

KLEIBERIT 510.3

Colle monocomposante PUR

Domaine d'application

- Collage de surfaces et de mortaises et aboutages d'éléments en bois
- Fabrication de portes et fenêtres
- Collage de stratifiés en dérivés du bois
- Collage de panneau de construction minéraux et de mousses rigides.

Caractéristiques du collage

- Testé suivant SANS 10183-4-1 :2009, env. EN 302-1 : 2004
- Le joint de colle répond aux exigences des normes SANS 10183-2 Service classe S3
- Le collage répond au groupe de contraintes D4 selon DIN EN 204 (test d'usine)
- Le joint de colle est clair et discret, très résistant à la chaleur et obtient de très bonnes valeurs de résistance
- Pour une utilisation en extérieur, une protection de surface adaptée est nécessaire.

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,13 g/cm³
Couleur : de blanc à jaunâtre
Viscosité

Brookfield RVT 20°C

Br. 4 / 20tr/min : env. 18.500 mPa·s
Consistance : bien fluide

Temps ouvert: env. 25 min
 (à 20°C et 50% HR air)

Identification : soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Indication : à usage professionnel uniquement

Application

Conditions d'application:

La température d'application idéale est d'environ 20°C.

Pour les collages portants, l'humidité du bois doit être comprise entre 8 et 15%.

Les spécifications d'humidité du bois relatives aux normes de produits de construction applicables doivent être respectées.

Pour les collages non portants, l'humidité du bois doit être de minimum 6% et maximum de 15%.

Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et d'anti-adhérent.

Méthodes d'application:

- Spatule ou un rouleau manuel
- Encolleuse automatique

Veiller à ce que le système soit hermétique sur toute sa longueur, afin de protéger la colle contre l'humidité.

Application de la colle:

Une simple enduction est suffisante.

Le grammage nécessaire dépend de la nature du support et des tolérances et épaisseurs de joints correspondantes.

L'épaisseur de joint maximum ne doit pas dépasser les 0,3 mm.

Le grammage minimum est compris entre 100 g/m² pour une épaisseur de joint de 0,1 mm et 350 g/m² pour une épaisseur de joint de 0,3 mm.

Lors du pressage, la colle doit légèrement perler, indice d'un grammage suffisant.

Temps ouvert maximum :

Env. 25 min à 20 °C et 50% HR air.

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Le pouvoir adhésif de la colle doit impérativement être encore suffisant au moment du pressage.

Durcissement:

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit, en moussant légèrement, en une pellicule mi-dure résistant à l'eau.

KLEIBERIT 510.3

Pressage des pièces :

Avant la mise en œuvre de la colle, nettoyer toutes les pièces de machine entrant en contact avec la colle avec notre anti-adhérent KLEIBERIT 885.0. Le processus de réticulation de la colle doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces à usiner. Elle ne doit pas être inférieure à 0,6 N/mm². Veiller à un bon ajustement des joints :

Temps de pressage pour un joint de 0,1 mm

Ces temps dépendent fortement de la température, de l'apport d'humidité et de l'épaisseur du joint. La durée de pressage minimum pour des pièces droites à une humidité du bois moyenne de 12 % et un climat ambiant de 20°C et 65 % d'humidité relative est de 1 heure.

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications, des conditions de travail et en accord avec nos conseillers techniques.

Temps de prise après pressage pour un joint de 0,1 mm

Après le pressage les pièces doivent encore être stockées pendant 10 à 12 heures à 20°C environ. Selon la géométrie des pièces mises sous presse et les variations possibles du climat de stockage durant le temps de prise en sortie de presse, celui-ci peut être plus ou moins long. C'est pourquoi il est indispensable de mener des essais au préalable et de les documenter.

Usinage

Après le temps de prise suite au pressage, les pièces peuvent directement être usinées. Si l'usinage doit être effectué avant que le temps de prise ne se soit écoulé, des essais au préalable sont indispensables.

Remarque

Pour garantir une qualité de collage très élevée, nous recommandons l'installation d'un système de contrôle approprié.

Nettoyage

Les restes de colle PUR non durcis peuvent être éliminés avec le nettoyant KLEIBERIT 820.0. Les restes de colle PUR durcis sur les machines ou les outils ne peuvent être éliminés que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 510.3	
Carton avec 6 flacons doseurs de	0,8 kg net
Bidon métallique de	5 kg net
Seau métallique de	8 kg net
Bidon métallique de	30 kg net
Fût métallique de	210 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0	
Bidon métallique de	22 kg net

Anti-adhérent

KLEIBERIT 885.0	
Seau métallique de	5 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 510.3 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20 °C, dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Le produit ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

Avant l'application, KLEIBERIT 510.3 doit être portée à la température ambiante.

Tout emballage entamé doit être utilisé rapidement.

JA 17.05.2018

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.