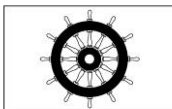


# KLEIBERIT 332.0

## PVAC lepidlo

### Oblast použití

- Dýhování dřevotřískových desek, laťovek a MDF desek
- Plošné lepení vrstvených desek (HPL desky), papírovými lamináty a papírovými fóliemi
- Lepidlo KLEIBERIT 332.0 odpovídá IMO FTP kódu část 5 & část 2 / registrace dle zkušebního protokolu BG Verkehr (bezpečnost lodí) pro mezinárodní použití dle modulu B
- Registrační číslo: 118.285
- Certifikovaný nános: 150 g/m<sup>2</sup>



### Přednosti

- Jednokomponentní lepidlo – žádné problémy s mícháním a dávkováním
- Žádné problémy s dobou použitelnosti
- Dlouhá otevřená doba
- Velmi dobré vlastnosti při nanášení válcovými stroji nebo ručními přístroji
- Snadné čištění nanášecích zařízení

### Vlastnosti lepeného spoje

- Bezpečné lepení všech druhů dýh
- Dobrá odolnost proti vlhkosti – kvalita spoje D2 dle DIN/EN 204
- Lepené dýhy lze snadno mořit a mohou být i máčeny.
- Houževnatý lepidlový film, šetrící nástroje

### Vlastnosti lepidla

**Báze:** PVAC-disperze  
**Forma dodání:** tekutá, pro přímé použití  
**Hustota:** ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
**Hodnota pH:** ca. 5  
**Barva:** béžová

### Viskozita při 20° C

**-Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm:**  
 8.000 ± 2.000 mPa·s

**Konzistence:** středněviskózní, dobře nanášivá

### Otevřená doba při 20° C:

20-25 minut

**Bod zkřídovatění:** +5° C

**Označení:** viz bezpečnostní list

### Nanášecí metody

- Štětcem nebo stěrkou
- Ručním nanášecím přístrojem, např. GUPFO
- Nanášecími stroji

### Zpracování

Lepidlo KLEIBERIT 332.0 je připraveno pro přímé použití. Po delší době skladování stačí běžné promíchání. Lepidlo je velmi dobře zpracovatelné – šetrným dávkováním se zamezí prosakování dýhou.

Lepené materiály musí být zbavené prachu, oleje a mastnoty a musí být klimatizované. Nejvhodnější teplota zpracování je 18-20° C, vlhkost dřeva by měla být 8 - 12 %. Nezpracovávat pod +10° C. Zředění nebo přidání nastavovadel mění jeho vlastnosti.

### Nános – spotřeba lepidla:

100 - 120 g/m<sup>2</sup> při strojním nanášení  
 ca. 150 g/m<sup>2</sup> při ručním nanášení  
 Spotřeba je závislá na vlastnostech povrchu a savosti nosného materiálu.

## KLEIBERIT 332.0

### Otevřená doba: až 25 minut

Otevřená doba je ovlivňována množstvím nánosu, savostí materiálů, vlhkostí dřeva a vzduchu a teplotou.

**Čím vyšší je teplota místnosti, tím kratší je otevřená doba!** Pokud vyžadujeme delší otevřenou dobu můžeme zvýšit množství nánosu, pozor ale na prosáknutí lepidla.

### Vkládací doba:

Nepřekročit 2 minuty, aby při vyšším nánosu a následně vyšších lisovacích teplotách nedošlo k vyznačení spár. **Čím vyšší lisovací teplota, tím kratší vkladací doba!**

**Lisovací tlak:** 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup>

### Lisovací časy pro dýchování:

| Lisovací teplota (°C) | Základní čas (min) | Prohřívací čas (min/mm tl. dýhy) |
|-----------------------|--------------------|----------------------------------|
| 20                    | od 20              | -                                |
| 50                    | 8                  | 2                                |
| 60                    | 6                  | 2                                |
| 70                    | 5                  | 1                                |

Celkový lisovací čas je součtem základního a prohřívacího času. Udané hodnoty jsou směrné hodnoty, které se mohou dle savosti nosného materiálu a v závislosti na množství nánosu nepatrně měnit. Přesné hodnoty stanovit na pracovišti. Dosouvání delších dílů v lisu, tzn. postupné lisování, je možné během udané otevřené doby.

**Mezi lisováním a následným opracováním povrchů je třeba dodržet čekací dobu 24 hodin.**

### Lisovací časy plošného lepení:

HPL-desky (20° C) od 25 minut  
 HPL-desky (50° C) od 10 minut

Tyto hodnoty jsou nezávazné směrné hodnoty a platí pro vlhkost dřeva ca. 10 %. Protože při nejrůznějších oblastech použití výsledek lepení ovlivňuje velké množství faktorů, je třeba přesné hodnoty stanovit zkušebními spoji ve vlastním provozu.

### Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

### Velikosti balení

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Plastové vědro      | 10 kg netto        |
| Plastové vědro      | 30 kg netto        |
| Plastový sud        | 130 kg netto       |
| Ne vratný kontejner | ca. 1.000 kg netto |

Jiná balení na vyžádání

### Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 332.0 je v originálně uzavřeném balení skladovatelné při 20° C po dobu ca. 1 roku. Lepidlo je odolné mrazu do ca. -30° C. Před použitím nechat šetrně roztát na pokojovou teplotu a dobře promíchat.

stav 28.11.2022 ch; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu lepidlo 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka).  
 Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

#### Service

Naše poradenská služba pro aplikační technologie je vám kdykoli k dispozici. Informace jsou založeny na našich dosavadních zkušenostech a nejedná se o záruku ve smyslu judikatury BGH. Zkontrolujte, zda je náš produkt vhodný pro vaše účely. Odpovědnost, která přesahuje hodnotu našeho produktu, nelze odvodit z těchto prohlášení, a to ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.