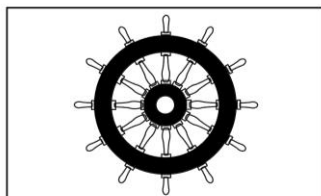


# КЛЕЙБЕРИТ 503.9

## 1К-ПУР-клей

### Область применения

- Производство сэндвич-элементов, например, из EPS/стиропора, ПУР-пен или минерального волокна в качестве основного слоя и плит из синтетических материалов, металла, гипсоволокнистых плит и т.д. в качестве покрывающего слоя
- Склеивание в судостроении KLEIBERIT 503.9 соответствует IMO FTP-Коду Часть 5 & Часть 2/ Допуск согласно Сертификату BG Verkehr (Отдел безопасности) для международного применения согласно **Модулю В**



Номер допуска: 118.276  
Сертифицированный расход: 150 г/м<sup>2</sup>

### Преимущества

- Однокомпонентный клей – нет проблем с жизнеспособностью
- Очень светлый клеевой шов

### Свойства клеевого соединения

- Мягкоэластичная фуга
- Хорошая устойчивость к воздействию влажности и температуры
- Очень светлый цвет шва после отверждения.

### Свойства клеящего вещества

**Основа:** изоцианат  
**Цвет:** янтарный  
**Плотность:** 1,10 ± 0,02 г/см<sup>3</sup>  
**Вязкость при 20 °C**  
**- Brookfield RVT Sp.5/20 Upr:**  
6.800 ± 2.500 mPa·s

**Консистенция:** средневязкая

**Время открытой выдержки:**  
13 – 17 мин. (23° / 50%)

**Маркировка:** см. наш паспорт безопасности

### Методы нанесения

- Вальцами

### Переработка

Склеиваемые детали должны быть свободными от пыли, жира, масел и разделительных средств. Как правило, достаточно одностороннего нанесения клея на детали с не очень пористой поверхностью. В зависимости от качества поверхности склеиваемых материалов расход составляет от 100 до 400 г/м<sup>2</sup>.

Обратите внимание: при склеивании в области судостроения на сертифицированное количество нанесения 150 г/м<sup>2</sup>.

### Отверждение

Клей отверждается за счет воздействия влажности (из воздуха и материалов) и превращается в прозрачный, очень светлый, мягкоэластичный клеевой шов. При недостаточной влажности материала или окружающей среды целесообразно обеспечить дополнительную влажность в клеевой фуге, например, путем создания «водяного тумана».

### Прессование или фиксирования деталей

Для тяжелых элементов в основном достаточно давления в штабеле. Для легких плит необходима выдержка в прессе. При отсутствии давления прессования или наличии толстой клеевой фуги клей начинает слегка подвспениваться.

### Время прессования или фиксирования

Это время в значительной степени зависит от температуры и влажности.

Нормативные значения:

Температура	Время прессования (при увлажненной фуге)
20 °C	ок. 30 минут

Для определения точного времени прессования для специальных видов применения необходимо провести собственные испытания.

# КЛЕЙБЕРИТ 503.9

## Время последующего схватывания

Названные временные значения являются минимальными, окончательная прочность достигается через несколько дней.

## Очистка

Рабочие инструменты **сразу** после использования очистить с использованием КЛЕЙБЕРИТ 820.0 или ацетона.

## Упаковка

### КЛЕЙБЕРИТ ПУР 503.9:

Жестяная канистра	5 кг нетто
Жестяная канистра	30 кг нетто
Бочка	200 кг нетто
Пластиковый контейнер	1000 кг нетто

### Очиститель

#### КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Жестяная канистра	22,0 кг нетто

Прочие упаковки по запросу.

## Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 503.9 хранится в герметично закрытой таре при температуре 20 ° C около 9 месяцев.

Хранить в сухом прохладном помещении.

Тщательно защищать клей от влаги.

Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.

По состоянию на 25.07.2023, замещает предыдущие редакции.

Утилизация клея и упаковки

Код отходов 080501

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации.  
Хорошо опустошённые упаковки можно применять заново.

### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.