

# КЛЕЙБЕРИТ 502.8

## 1К-ПУР-клей

### Область применения

- Склеивание древесины и древесных материалов
  - Склеивание связующих элементов
- Материалов для среднего слоя: твердых пен на основе полистирола, полиуретана, фенольных смол и ПВХ, минеральных и стекловолокнистых плит, а также сотовой основы.
- Облицовочных материалов: плит из прессованного слоистого материала, алюминиевых листов (с желтым хроматированием), плит из гипсокартона и гипсоволокна, волокнистых плит и стружечных плит с цементным связующим.

При склеивании металлов и синтетических материалов, из-за большого количества вариантов, адгезионные свойства необходимо проверять путем проведения собственных испытаний!

**Примечание:** для склеивания в судостроении (согласно IMO FTPC часть 5 & часть 2)  
Мы рекомендуем КЛЕЙБЕРИТ 502.3

### Преимущества

- Однокомпонентный клей - практически неограниченная жизнеспособность
- Короткое время отверждения

### Свойства клеевого соединения

- Высокая прочность склеивания
- Хорошая устойчивость к воздействию влажности и температур

### Свойства клея

**Основа:** изоцианат  
**Цвет:** янтарный  
**Плотность:** 1,12 ± 0,02 г/см<sup>3</sup>  
**Вязкость при 20 °C**  
**- Брукфильд RVT Sp.4/20 Upr:**  
 6.000 ± 1.200 mPa·s  
**Консистенция:** низковязкая  
**Маркировка:** подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС, содержит 4,4' дифенилметандиизоцианат (см. листок безопасности)

**Примечание:** только для промышленного использования

### Способы нанесения

- Посредством закрытой установки для нанесения через сопла
- Приборами для распыления

### Переработка

Склеиваемые детали должны быть очищены от пыли, жира, высушены. С поверхности синтетических материалов удалить разделительное средство. Металлическим листам и твердым синтетическим материалам придать шероховатость и очистить от пыли. Алюминиевую поверхность предварительно обработать, металлы – прогрунтовать.

Следующая информация основана на опыте и носит рекомендательный характер. В связи с большим количеством различных материалов и технических параметров процессов у конкретного пользователя, указанные значения могут варьироваться в определенном диапазоне. При необходимости они должны быть соответствующим образом адаптированы пользователем и проверены на пригодность под собственную ответственность клиента.

### Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения клея на не очень пористые детали. Время переработки, т.е. время открытой выдержки составляет 6 - 8 минут при 20 °C и 50% относительной влажности воздуха. При повышении температуры и влажности воздуха в помещении или дополнительном подводе влажности это время сокращается до 3 минут.

**Расход:** 100-200 г/м<sup>2</sup>

### Отверждение

Под воздействием влажности (из воздуха, материалов или посредством создания «водяного тумана») клей отверждается и превращается в водостойкий, устойчивый к растворителям, мягко-эластичный клеевой шов с легким вспениванием. При целенаправленном подводе влажности (распылении воды – ок. 20

## КЛЕЙБЕРИТ 502.8

г/м<sup>2</sup>) или при повышении температуры (от 50 °С до макс. 70 °С) процесс сцепления ускоряется.

### Прессование деталей

Процесс схватывания должен происходить под таким давлением прессования, которое может обеспечить достаточный контакт склеиваемых поверхностей. Необходимое давление прессования зависит от вида и размера заготовок, при этом должна быть достигнута хорошая пригонка деталей.

### Время прессования

Это время в значительной степени зависит от температуры и влажности. Нормативные значения при склеивании деревянных деталей (влажность древесины 6-15 %):

Температура	С дополнительным увлажнением	Без дополнительного увлажнения
20°C	10 мин.	17 мин.
30°C	6 мин.	11 мин.
40°C	3 мин.	6 мин.

Точное время для конкретного применения устанавливается на основании собственных проведенных испытаний.

### Время последующего схватывания

Указанное время прессования является минимальным значением, окончательная прочность достигается через несколько дней.

### Очистка

Клеенаносящие приборы сразу после использования очистить КЛЕЙБЕРИТ 820.0.

#### Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ ПУР 502.8:

Канистра	5 кг нетто
Жестяное ведро	8 кг нетто
Жестяное ведро	30 кг нетто
Жестяная бочка	220 кг нетто
Коробка с 12 бутылками	по 0.5 кг нетто

### Очиститель

#### КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Жестяная канистра	22 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.\*

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 502.8 хранится в воздухонепроницаемой закрытой упаковке при 20 °С ок. 6 месяцев.

Упаковки хранить в прохладном и сухом помещении. Клей тщательно защищать от воздействия влаги.

Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.

КЛЕЙБЕРИТ 502.8 морозоустойчив до температуры -20 °С.

\*При поставке КЛЕЙБЕРИТ 502.8 в пластмассовых бутылках по 500 мл в тропические регионы с высокой влажностью воздуха, бутылки упаковываются в многослойную алюминиевую пленку и помещаются в коробки. Это обеспечивает хорошую защиту от влаги и стабильность при хранении при температурах до 30 °С.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

## КЛЕЙБЕРИТ 502.8

По состоянию на 13.07.2020, заменяет предыдущие редакции