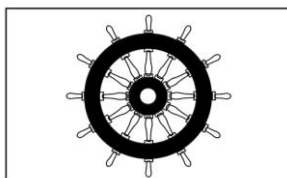


KLEIBERIT 503.9

Klej jednokomponentowy (1K) na bazie poliuretanu

Zastosowanie

- produkcja płyt typu sandwich, np. ze styropianu EPS, pianki PUR lub wełny mineralnej jako rdzenia i płyt z tworzywa sztucznego, powleczonych blach blaszanych, płyt gipsowo-włókniстых itd. jako warstwa zewnętrzna
- sklejania w przemyśle stoczniowym KLEIBERIT 503.9; odpowiada IMO FTP-Code cz. 5 & cz. 2 / dopuszczony zgodnie z certyfikatem BG Verkehr (Urząd Bezpieczeństwa Morskiego) do międzynarodowego zastosowania zgodnie z modulem B



nr zezwolenia: 118276-04
 certyfikowana ilość naniesienia: 150 g/m²

Zalety

- tylko jeden komponent - żadnych problemów z żywotnością kleju
- bardzo jasna fuga

Właściwości sklejania

- miękkoelastyczne połączenie
- wysoka odporność na działanie wilgoci i temperatury
- bardzo jasna barwa fugi po stwardnieniu

Właściwości kleju

baza: izocyjanian
 barwa: bursztynowy
 gęstość: 1,10 ± 0,02 g/cm³
 wiskozowość przy 20 °C
 - Brookfield RVT wrz. 5/20 obrót/min:
 6.000 ± 2.500 mPa·s

konsystencja: średnio lepki
 czas otwarty: 13-17 min (20 °C, 50 %)
 oznakowanie: patrz: karta charakterystyki

Metody nanoszenia

- za pomocą wałka

Stosowanie

Elementy klejone muszą być wolne od kurzu, tłuszczu, oleju i środków antyadhezyjnych. Zazwyczaj wystarcza jednostronne naniesienie na powierzchnię o niższej porowatości. W zależności od właściwości powierzchni elementów klejonych ilość nanieszonego kleju wynosi od 100 do 400 g/m².

W przemyśle stoczniowym prosimy o przestrzeżenie certyfikowanej ilości 150 g/m².

Schnięcie

Pod wpływem wilgoci (z powietrza, z klejonego materiału) klej ulega stwardnieniu tworząc bezbarwną lub białawą warstwę miękkoelastyczną. W przypadku niewystarczającej wilgotności powietrza lub wilgoci materiału klejonego zaleca się dodatkowe doprowadzenie jej do fugi, np. przez zroszenie wodą.

Dociskanie / pozycjonowanie elementów

W przypadku elementów o dużej wadze wystarcza zazwyczaj docisk w sztaplu. Płyty lekkie lub wyłódkowane należy poddać obróbce w prasie. W przypadku niezastosowania docisku i zbyt dużej ilości naniesionego kleju może dojść do nieznacznego spienienia się kleju.

Czas trwania docisku / unieruchomienia

Czas ten zależy od temperatury i stopnia wilgotności. Wartości orientacyjne:

temperatura	czas docisku (zwilżona spoina)
20 °C	ok. 30 minut

Dokładny czas ustala się na podstawie własnoręcznie przeprowadzonych badań w zależności od zastosowania.

KLEIBERIT 503.9

Czas wiązania wtórnego

Podane wyżej wartości stanowią jedynie wartości minimalne, końcowa wytrzymałość jest osiągnięta po kilku dniach.

Czyszczenie

Urządzenia nanoszące należy oczyścić czyścikiem KLEIBERIT 820.0 bądź acetonem natychmiast po użyciu.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 503.9:

kanister blaszany	5 kg netto
kana blaszana	30 kg netto
IBC	1.000 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

kanister blaszany	4,5 kg netto
kana blaszana	22 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 503.9 w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze ok. 20 °C zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 9 miesięcy. Pojemniki należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci. Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej.

Stan 11.09.23 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis:

Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradczą, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.