

# Suprasil 590 E

**Gotowy do użytku, trwale elastyczny silikonowy środek uszczelniający, twardniejący pod wpływem kwasu octowego, do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz, maks. deformowalność do 25 %; system octanowy**

## Zastosowanie

- uszczelnianie spoin i fug łączących w zakresie sanitarnym i w budownictwie ze szkłem
- Suprasil 590 E **nie wolno** stosować w produkcji akwariów, do marmuru/kamienia naturalnego, na podłożach bitumicznych, na surowych podłożach metalicznych i na surowych podłożach chłonnych, jak i w przypadku bezpośredniego kontaktu z żywnością
- nie nadający się do EPDM
- **nie nadaje się** do tworzyw sztucznych, w przypadku których silikony octanowe wykazują z reguły kiepską przyczepność, jak i do klejeń powierzchniowych
- **nie nadaje się** do stosowania na obrobionym szkłe, specjalnym szkłe z naparowanym metalem oraz bezpiecznym szkłem laminowanym

## Zalety

- dobra przyczepność do szkła, ceramiki, emalii\*
- trwale elastyczny
- dobra odporność na wodę i warunki klimat.
- bardzo wysoka odporność na niskie i wysokie temperatury
- doskonała odporność na starzenie
- dobra odporność na UV
- reakcja na ogień (EN13501) klasa E

**\*W przypadku drewna lakierowanego zaleca się stosowanie KLEIBERIT Suprasil 594 N.**

## Właściwości Suprasil 590 E

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>baza:</b>         | kauczuk silikonowy, twardniejący pod wpływem kwasu octowego  |
| <b>gęstość:</b>      | 0,96 ± 0,04 g/cm <sup>3</sup>  |
| <b>konsystencja:</b> | jak pasta, stabilny  |
| <b>barwy:</b>        | 590.0 = transparentny<br>590.1 = biały<br>590.2 = szary<br>590.3 = brązowy<br>590.4 = czarny<br>590.6 = jasnoszary<br>590.7 = jasnobrązowy |

**temperatura pracy:**  
**(śr. uszczelniający i podłoże)** +5 °C do +35 °C

**wydajność:**  
spoiny w metrach na kartuszę 310 ml w przypadku następujących rozmiarów fug:

|            |            |
|------------|------------|
| 5 x 5 mm   | ok. 12,0 m |
| 10 x 10 mm | ok. 3,0 m  |

**czas kożuszenia:** ok. 15 minut  
(23 °C, 50 % wzg. wilgoci powietrza)

**prędkość twardnienia:** ok. 2,5 mm /w ciągu pierwszych 24 godz.  
(23 °C, 50 % wzg. wilgoci powietrza)

**shore A twardość (DIN 53505):** 15 ± 5

**dopuszczalne odkształcenie (DIN EN ISO 10563):** ok. 25 %  
**odporność termiczna:** -40 °C do +150 °C

**oznakowanie:** zgodnie z wytycznymi UE nie jest obowiązkowe  
(patrz karta charakterystyki)

## Stosowanie

### Obróbka wstępna:

Podłoże powinno być suche, nośne, wolne od kurzu oraz odtłuszczone (w razie potrzeby oczyścić).

Podczas prac renowacyjnych należy całkowicie usunąć pozostałości starej masy uszczelniającej, resztki farb oraz warstwy nienośne.

W przypadku podłoży powlekanych (np. lakierem bądź inne powłoki) należy przeprowadzić wstępne

## Suprasil 590 E

próby, by sprawdzić reakcję produktu z tym podłożem.

Fugę należy koniecznie wypełnić materiałem o odpowiednim rozmiarze (np. schnurem PE o zamkniętych komórkach, folią PE), by uniemożliwić kontakt z 3 płaszczyznami. Brzegi fugi można zabezpieczyć taśmą klejącą, celem uzyskania prostych i czystych fug.

### Rozmiar fug:

Przeznaczone do uszczelnienia fugi powinny mieć następujące wymiary: min. 5 x 5 mm (zastosowanie wewnątrz) wzg. 10 x 8 mm (zastosowanie zewnętrzne; szerokość x głębokość).

### Stosowanie:

Dyszę kartuszy przyciąć zgodnie z wymiarem fugi. Masę uszczelniającą umieścić w fudze przy pomocy odpowiedniego pistoletu (bezpęcherzykowo), po czym w razie potrzeby pokryć neutralnym, bezbarwnym środkiem wygładzającym na bazie wody.

Naddatki tego środka natychmiast usunąć, by nie powstały smugi.

Pozostałości środka uszczelniającego można zutylizować po jego całkowitym wyschnięciu wraz z domowymi odpadami.

### **WAŻNE:**

**Wydzielający się podczas schnięcia kwas octowy może prowadzić do korozji w przypadku podatnych metali. Na podłożach alkalicznych może dojść do utraty adhezji oraz do powstania nalotu.**

**W przypadku takich podłoży zalecamy stosowanie neutralnie sieciującego silikonu (KLEIBERIT Suprasil 594 N).**

**W przypadku kontaktu z podłożami bitumicznymi, zawierającymi smołę lub zmiękczacze (z.B. EPDM, neopren, butyl) może dojść do utraty adhezji bądź do odbarwień.**

**Środka uszczelniającego nie da się niczym pokryć. Przed stosowaniem należy sprawdzić uprzednio jego tolerancję wobec innych już istniejących pobliskich powłok.**

**Podczas stosowania oraz podczas wiązania należy zwrócić uwagę na odpowiednie odpowietrzanie wydzielających się substancji.**

**Niskie temperatury i/lub niska wilgotność powietrza oraz fugi o głębokości powyżej 15mm mogą wyraźnie spowalniać proces twardnienia.**

### **Wielkości opakowań**

**KLEIBERIT Suprasil 590 E:**

karton z 25 kartuszami à 310 ml / 298 g

### **Składowanie**

KLEIBERIT Suprasil 590 E w oryginalnie zamkniętym opakowaniu może składować w temp. +5 °C do +35 °C i 50 % wzg. wilgoci powietrza przez maksymalnie 18 miesięcy.

Stan jm 0714; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.