

КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25

1К-ПУР-клей

Область применения

- Склеивание деревянных строительных конструкций по пласти и на мини-шип
- Склеивание окон и дверей
- Склеивание фанеры и древесных материалов
- Склеивание минеральных строительных материалов, керамических материалов, бетона и твердых пен

Свойства клеевого соединения

- Испытан по EN 15425:2017 на соответствие классу клея EN 15425:2017-I-70-GP-0,3 для производства клееного бруса по EN 14080, массивной конструкционной древесины по EN 15497 или поперечно-клееной древесины (CLT) по EN 16351
- Испытан по SANS 10183-4-1: 2009, что соответствует EN 302-1: 2004
- Клеевой шов отвечает требованиям SANS 10183-2 Сервисный класс S3
- Клеевой шов достигает группы нагрузки D4 по DIN EN 204 (заводские испытания)
- Клеевой шов светлый, имеет высокую термостойкость и очень высокие показатели прочности.

Свойства клея

Основа: изоцианат
Плотность: ок. 1,13 г/см³
Цвет: белый до светло-желтого

Вязкость Brookfield RVT, 20 °C

- Sp. 4/ 20 UpM: ок. 18.500 мПа·с
Консистенция: хорошо текучая

Время открытой выдержки:

ок. 17 мин. (20 °C, 50 % отн. вл. воздуха)

Маркировка: см. наш листок безопасности

Примечание: только для промышленного использования

Переработка

Условия переработки

Температура помещения и материала должна быть не ниже +20 °C. Для склеивания несущих конструкций влажность древесины - не ниже 8 % и не выше 15 %.

Следует выполнять действующие строительные нормативы в отношении влажности древесины. Для склеивания не несущих конструкций значения показателей влажности – в зависимости от области применения – составляют минимум 6 % и максимум 15 %. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и свободными от разделительных средств.

Способы нанесения

- вручную шпателем или валиком
- автоматически с помощью клеенаносящей установки

Необходимо обращать внимание на то, чтобы система не имела доступа воздуха во избежание воздействия влаги на клей в установке.

Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения клея. Расход зависит от свойств склеиваемого материала и возможных отклонений в толщине клеевого шва. Максимальная толщина фуги на должна превышать 0,3 мм.

Минимальный расход клея составляет 120 г/м² для фуги толщиной 0,1 мм и 350 г/м² для фуги 0,3 мм.

Если в процессе прессования клей слегка выступает по краям, значит расход достаточный.

Время открытой выдержки

Ок. 17 мин. при 20 °C, 50 % отн. вл. возд. Время открытой выдержки сокращается при повышении температуры помещения, влажности воздуха или при принудительном подводе влажности. Необходимо следить за еще достаточной клейкостью материала при подаче давления.

Отверждение

Только для профессиональных пользователей

Page 1 of 3

КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25

Благодаря влиянию влажности (из воздуха, материалов) клей отверждается с легким вспениванием и превращается в эластично-твердую, водостойкую клеевую пленку.

Прессование деталей

Перед переработкой все детали оборудования, которые вступают в контакт с клеем, должны быть обработаны Разделительным средством КЛЕЙБЕРИТ 885.0.

Процесс схватывания осуществляется под прессом, давление которого должно быть достаточным для хорошего контакта склеиваемых поверхностей. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовок. Давление прессования должно составлять минимум 0,6 N/mm² и не превышать 1,0 N/mm². Следует тщательно подгонять клеевой шов

Время прессования для клеевой фуги 0,1 мм

В значительной степени зависит от температуры, влажности и толщины клеевого шва. Минимальное время прессования для прямолинейных строительных деталей со средней влажностью древесины 12 % при 20 °C и 65 % относительной влажности воздуха составляет 50 мин. Точное время для конкретного применения должно устанавливаться после предварительных испытаний и при согласовании с технической службой по применению клеевых материалов.

Время последующего отверждения для клеевой фуги 0,1 мм

После прессования рекомендуется выдержать склеенные детали в течение 8 часов при температуре ок. 20 °C для окончательного отверждения. Время выдержки может несколько сокращаться или удлиняться в зависимости от геометрии деталей и колебаний климата в помещении. Необходимо провести собственные испытания для каждого вида применения и письменно зафиксировать параметры процесса.

Сразу по истечении указанного времени отверждения детали можно обрабатывать.

Если обработка осуществляется раньше указанного в предыдущем пункте срока,

Обязательно проведение собственных предварительных испытаний!

Примечание

Для обеспечения высокого качества склеивания мы рекомендуем установку подходящей системы самоконтроля

Очистка

ПУР-клей до его отверждения можно удалить с использованием КЛЕЙБЕРИТ 820.0 После отверждения ПУР-клей с инструментов или деталей оборудования можно удалить только механическим путем.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25:

Коробка с 6 бутылками	по	0,8 кг нетто
Жестяное ведро		20,0 кг нетто
Жестяная бочка		210,0 кг нетто

Очиститель

КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная канистра	22,0 кг нетто
-------------------	---------------

Разделительное средство

КЛЕЙБЕРИТ 885.0

Пластмассовое ведро	5,0 кг нетто
---------------------	--------------

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25 хранится в герметичной

Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Последующая обработка склеенных деталей

Только для профессиональных пользователей

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

таре при температуре 20 °C ок. 12 месяцев.

КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25

Хранить в сухом прохладном месте.
Тщательно защищать клей от воздействия
влаги. Продукт морозостоек до -20 °С.

Перед применением КЛЕЙБЕРИТ 510.3.25
необходимо довести до комнатной
температуры.

Вскрытую упаковку переработать в кратчайший
срок.

По состоянию на 20.10.2022, замещает предыдущие
редакции.

Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо
опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.
Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в
свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте
сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть
установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а
также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.