

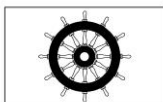
КЛЕЙБЕРИТ 332.0

Клей на основе ПВА

Область применения

- Приклеивание шпона на стружечные, столярные и МДФ плиты
- Склеивание по пласти плит из слоистого материала (HPL-плит), бумажных пленок на основе смол, а также бумажных ламинатов
- КЛЕЙБЕРИТ 332.0 соответствует IMO FTP-Code Часть 5 & Часть 2/ Допуск согласно протоколу испытаний BG Verkehr (Отделение безопасности на судах) для международного применения в соответствии с Модулем B)

Номер допуска: 118.285
(XXXX = Год производства)
Сертифицированный
расход: 150 г/м²



Преимущества

- Однокомпонентный клей – нет проблемы со смешиванием и дозированием
- Нет проблемы с жизнестойкостью
- Длительное время открытой выдержки
- Очень хорошая способность нанесения посредством клеенаносящих машин или ручными приспособлениями
- Простая очистка клеенаносящих приспособлений

Свойства клеевого соединения

- Прочное приклеивание всех видов шпона
- Хорошая влагостойкость – качество склеивания D2 по DIN/EN 204
- Приклеенный шпон является пригодным для бейцевания и отмачивания в воде
- Жестко-эластичная клеевая пленка, щадящая инструмент

Свойства клея

Основа ПВА-дисперсия
Форма поставки: жидкий, готовый к использованию
Плотность: ок. 1,1 г/см³
pH-значение: ок. 5
Цвет: бежевый

Вязкость при 20° C:
 - Брукфильд RVT Sp.6|20 об/мин:
 8.000 ± 2.000 мПа·с

Консистенция: средневязкая, хорошо наносится
Время открытой выдержки (20 °C):
 20 - 25 минут

Точка беления: +5 °C

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Способы нанесения

- Кисть или шпатель
- Ручные клеенаносящие приборы, например, Gurfo-Leimer
- Клеенаносящие машины

Переработка

КЛЕЙБЕРИТ 332.0 поставляется готовым к использованию. После длительного хранения достаточно простого перемешивания. Клей очень хорошо перерабатывается – благодаря экономному дозированию исключается вытекание клея.

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки 18 – 20 °C, влажность древесины должна быть 8 – 12 %. Не перерабатывать при температуре ниже +10 °C. КЛЕЙБЕРИТ 332.0 поставляется готовым к использованию; разбавление или добавление наполнителей изменяет состав клея.

Нанесение клея – расход:

100 - 120 г/м³ при машинном нанесении
 ок. 150 г/м³ при ручном нанесении

Расход зависит от свойств поверхности и впитывающей способности несущего материала.

КЛЕЙБЕРИТ 332.0

Время открытой выдержки: до 25 минут
 Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материалов, влажности древесины и воздуха, а также температуры.

Чем выше температура помещения, тем меньше время открытой выдержки!

В случае если необходимо более длительное время открытой выдержки, при необходимости можно увеличить расход клея, однако при этом необходимо избегать вытекания клея.

Время укладки деталей:

Не превышать 2 минуты для того, чтобы при повышенном расходе клея и последующих высоких температурах прессования избежать маркирования фуг.

Чем выше температура прессования, тем короче время укладки деталей!

Давление прессования: 0,2-0,5 N/мм²

Время прессования при склеивании шпона:

Температура прессования (° C)	Основное время (минуты)	Время прогрева (мин/мм – толщина шпона)
20	от 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Общее время прессования состоит из основного времени и времени на прогрев. Данные значения времени являются нормативными, которые в зависимости от впитываемости материала и расхода клея могут незначительно изменяться. Точные значения необходимо получить непосредственно на рабочем месте. Подача деталей в пресс возможна в течение данного времени открытой выдержки.

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Между процессом прессования и последующей дальнейшей обработкой поверхности необходимо выдержать промежутки времени в 24 часа.

Время прессования при склеивании по пласти:

HPL-плиты (20 °C)	от 25 минут
HPL-плиты (50 °C)	от 10 минут

Эти данные являются необязательными, они определены для влажности древесины 10%. В различных областях применения на результат склеивания влияет очень много факторов, поэтому точные значения должны быть установлены в результате испытаний непосредственно на производстве.

Очистка

Очистка оборудования, аппаратов для нанесения или емкостей осуществляется водой.

Упаковка

Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	30 кг нетто
Пластмассовая бочка	130 кг нетто
Контейнер	1000 кг нетто

Упаковка почих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 332.0 в оригинальной закрытой упаковке при 20°C хранится около 1 года. Клей морозоустойчив до -30°C. Перед использованием клей следует оттаять при температуре помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 28.11.2022; заменяет предыдущие редакции

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.