

KLEIBERIT 501.8

1 K PUR lepak

Područje primene

- lepljenje prozora i vrata
- slojevito lepljenje od drveta i drvenih materijala
- lepljenje fugni za spoljnu upotrebu
- lepljenje mineralnih ploča, keramike, betona i tvrdih pena



Prednosti

- samo jedna komponenta – nema problema sa vremenom u posudi
- jednostavna upotreba

Karakteristike lepljenja

- duroplastična fujna lepljenja je postojana na toplotu i pokazuje visoke rezultate čvrstoće
- kvalitet lepljenja D 4 ka DIN EN 204 (ift- izveštaj 505 36161/1 od 07.07.2008)
- ispitano ka DIN EN 14257 (Watt 91) (ift- izveštaj 505 36161/2 od 07.07.2008)
- klasifikacija duroplastičnih lepkova za nenoseću namenu ka EN 12765 C4 (ift-izveštaj 18-000219-PR05 od 28.03.2018)

Karakteristike lepka

osnova: poliuretan

boja: braon

gustoća: oko 1,13 g/cm³

viskozitet 20 °C

- Brookfield RVT: 7.000 ± 2.000 mPa·s

konzistencija: retko – tečno

oznaka: potrebna oznaka ka EU propisu, sadrži 4,4' difenilmetandiisocijanat (pogledajte naš sigurnonosni list)

Prerada

Pogodna temperatura rada je kod 20°C, pogodna vlažnost drveta je kod 8 - 12 %.

Nikako prerađivati ispod +5° C. Površine lepljenja moraju biti čiste, bez masnoće i suve. Na površinama plastike sredstvo za odvajanje odkloniti.

Način nanosa

Sa špahtlom ili sa valjkom.

nanos lepka

Dovoljan je jednostrani nanos na manje porozni deo.

količina nanosa

100 - 200 g/m² ovisno od materijala

otvoreno vreme

Oko 8 minuta na temperaturi od 20°C. Kroz visoku sobnu temperaturu, visoku vlažnost u vazduhu i dovod vlage se skraćuje otvoreno vreme.

istvrđnjavanje

Kroz uticaj vlage (iz vazduha ili materijala) lepak istvrđjava ka vodootpornim, otporno na otapalo i polutvrđog filma. Kroz dodavanje vlažnosti (tanko prskanje vode oko 20 g/m²) ili temperature (40° C do maksimalno 70° C) ubrzava se mreženje.

KLEIBERIT 501.8

presovanje delova

Mreženje bi trebalo pod pritiskom presovanja da se izdešava, tako da je garantovano dovoljan kontakt sa površinom lepljenja.

Površinu preše obložiti sa silikonskim papirom kako bih se izbegavalo da lepak iscuri na površinu preše.

Potreban pritisak je ovisan od veličine i načina materiala, treba da se postigne dobro pasovanje fugne. Kod lepljenja u slojevima ili fugnama nikako ispod **0,6 N/mm²** presovati.

Što intenzivnije mreženje lepka pod pritiskom presovanja, to je kasnije bolje opterećenje materijala.

temperatura	vreme presovanja
20°C	oko 30 min.
40°C	oko 15 min.
60°C	oko 7 min.
80 °C	oko 4 min.

Tačno vreme za specijalne potrebe se mora testirati.

Daljna prerada lepljenih delova je nakon sat vremena moguća, konačna čvrstoća se stiče nakon 24 sata.

Čišćenje

Nakon korišćenja odmah sa čistačem KLEIBERIT C 820 očistiti.

Pakovanja

KLEIBERIT lepak 501.8:

kanistar 6 kg neto
 kanta 30 kg neto
 karton 12 flaša 0,5 kg neto

KLEIBERIT čistač 820.0:

kanistar 4,5 kg neto

Skladištenje

KLEIBERIT PUR 501.8 ima rok trajanja u originalnom pakovanju i na temperaturi od 20° C, od oko 6 meseci.

Čuvati na hladnom i suvom mestu.

Dobro čuvati od vlage.

Otvorena pakovanja u kratkom roku potrošiti..

Lepak 501.8 nije otporan na mraz na temperaturi iznad – 25° C.

va 1122

Zbrinjavanja lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080501

Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis

Naše tehničko savetovalište vam stoji na raspolaganju.

Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoljavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavnih usluga.