

# KLEIBERIT 502.8

## Adhesivo PUR monocomponente

Atención: Solo para uso profesional

### Campo de aplicaciones

- Encolado de madera y sus derivados
  - Encolado de placas compuestas
- Materiales del núcleo:  
Espumas rígidas a base de poliestireno, poliuretano, resina fenólica y de PVC  
Placas de fibra mineral y de vidrio así como placas nido de abeja.
- Material superficie:  
Placas de material aislante, Chapas de Aluminio (cromatizado), Carton de yeso, Placas de fibra de yeso y aglomerados de cemento.

En metales y plásticos se deben hacer ensayos propios, por causa de la variedad.

Nota: Para el encolado en la construcción de barcos (según IMO FTPC parte 5 & parte 2) recomendamos KLEIBERIT 502.3.

### Ventajas

- Cola monocomponente – sin el problema del tiempo de vida.
- Tiempo de endurecimiento corto

### Propiedades del encolado

- Encolados de alta resistencia
- Excelente resistencia a la humedad y las temperaturas.

### Propiedades del adhesivo

**Base:** Isocianato  
**Color:** color ámbar  
**Densidad:** 1,12 ± 0,02 g / cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** 6.000 ± 1.200 mPa s  
**(Brookfield RVT sp4/20 Upm)**  
**Consistencia:** de viscosidad baja

### Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea. Contiene 4,4´ difenilmetanodiisocianato.  
 (→ hoja de seguridad)

### Métodos de aplicación:

- Aparatos cerrados de boquilla
- Pulverización Swirl

### Aplicación

#### Condiciones para la aplicación:

Las superficies de las piezas deben estar limpias, libres de grasa y polvo y secas. Se retiren los restos de separador en materiales plásticos. Chapas de metal y plásticos rígidos deben lijarse y desempolvarse. Folios de Aluminio y metales deben ser pretratados

La siguiente información se basa en la experiencia y debe entenderse como una indicación. Debido al gran número de materiales diferentes y a los parámetros de los procesos técnicos del usuario respectivo, los valores mencionados pueden variar dentro de un cierto rango. Si es necesario, el usuario debe ajustarlas en consecuencia y comprobar su idoneidad bajo su propia responsabilidad.

#### Aplicación de la cola:

Es suficiente aplicar en una sola cara, pero en la cara menos porosa. El tiempo abierto es de 6-8 min. a 20°C y humedad rel. de un 50%. El tiempo abierto se reduce hasta a 3 min. con temperatura ambiente elevada y por adición de humedad (por ejemplo, pulverizando agua).

#### Cantidad a aplicar:

100 - 200 g / m<sup>2</sup> según el material.

#### Endurecimiento:

El endurecimiento de la cola se efectúa por la acción de la humedad (aire, material) formando una película espumosa semidura resistente al agua y a los disolventes. Añadiendo humedad (pulverizando agua, aprox. 20 g / m<sup>2</sup>) o calor (50°C hasta max. 70°C) se acelera la reticulación.

#### Prensado de las piezas:

El proceso de reticulación tendrá lugar bajo presión para garantizar un contacto suficiente de las superficies encoladas. La presión necesaria

# KLEIBERIT 502.8

depende de la forma y las dimensiones de las piezas; las juntas deben estar bien ajustadas.

## Tiempo de prensado:

Los tiempos de encolado dependen de la temperatura y de la acción de la humedad. Como valores aproximados en madera con una humedad de 6-15% valen:

Temperatura	humedecido	seco
20°C	10 min.	17 min
30°C	6 min.	11 min.
40°C	3 min.	6 min.

Los tiempos de prensado exactos deben ser determinados en función de las aplicaciones y de las condiciones de trabajo.

## Tiempo de consolidación:

Los tiempos nombrados son valores mínimos, la resistencia final se logra después de unos días.

## Limpieza

Los utensilios de trabajo deben ser limpiados **inmediatamente** después de su utilización con KLEIBERIT 820. La cola reseca solo se puede quitar mecánicamente.

## Envases

### KLEIBERIT PUR 502.8:

Lata de 8 kg  
 Lata de 30 kg  
 Bidón de 220 kg

### KLEIBERIT 820.0:

Lata de 4,5 kg  
 Bidón de 22 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenaje

KLEIBERIT 502.8 puede ser almacenado a 20 °C durante aproximadamente 9 meses en su embalaje cerrado herméticamente, en lugar fresco y seco. La cola debe estar bien protegida contra la humedad. Los embalajes abiertos deben ser utilizados rápidamente.

KLEIBERIT 502.8 no es sensible al frío en temperaturas mayores a -20°C

En regiones tropicales con una alta humedad las botellas de plástico de 500 ml se empaquetarán en una bolsa de aluminio y seguidamente en un cartón. Esto garantiza mejor protección contra la humedad así como un mejor almacenamiento, también en temperaturas de hasta 30°C.

Do 13.07.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

#### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.