

KLEIBERIT 507.9

Vlhkostí vytvrzující jednokomponentní reaktivní lepidlo na bázi polyuretanu s vysokou odolností proti vodě a teplotě. Vodovzdornost dle DIN EN 204, D4.

Oblast použití

- lepení oken a dveří,
- vrstevné lepení dřeva a dřevěných materiálů
- lepení spár pro venkovní prostředí
- lepení minerálních stavebních desek, lepení keramických materiálů, betonových prvků a tvrdých pěn

Přednosti

- pouze jeden komponent - žádné problémy s dobou použitelnosti
- snadné použití
- velmi světlá spára
- málo vypěňující

Vlastnosti lepeného spoje

- duroplastická lepená spára s vysokou tepelnou odolností a pevností
- kvalita lepeného spoje D4 dle DIN EN 204 (interní zkouška)

Vlastnosti lepidla

Báze: Izokyanát
Hustota: ca. 1,13 g/cm³
Barva: bezbarvá
Viskozita při 20°C
- Haake VT 180: 3.500 +/- 800 mPas
Konzistence: řídká

Otevřená doba:
 (při 20°C a 50%rvv) 15 ± 3 minuty

Označení: povinné dle předpisů EU, obsahuje 4,4' difenylmetandiizokyanát (viz bezpečnostní list)

Upozornění: pouze pro profesionální použití

Zpracování

Podmínky zpracování:

Ideální teplota zpracování 20°C, ideální vlhkost dřeva 8 - 12%. Nezpracovávat pod +5°C. Lepené plochy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Z plastových povrchů odstranit separační prostředek.

Nanášecí metody:

Z plastické lahve, stěrkou nebo ručním válečkem.

Nános lepidla:

Stačí jednostranný nános na méně porézní materiál.

Množství nánosů:

100 - 200 g/m² dle materiálu.

Otevřená doba:

Ca. 15 min při 20°C. Vyšší teplotou prostředí, vyšší vlhkostí nebo vlhčením se tato doba zkracuje.

Vytvrzení:

Lepidlo vytvrzuje vlivem vlhkosti (vzduch, materiál) na vodovzdorný, rozpouštědlům odolný polotvrdý lepidlový film. Cíleným přivedením vlhkosti (vodní mlha 10 - 20 g/m²) nebo vyšší teplotou (40°C až max. 70°C) se proces vytvrzování urychluje.

Lisování dílů:

Proces vytvrzování má probíhat pod tlakem, který zaručuje dostatečný kontakt lepené plochy. Lisovací plochy proti vytékajícímu lepidlu chránit silikonovým papírem.

Požadovaný tlak je závislý na druhu a velikosti dílce. Při vrstevném lepení dřeva, popř. lepení spár dodržet minimální lisovací tlak 0,6 N/mm².

Čím intenzivněji probíhá vytvrzování pod tlakem, tím vyšší je následná zatížitelnost.

Lisovací časy:

Tyto časy jsou silně závislé na teplotě a vlhkosti. Jako směrné hodnoty platí:

Teplota	Lisovací čas
20°C	45 - 60 min
40°C	25 - 30 min
60°C	15 - 20 min

Přesné časy je třeba stanovit pro každý druh použití dle daných podmínek.

KLEIBERIT 507.9

Dotvrzovací doba:

Další opracování slepených dílů je možné po 1 - 2 hodinách, konečná pevnost je při dostatečné vlhkosti dosažena po ca. 7 dnech.

Čištění

Čištění nanášecího zařízení se provádí čističem KLEIBERIT 820.0.

Velikosti balení

KLEIBERIT 507.9:

Plechová konev 30,0 kg netto

KLEIBERIT čistič 820.0:

Plechová konev 22,0 kg netto

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 507.9 je ve vzduchotěsně uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu 9 měsíců.

Skladovat v chladnu a suchu.

Lepidlo chránit před vlivem vlhkosti.

Otevřená balení co nejrychleji spotřebovat.

Lepidlo KLEIBERIT 507.9 je odolné mrazu až - 20°C.

Stav 28.11.2022 ch; nahrazuje předcházející vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080501

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše poradenská služba pro aplikační technologie je vám kdykoli k dispozici. Informace jsou založeny na našich dosavadních zkušenostech a nejedná se o záruku ve smyslu judikatury BGH. Zkontrolujte, zda je náš produkt vhodný pro vaše účely. Odpovědnost, která přesahuje hodnotu našeho produktu, nelze odvodit z těchto prohlášení, a to ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.