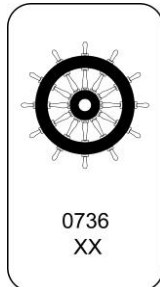


KLEIBERIT 503.9

Adesivo monocomponente PUR

Ambito di applicazione

- Produzione di elementi sandwich, per esempio in EPS/polistirolo, schiume PUR o per lana di roccia, per materiale interno (core) e per materiali di copertura in materiale plastico, pannelli in metallo rivestiti, cartongesso e pannelli in fibra di cemento
- Incollaggio per costruzioni navali - certificazione IMO FTP Code parte 5 & parte 2/ Certificato di approvazione BG-Traffico (dipartimento sicurezza) per applicazione internazionale secondo il Modulo B
Numero di rilascio: 118276-04



Quantità spalmatura certificata: 150 g/m²

Vantaggi

- Monocomponente - Non ci sono problemi di tempo di vita
- Fuga chiara

Caratteristiche dell'incollaggio

- Fughe morbide ed elastiche
- Alta resistenza ad umidità e agenti atmosferici
- Colore molto chiaro dopo l'indurimento

Caratteristiche della colla

Base: isocianato

Colore : ambrato

Densità : 1,10 ± 0,02 g/cm³

Viscosità a 20°C - Brookfield RVT

Sp.5/20 Rpm: 6.000 ± 2.500 mPa·s

Consistenza: media viscosità

Tempo aperto: 13 – 17 min. (20° / 50%)

Indicazioni:

consultare nostre schede di sicurezza

Metodo di applicazione

- Impianti a rulli

Lavorazione

Le superfici da incollare devono essere pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. È sufficiente un'applicazione monolaterale sul materiale meno poroso. A seconda della struttura della superficie del substrato da incollare la quantità di applicare può essere tra 100 e 400 gm².

Per gli incollaggi nel settore navale la quantità certificata per le applicazioni del settore è di 150 g/m².

Indurimento

Grazie all'azione dell'umidità (dell'aria e del materiale) la colla indurisce creando una pellicola trasparente, chiara, semi-dura. Nel caso di una percentuale di umidità troppo bassa nell'ambiente o nel materiale è consigliabile umidificare le fughe attraverso nebulizzazione con acqua.

Pressatura e fissaggio delle parti

In caso di elementi molto grandi e pesanti è sufficiente impilarli per ottenere la pressione necessaria. Mentre invece substrati piccoli e inchiodati devono essere messi sotto pressatura. Senza la pressatura e per fughe spesse l'adesivo tende a schiumare.

Tempo di pressatura

I tempi di pressatura dipendono fortemente da temperatura ed umidità dell'ambiente di lavoro. Si considerino i seguenti valori orientativi

Temperat.	Tempo pressatura per fughe umidificate
20° C	ca 30 min.

Il tempo esatto per le singole particolari applicazioni deve essere definito caso per caso con prove individuali.

KLEIBERIT 503.9

Indurimento definitivo

I tempi di fissaggio di cui sopra danno valori minimi. Si tenga conto che il risultato finale dell'incollaggio si ottiene dopo alcuni giorni.

Pulizia

Pulire subito l'attrezzatura usata per l'applicazione con KLEIBERIT 820.0 o con acetone.

Confezioni

KLEIBERIT 503.9:

Tanica di plastica	5 kg netto
Fusto metallico	30 kg netto
Container	1.000 kg netto

KLEIBERIT Pulitore 820.0

Tanica metallica	4,5 kg netto
Tanica metallica	22 kg netto

Altre confezioni a richiesta!

Stoccaggio

KLEIBERIT 503.9 conserva in confezione sotto vuoto a 20°C per ca. 9 mesi. Le confezioni devono essere tenute in luogo fresco e asciutto.

Le confezioni aperte devono essere utilizzate in tempi brevi.

Proteggere dall'umidità!

np 24.08.2023; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico e di informazioni è sempre a Vs. disposizione.

I ns. dati hanno valore indicativo, si basano sulle ns. esperienze finora acquisite e sono senza impegno.

Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo. Una responsabilità che oltrepassi il valore del ns. prodotto non può essere tratta dalla presente scheda tecnica. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.