

KLEIBERIT 502.8

Adesivo monocomponente a base poliuretanica

Campi di applicazione

- Incollaggi di materiali in legno e suoi derivati
- Incollaggio di elementi sandwich:
materiale interno: schiume rigide a base di polistirolo, poliuretano, resine fenoliche e PVC, pannelli in fibre minerali, in fibre di vetro e pannelli a nido d'ape
materiale esterno: pannelli stratificati, lamiere di alluminio pretrattate (per esempio cromatura gialla), cartongesso, pannelli di fibra e in fibra di cemento

A causa della grande varietà di metalli e plastiche, è opportuno fare prove preventive per testare l'adesività del prodotto.

Attenzione: Per gli incollaggi nel settore nautico (conforme IMO FTPC parte 5 & parte 2) raccomandiamo KLEIBERIT 502.3

Vantaggi

- Monocomponente – nessun problema di tempo di vita
- Tempo di indurimento breve

Proprietà dell'incollaggio

- Elevato potere adesivo
- Buona resistenza ad umidità e alle sollecitazioni di temperatura

Proprietà della colla

Numero articolo: **502.8.0503**
502.8.3001
502.8.6401
502.8.7804

Base: isocianato
 Colore: ambrato
 Densità: 1,12 ± 0,02 g/cm³

Viscosità a +20°C

- Brookfield RVT

Sp.4/20 Rpm: 6.000 ± 1.200 mPa·s
 Consistenza: viscosità bassa

Identificazione:

vedere ns. scheda di sicurezza

Avvertenza: solo per uso professionale

Metodi di applicazione

- Impianti con applicatore ad ugello
- Impianti di applicazione con nebulizzatore

Tecniche di applicazione

Le superfici da incollare devono essere pulite, asciutte e prive di grasso. Eliminare qualsiasi sostanza antiaderente dalle superfici in plastica. Levigare e spolverare le superfici di alluminio, plastica dura e lamiere di metallo. In caso si debbano incollare dei metalli, occorre eventualmente pretrattare la superficie.

Applicazione

E' sufficiente un'applicazione monolaterale sul materiale meno poroso. Il tempo di lavorazione e il tempo aperto è di circa 6-8 minuti a 20°C con una umidità relativa del 50%. All'aumentare della temperatura come pure dell'umidità (mediante l'uso di nebulizzatori), il tempo aperto si riduce fino a ca. 3 minuti.

Quantità da applicare 100-200 g/m²

Indurimento

Grazie all'azione dell'umidità (dell'aria, del supporto o grazie alla nebulizzazione) la colla indurisce creando una pellicola espansa, semi-dura, resistente all'acqua e ai solventi. Nebulizzazione (ca. 20 g/m²) ed alte temperature (50°C fino ad un massimo di 70°C) accelerano il tempo di reazione.

Pressatura delle parti

Il processo di reazione deve avvenire sotto pressatura, in modo da garantire un buon contatto delle parti da incollare.

La forza della pressione dipende dalla forma e dalle dimensioni delle parti da trattare. Cercare di ottenere un buon riempimento delle fughe.

KLEIBERIT 502.8

Tempi di pressatura e fissaggio

I tempi di pressatura dipendono fortemente da temperatura ed umidità dell'ambiente.

Si considerino i seguenti valori orientativi per materiali in legno (con un'umidità del legno del 6-15%):

Temperat.	Umidificati	Non Umidificati
20° C	10 min.	17 min.
30° C	6 min.	11 min.
40° C	3 min.	6 min.

Il tempo esatto per applicazioni particolari deve essere definito con prove preventive tramite test individuali.

Indurimento definitivo

I tempi di fissaggio di cui sopra danno valori minimi. Si tenga conto che il risultato finale dell'incollaggio si ottiene dopo alcuni giorni.

Pulizia

Pulire gli utensili di applicazione immediatamente dopo l'uso con KLEIBERIT pulitore 820.0 senza tuluolo.

Confezioni

KLEIBERIT 502.8:

Secchio metallico	5 kg netto
Secchio metallico	32 kg netto
Fusto	220 kg netto

KLEIBERIT Pulitore 820.0 senza tuluolo:

Latta metallo	4,5 kg netto
Tanica metallica	22 kg netto

Altre confezioni a richiesta*

Stoccaggio

KLEIBERIT 502.8 si conserva in confezione sottovuoto a 20°C per ca. 6 mesi. Le confezioni devono essere tenute in luogo fresco e asciutto. Proteggere dall'umidità.

Le confezioni aperte devono essere utilizzate in tempi brevi.

KLEIBERIT 502.8 non teme il gelo fino a temperature superiori a -20°C.

* Per la fornitura della colla PUR 502.8 in flaconi di plastica da 500 ml in regioni tropicali con alto tasso di umidità è previsto un imballo di rivestimento con fogli di alluminio e confezionamento in cartoni. Ciò permette una maggiore protezione contro l'umidità e una maggiore stabilità di stoccaggio anche per temperature fino a +30°C.

Np 13.11.2023; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento.

I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo.

Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.