatura de aplicação:
(vedação e fundamento) +5°C até +35°C

Rendimento:
Metro de junta por cartucho de 310ml nas seguintes medidas de junta:

5 x 5 mm	aprox. 12,0 m
10 x 10 mm	aprox. 3,0 m

Tempo de formação de pele:
(23°C, 50% umidade relativa de ar)
aprox. 15 minutos

Velocidade de endurecimento (23°C / 50% umidade relativa do ar):
aprox. 2,5 mm nas primeiras 24 horas

Dureza Shore A (DIN 53505):
15 ± 5

Deformação total permitida (DIN EN ISO 10563):
aprox. 25%

Resistência a temperaturas:
de -40°C até +150°C

Identificação: sem obrigação de identificação segundo normas em vigor na União Europeia (Ver nossa ficha de segurança).

Preparativos para a aplicação

Pré-tratamento:
As superfícies devem estar sólidas, secas, limpas, sem graxas e sem óleos (se necessário efetuar uma limpeza prévia).

Em trabalhos de saneamento, todos os restos de vedação, de tintas e camadas não portadoras precisam ser afastadas completamente.

Suprasil 590 E

Em superfícies tratadas (por ex. com vernizes, tintas) devem ser feitos testes prévios para testar a compatibilidade com o material de vedação.

A junta deve estar preparada respectivamente com um material preenchedor de fundo (por ex. cordão de PE, folha de PE) para evitar uma colagem em 3 superfícies. Os bordos das juntas podem ser cobertas com uma fita adesiva para garantir uma junta lisa e limpa.

Dimensionamento da junta:

As juntas a serem preenchidas devem ter no mínimo 5 x 5 mm (parede interna) e 10 x 8 mm (parade externa, largura x fundura).

Aplicação:

Cortar a ponta do cartucho de acordo com as dimensões da junta. Aplicar a vedação na junta com pistola de mão, de bateria (acumulador) ou de ar comprimido, evitando bolhas. Em seguida alisar com instrumento apropriado com ajuda de de um líquido alisante aquoso incolor. Os restos de material devem ser removidos imediatamente. Restos de material de vedação podem ser eliminados no lixo industrial ou lixo caseiro.

Nota importante:

O ácido acético liberado durante o endurecimento pode causar corrosão em metais sensíveis (cobre, zinco, chumbo, ferro). Em superfícies alcalinas (por ex. betão, argamassa) podem surgir danos na adesão.

Nós recomendamos tratar tais superfícies com silicone neutro (KLEIBERIT Suprasil 594 N). Em caso de contato com superfícies betuminosas ou superfícies que liberam amaciantes (por ex. EPDM, Neopren, Butilo) podem surgir danos de adesão ou descoloramento.

A vedação não pode ser pintada (coberta com tinta). Uma compatibilidade com pinturas próximas deve ser determinada em testes prévios.

Durante a aplicação e durante a secagem deve ser tomado cuidado, para que todos os vapores/odores possam ser eliminados.

Temperaturas baixas e/ou umidade insuficiente, assim como profundidade de mais de 15mm das juntas podem retardar visivelmente o endurecimento.

Embalagens

KLEIBERIT Suprasil 590 E:

cartão com 25 cartuchos de plástico de 310 ml

Armazenamento

KLEIBERIT Suprasil 590 E pode ser armazenado durante aproximadamente 18 meses em sua embalagem original, com uma temperatura de +5°C até +35°C, com 50% de umidade relativa do ar.

cp 1714 Substitui a versão de data anterior

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.