

# КЛЕЙБЕРИТ 510.3

## 1К-ПУР-клей

### Область применения

- Склеивание деревянных строительных конструкций по пласти и на мини-шип
- Склеивание окон и дверей
- Склеивание фанеры и древесных материалов
- Склеивание минеральных строительных материалов, керамических материалов, бетона и твердых пен

### Свойства клеевого соединения

- Испытан по SANS 10183-4-1: 2009, что соответствует EN 302-1: 2004
- Клеевой шов отвечает требованиям SANS 10183-2 Сервисный класс S3
- Клеевой шов достигает группы нагрузки D4 по DIN EN 204 (заводские испытания)
- Клеевой шов светлый, имеет высокую термостойкость и очень высокие показатели прочности.

### Свойства клея

**Основа:** изоцианат  
**Плотность:** ок. 1,13 г/см<sup>3</sup>  
**Цвет:** белый до светло-желтого

### Вязкость Brookfield RVT, 20 °C

- Sp. 4/ 20 UpM: ок. 18.500 мПа·с

**Консистенция:** хорошо текучая

### Время открытой выдержки:

ок. 25 мин. (20 °C, 50 % отн. вл. воздуха)

**Маркировка:** подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС, содержит 4,4'-дифенилметандиизоцианат (см. листок безопасности)

**Примечание:** только для промышленного использования

## Переработка

### Условия переработки

Температура помещения и материала должна быть не ниже +20 °C. Влажность древесины - не ниже 8 % и не выше 15 %.

Следует выполнять действующие строительные нормативы в отношении влажности древесины. Для склеивания не несущих конструкций значения показателей влажности – в зависимости от области применения – составляют минимум 6 % и максимум 15 %. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и свободными от разделительных средств.

### Способы нанесения

- вручную шпателем или валиком
- автоматически с помощью клеенаносящей установки

Необходимо обращать внимание на то, чтобы система не имела доступа воздуха во избежание воздействия влаги на клей в установке.

### Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения клея. Расход зависит от свойств склеиваемого материала и возможных отклонений в толщине клеевого шва. Максимальная толщина фуги на должна превышать 0,3 мм.

Минимальный расход клея составляет 100 г/м<sup>2</sup> для фуги толщиной 0,1 мм и 350 г/м<sup>2</sup> для фуги 0,3 мм.

Если в процессе прессования клей слегка выступает по краям, значит расход достаточный.

### Максимальное время открытой выдержки

Ок. 25 мин. при 20 °C, 50 % отн. вл. возд. Время открытой выдержки сокращается при повышении температуры помещения, влажности воздуха или при принудительном подводе влажности. Необходимо следить за еще достаточной клейкостью материала при подаче давления.

### Отверждение

Благодаря влиянию влажности (из воздуха, материалов) клей отверждается с легким вспениванием и превращается в эластично-твердую, водостойкую клеевую пленку.

## КЛЕЙБЕРИТ 510.3

### Прессование деталей

Перед переработкой все детали оборудования, которые вступают в контакт с клеем, должны быть обработаны Разделительным средством КЛЕЙБЕРИТ 885.0.

Процесс схватывания осуществляется под прессом, давление которого должно быть достаточным для хорошего контакта склеиваемых поверхностей. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовок. Давление прессования должно составлять минимум 0,6 N/mm<sup>2</sup> и не превышать 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Следует тщательно подгонять клеевой шов

### Время прессования для клеевой фуги 0,1 мм

В значительной степени зависит от температуры, влажности и толщины клеевого шва. Минимальное время прессования для прямолинейных строительных деталей со средней влажностью древесины 12 % при 20 °C и 65 % относительной влажности воздуха составляет 1 час. Точное время для конкретного применения должно устанавливаться после предварительных испытаний и при согласовании с технической службой по применению клеевых материалов.

### Время последующего отверждения для клеевой фуги 0,1 мм

После прессования рекомендуется выдержать склеенные детали в течение 10 – 12 часов при температуре ок. 20 °C для окончательного отверждения. Время выдержки может несколько сокращаться или удлиняться в зависимости от геометрии деталей и колебаний климата в помещении. Необходимо провести собственные испытания для каждого вида применения и письменно зафиксировать параметры процесса.

### Последующая обработка склеенных деталей

Сразу по истечении указанного времени отверждения детали можно обрабатывать. Если обработка осуществляется раньше указанного в предыдущем пункте срока,

Обязательно проведение собственных предварительных испытаний!

### Очистка

ПУР-клей до его отверждения можно удалить с использованием КЛЕЙБЕРИТ 820.0. После отверждения ПУР-клей с инструментов или деталей оборудования можно удалить только механическим путем.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 510.3:

Коробка с 6 бутылками	по	0,8 кг нетто
Жестяное ведро		20,0 кг нетто
Жестяная бочка		210,0 кг нетто

#### Очиститель

#### КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная канистра	22,0 кг нетто
-------------------	---------------

#### Разделительное средство

#### КЛЕЙБЕРИТ 885.0

Пластмассовое ведро	5,0 кг нетто
---------------------	--------------

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 510.3 хранится в герметичной таре при температуре 20 °C ок. 12 месяцев.

Хранить в сухом прохладном месте. Тщательно защищать клей от воздействия влаги. Продукт морозостоек до -20 °C.

Перед применением КЛЕЙБЕРИТ 510.3 необходимо довести до комнатной температуры.

Вскрытую упаковку переработать в кратчайший срок.

По состоянию на 07.06.2019, замещает предыдущие редакции

#### Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.