

# KLEIBERIT 510.3

## Adhesivo PUR monocomponente

### Campos de aplicación

- Adhesión general de superficies y de uniones dentadas (finger-joint) de componentes de la madera
- Producción de elementos para ventanas y puertas
- Adhesión de capas de materiales a base de madera
- Adhesión de materiales de placas minerales y espumas rígidas

### Propiedades de la adhesión

- Probado según SANS 10183-4-1: 2009 o EN 302-1
- La junta adhesiva cumple los requisitos de SANS 10183-2 clase de servicio S3
- La junta adhesiva alcanza el grupo de tensiones D4 según DIN EN 204 (prueba de fábrica)
- La junta adhesiva es discretamente brillante, altamente resistente al calor y alcanza valores de resistencia muy altos

### Propiedades del adhesivo

**Base:** poliuretano  
**Densidad:** aprox. 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
**Color:** de blanco a amarillento

### Viscosidad Brookfield RVT, 20°C

**Sp. 4/20 UpM:** aprox. 18.500 mPa·s  
**Consistencia:** de buena fluidez

**Tiempo abierto:** aprox. 25 min (20°C, 50% humedad rel.)

### Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea.  
 Contiene 4,4´difenilmetanodiisocianato.  
 (→ hoja de seguridad)

Atención - solo para uso profesional

### Procesamiento

#### Condiciones de procesamiento

La temperatura ambiente y del material deben ser como mínimo de +20 °C. En el caso de adhesiones con carga, el contenido de humedad de la madera debe estar comprendido entre el 8 % Reservado exclusivamente a usuarios profesionales

y el 15 %. Deben cumplirse los requisitos de humedad de la madera de las normas aplicables a los productos de construcción. En el caso de las uniones sin carga, el contenido de humedad de la madera debe ser como mínimo del 6 % y como máximo del 15 %, dependiendo de la aplicación. Las superficies adhesivas deben estar limpias, libres de grasa y agentes desmoldeantes.

### Métodos de aplicación

- Manualmente con espátula o rodillo
- Automáticamente mediante un sistema de aplicación

Asegúrese de que el sistema es continuamente hermético para proteger el adhesivo de la humedad.

### Aplicación del adhesivo

Basta con aplicar el adhesivo por una sola cara. La cantidad de aplicación requerida depende de las propiedades del material de los materiales a unir y de las tolerancias o espesores de las juntas, dependiendo de cada caso individual. El espesor máximo de la junta no debe superar los 0,3mm. La cantidad mínima de aplicación es de 100g/m<sup>2</sup> para juntas de 0,1mm de espesor y de 350g/m<sup>2</sup> para juntas de 0,3mm de espesor. Una ligera salida de adhesivo durante el prensado es una indicación de que la cantidad de adhesivo es suficiente.

### Tiempo máximo de espera

Aprox. 25 minutos a aprox. 20°C, 50% humedad relativa. Este período de tiempo se ve acortado por la alta temperatura ambiente, la alta humedad o el suministro de humedad. Debe asegurarse de que el adhesivo siga estando pegajoso cuando se aplique la presión de prensado.

### Endurecimiento

Debido a la influencia de la humedad (aire, material), el adhesivo se endurece hasta convertirse en una película adhesiva resistente impermeable bajo una ligera formación de espuma.

### Prensado de las piezas:

Antes de la aplicación, todas las partes de la máquina que entran en contacto con el adhesivo deben ser tratadas con el agente desmoldeante KLEIBERIT 885.0. El proceso de reticulación del

# KLEIBERIT PUR 510.3

adhesivo debe realizarse a una presión que garantice un contacto suficiente entre las superficies de unión. La presión necesaria depende del tipo y tamaño de las piezas de trabajo. La presión de prensado debe ser de al menos 0,6N/mm<sup>2</sup> y no debe superar 1,0N/mm<sup>2</sup>. Asegurar un buen ajuste.

## Tiempos de prensado para juntas de 0,1mm

Los tiempos dependen de la temperatura, el suministro de humedad y el espesor de la junta. El tiempo mínimo de prensado para piezas rectas con una humedad media de la madera del 12% y un clima ambiente de 20°C y una humedad relativa del 65% es de 1 hora. Se deben determinar los tiempos exactos para la aplicación especial de acuerdo con las presentes condiciones, en consulta con el asesoramiento técnico sobre adhesivos.

## Tiempo de postcurado para juntas de 0,1 mm

Después del prensado, se recomienda un tiempo de postcurado de 10 - 12 horas a 20°C. Dependiendo de la geometría de las piezas prensadas y de las posibles fluctuaciones del clima de almacenamiento durante el período de post-curado, éste puede ser más corto o más largo. Por lo tanto, es necesario llevar a cabo pruebas adecuadas de acuerdo con la aplicación respectiva y documentarlas por escrito.

## Post-procesamiento de piezas encoladas

Una vez transcurrido el tiempo de post-curado, las piezas pueden ser procesadas directamente. Si el post-tratamiento es necesario después de un tiempo más corto que el tiempo de post-tratamiento indicado en el apartado tiempo de post-tratamiento, también deberá comprobarse su idoneidad haciendo ensayos propios.

## Nota

Para garantizar una alta calidad de adherencia, recomendamos la instalación de un sistema de autocontrol adecuado.

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

## Limpieza

El adhesivo PUR aún no curado se puede eliminar con KLEIBERIT 820.0.

El adhesivo PUR ya curado, por ejemplo en herramientas o piezas de máquinas, sólo puede retirarse mecánicamente.

## Envases

### KLEIBERIT 510.3:

Caja con 6 botellas de 0,8 kg neto  
 Lata de 20,0 kg  
 Bidón de 210 kg neto

### Limpiador

### KLEIBERIT 820.0:

Lata de 22 kg neto

### Agente desmoldante

### KLEIBERIT 885.0

Cubo de 5 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT 510.3 puede almacenarse en recipientes herméticamente cerrados a 20°C durante unos 12 meses.

Conservar en un lugar fresco y seco.

Proteja cuidadosamente el adhesivo de la humedad.

El producto no es sensible a las heladas a temperaturas superiores a los -20°C.

Antes de aplicar, KLEIBERIT 510,3 llevar a temperatura ambiente.

Utilice los envases abiertos en un período corto de tiempo.

Do 07.06.2019 reemplaza la hoja de fecha anterior

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.