

KLEIBERIT 501.8

Colle PUR monocomposante

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois.
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment, matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Application facile

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle présente une très bonne résistance à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance.
- Qualité de collage D4 selon DIN EN 204 (rapport d'essai i.f.t. Nr 505 36161/1 du 07.07.2008)
- Testé selon DIN EN 14257 (Watt 91) (rapport d'essai i.f.t. 505 36161/2 du 07.07.2008)
- Classification des colles duroplastiques pour applications non structurelles selon EN 12765, groupes de contraintes : C4 (rapport d'essai i.f.t. Nr 18-000219-PR05 du 28.03.2018)

Caractéristiques de la colle

Base :	polyuréthane
Couleur :	brun
Densité :	env. 1,13 g/cm ³
Viscosité à 20°C	
- Brookfield RVT :	env. 7.000 ± 2.000 mPa·s
Consistance :	fluide
Identification :	soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne contient du 4,4'-diphénylméthane diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)
Indication :	pour usage professionnel Uniquement

Application

Réservé aux utilisateurs professionnels

Conditions d'application

Tempérer les substrats à encoller à une température ambiante d'au-moins 18°C. Ils doivent être propres, exempts de graisse et séchés à l'air. Pour les dérivés du bois, l'humidité du matériau ne doit pas dépasser 5%.

Éliminer les anti-adhérents des surfaces avant le collage.

Ne **pas** appliquer KLEIBERIT 501.8 à des températures inférieures à +5°C.

Les indications mentionnées ci-dessous se fondent sur nos expériences actuelles et s'entendent à titre indicatif, sans engagement de notre part. En raison de la diversité des matériaux et des paramètres de processus suivant chaque application, ces valeurs peuvent varier. L'utilisateur doit impérativement mener ses propres essais au préalable afin d'adapter et de vérifier si notre produit convient à son utilisation.

Méthodes d'application

L'application sur les substrats peut être effectuée à l'aide d'une spatule, d'un rouleau ou de buses.

Application de la colle

Une simple enduction est suffisante sur la pièce la moins poreuse.

Grammage :

100 à 200 g/m² en fonction de la nature du support.

Temps ouvert

Env. 8 min à env. 20°C. Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou le matériau), la colle durcit en un film mi-dur résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (40°C à max. 80°C).

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone.

La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien

KLEIBERIT 501.8

ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**.

Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité de charge ultérieure sera élevée.

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

Température	Temps de pressage
20 °C	À partir de 30 minutes
40 °C	À partir de 15 minutes
60 °C	A partir de 7 minutes
80 °C	À partir de 4 minutes

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible env. 1 heure après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 501.8 :

Jerrycan métallique de 6 kg net
Bidon métallique de 30 kg net
Carton de 12 flacons de 0,5 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0 :

Bidon métallique de 4,5 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 501.8 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 6 mois à une température de 20°C. Stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité. Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

KLEIBERIT 501.8 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25°C.

TC 28.11.2022; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets – colles et emballages

Code déchets 080501

Nos emballages sont recyclables. Les emballages bien vidés peuvent être réutilisés pour le recyclage.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.