

KLEIBERIT 314.3

Vodootporno PVAC lepak

Područje primene

- lepljenje prozora i vrata
- proizvodnja montažnih zidova i elemenata
- proizvodnja stepeništa
- lepljenje čepova i klinova
- lepljenje tvrdih i egzotičnih drva
- lepljenje HPL – ploča

Prednosti

- nije potrebno mešanje ni doziranje
- povoljno za hladno i toplo lepljenje
- kratko vreme presovanja kod dodavanja toplote
- nema vidljivih fugni

Karakteristike lepljenja

- KLEIBERIT 314.3 odgovara ka DIN/EN 204 D4 (i.f.t.-izveštaj broj 13-004073-PR01 - 13.01.2014)
- KLEIBERIT 314.3 ispitan ka EN 14257 (WATT 91) (i.f.t.-izveštaj broj 13-004073-PR02 - 13.01.2014)



Karakteristike lepka

osnova:	PVAC-disperzija
gustoća:	oko 1,11 g/cm ³
pH-vrednost:	oko 3
boja:	bela, nakon sušenja bezbojna
konsistencija:	srednjeviskozna
viskozitet kod 20 °C	
-Brookfield RVT	
Sp. 4/20 Upm:	8.000 ± 2.500 mPa·s

Otvoreno vreme (kod 20 °C): 4 - 7 minuta
Tačka beljenja: oko +10 °C

oznaka: pogledajte naš sigurnosni list

Način nanosa

- sa četkicom i zubčastom špahtlom
- sa ručnim aparatom za nanos lepka
- sa mašinom za nanos lepka

Mašine za nanos moraju biti od V2A materijala ili plastike.

Prerada

Delovi koji se lepe trebaju biti čisti od prašine, masnoće i aklimatizovani. Vlažnost drveta 8-12 %, maksimalno 15 %. Najpovoljnija temperatura rada je 18-20° C ali ne ispod +10° C prerađivati. KLEIBERIT 314.3 je odmah upotrebljivo, razređivanje i dodavanje drugih sredstva promenjuje lepak.

Lepak nesme da dođe u dodir sa gvožđem, jer postoji opasnost farbanja

Dovoljan je jednostrani nanos lepka. Kod tvrdih i egzotičnih drva preporučujemo obostrani nanos lepka.

Količina nanosa: 150 g/m² ručni nanos
 100 g/m² mašinski nanos ovisno

od materijala

otvoreno vreme: 4 - 7 minuta

KLEIBERIT 314.3

Na otvoreno vreme utiče količina nanosa, upijanost materijala, vlaga drveta i vazduha i temperatura

Pritisak presvanja: 0,2 - 0,4 N/mm² površinsko lepljenje
0,7 - 1,0 N/mm² lamele i slojevito drvo

Vreme presovanja:

Namena	Temperatura	Vreme presovanja
lepljenje fugne	20 °C	od 15 minuta
Lepljenje površine (HPL-ploča)	20 °C	od 20 minuta
Lepljenje površine (HPL-ploča)	50 °C	od. 5 minuta
Površinsko lepljenje	80 °C	od. 2 minuta

Kod svakog lepljenja sa KLEIBERIT 314.3 treba obratiti pažnju, da daljni mehanički rad sa zalepljenim materijalom je tek moguć nakon pola sata do sat vremena.

Odgovorajuće ka DIN/EN 204 se postiže konačna čvrstoća nakon 7 dana.

Drvo i materijali od drveta su proizvodi prirode, kod kojih ovisno od područja rasta, može doći do farbanja.

Čišćenje

Mašine, sprave i pakovanja se čiste samo sa vodom.

Pakovanja

kanta	4,5 kg neto
kanistar	5,0 kg neto
kanta	10,0 kg neto
kanta	28,0 kg neto
bure	130,0 kg neto
kontejner	1050,0 kg neto

Skladištenje

Čuvati na hladnom mestu, bez mraza, direktno sunce izbegavati.

Preporučena temperatura skladištenja u originalnom pakovanju 10 - 25 °C.
Više temperature dovode do skraćenog roka upotrebe.

temperatura	vreme skladištenja
15 °C	oko 8 meseci
20 °C	oko 6 meseci
25 °C	oko 4 meseci
30 °C	oko 2 meseca

Obratiti pažnju na rok upotrebe koji je označen na etiketi.

Čuvati od mraza!

va 1122

Zbrinjavanja lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080410

Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis

Naše tehničko savetovište vam stoji na raspolaganju. Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoljavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavnih usluga.