

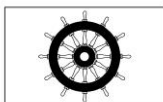
KLEIBERIT 332.0

PVAC lepak

Područje primene

- lepljenje furnira na iverici, stolarskim pločama i MDF-pločama
- površinsko lepljenje slaganih ploča (HPL), papirnih folija sa smolom i papirnog laminata
- lepljenje u brodogradnji (IMO FTPC deo 5 & deo 2/ dozvoljeno po potvrdi komore SeeBG za internacionalnu potrebu modul B)

broj: 118.285-02
(XX= godina proizvodnje)
certificirana količina nanosa=150 g/m²



Prednosti

- jednokomponentni lepak – nema problema sa mešanjem i doziranjem
- nema problema sa vremenom u posudi
- dugo otvoreno vreme
- bez formaldehida
- bez razređivača i bez VOC-a
- bez neprijatnog mirisa
- vrlo dobro se nanosi uz pomoć mašinama za nanos lepka kao i kod ručnih nanosača lepka
- jednostavno čišćenje aparata

Karakteristike lepljenja

- sigurno lepljenje svih vrsta furnira
- dobra postojanost na vlagu – kvalitet lepljenja D 2 ka DIN/EN 204
- lepljeni furniri se mogu dobro bajcovati i kvasiti
- žilav i elastičan film lepka i nešteti alat

osnova: PVAC-disperzija
oblik pri isporuci: tečan, odmah upotrebljiv
gustoća: opr 1,1 g/cm³

pH-vrednost: opr 5

boja: bež

Viskozitet kod 20° C

-Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm:

8.000 ± 2.000 mPa·s

konzistencija: srednje viskozno, dobro se nanosi

otvoreno vreme kod 20° C: 20-25 minuta

bela tačka: +5° C

oznaka: nije potrebna oznaka ka EU propisu (pogledajte naš sigurnonosni list)

Način nanosa

- sa četkicom ili špahtlom
- sa ručnim aparatom na primer GUPFO-Leimer
- sa mašinom za nanos lepka

Prerada

KLEIBERIT lepak za površinu 332.0 je odmah upotrebljiv. Posle dužeg skladištenja dovoljno je lagano mešanje u posudi. Lepak se dobro prerađuje, kroz štedljivu potrošnju izbegavate probijanje lepka. Delovi koji se lepe trebaju biti suvi, bez prašine, očišćeni od masnoće i aklimatizovani. Najpovoljnija temperatura rada je 18-20° C, vlažnost drveta 8-12 %. Ne ispod +10° C prerađivati. Razređivanje ili dodavanje drugih materija menjaju karakteristike lepka.

nanos tutkala – potrošnja:

100-120 g/m² kod mašinskog nanosa

ca. 150 g/m² kod ručnog nanosa

Potrošnja je ovisna od sastava površine i upijanosti materijala.

otvoreno vreme: do 25 minuta

Otvoreno vreme ovisi od količine nanosa, upijanosti materijala, vlage drveta i vazduha i temperature.

Što je viša sobna temperatura to je kraće otvoreno vreme!

Ako Vam je potrebno duže otvoreno vreme, povećajte količinu nanosa ali pažljivo da lepak neprobije.

vreme u presi:

Karakteristike lepka

Samo za komercijalnu upotrebu

Strana 1 od 2

KLEIBERIT 332.0

nemojte prekoračiti vreme u presi od 2 minuta, kako nebi došlo do probijanje fugni kroz veću količinu lepka i naknodno viših temperatura presovanja. **Što je viša temperatura presovanja, kraće je vreme presovanja!**

pritisak presovanja: 0,2-0,5 N/mm²

vreme presovanja kod lepljenja furnira:

temp. presovanja °C	osnovno vreme min	vreme zagrevanja min/mm debljina furnira
20	od 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Ukupno vreme presovanja sleduje iz osnovnog vremena i vremena zagrevanja.

Navedene vrednosti vremena su samo smernice, koje ovise od upijanosti materijala i mogu se menjaju se u zavisnosti od količine nanosa. Preporučuju se temperature više od 60° C, da se navedeno vreme neprekorači.

Potiskivanje predugačkih delova u presu, ustvari paralelno presovanje, je moguće u okviru navednog radnog ustvari otvorenog vremena.

Između presovanja i daljne prerade zahteva se čekanje od 24 sata.

vreme presovanja – lepljenje površine:

HPL-ploče (20° C)	od 25 min.
HPL-ploče (50° C)	od 10 min.

Ovi podaci su neobavezne vrednosti i primenjuju se kod vlage drveta od oko 10 %. Pošto različite primene oblasti i različiti faktori utiču na rezultat lepljenja, potrebno je da pri prve upotrebe svaka proizvodnja testira i određuje vrednosti prema svojim potrebama.

Čišćenje

Mašine, sprave za nanos, alat i pakovanja se čiste sa vodom.

Pakovanje

kanta	10 kg neto
kanta	30 kg neto
bure	130 kg neto
kontejner	1.000 kg neto

Skladištenje

KLEIBERIT lepak za površinu 332.0 ima rok trajanja u originalno pakovanju na temperaturi od +20° C, oko godinu dana. Lepak je otporan na mraz do -30° C. Pre upotrebe pažljivo dovesti na sobnu temperaturu i dobro promešati.

va 0223

Zbrinjavanje lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080410
 Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis
 Naše tehničko savetovalište vam stoji na raspolaganju.
 Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoljavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavanih usluga.