

KLEIBERIT 308.0

Vodeni lepak za lakovane površine.

Područje primene

Lepljenje ukrasnih lajsni, drvo i materijale od drveta na podlogu

- DD-lakova
- površine od polijestera
- SH-lakove
- vodene lakove
- nitro lak
- površine od melamina i DSK

Lepljenje korpusa sa obloženim melaminskim i lakovanim površinama.

Lepljenje na površine koje su obradjene sa vodenim lakovima su samo u krajnjem slučaju moguće.

Prednosti

- jednokomponentan lepak
- nije potrebno mešanje, nema problema sa vremenom u posudi
- odlična adesija bez šlajfovanja
- rezultati čvrstoće preko 10 N/mm²
- DIN EN 205
- moguća prerada u posudi sa lepkom
- dobra postojanost na vlagu
- elastičan film lepka i pogodan za alat

Karakteristike lepka

osnova: disperzija sa umetnom smolom
gustoća 20°C: oko 1,0 g/cm³
pH-vrednost: 8,0 ± 0,5
boja: bež
konzistencija: srednje viskozna
viskozitet 20°C - Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm: 13.000 ± 2.500 mPa·s
otvoreno vreme 20°C: 6 - 8 minuta
tačka beljenja: oko +5°C
oznaka : potrebna oznaka ka EU propisu (pogledajte naš sigurnosni list)

Prerada

U slučaju da se lepe površine koje su lakovane ili od plastike potrebno je da barem jedan deo površine bude upijajuće.

Materijal koji se lepi mora biti suv, bez prašine, očišćen od masnoće. Lepljenje na površinu prethodno istestirati. Povoljna temperatura rada je 18-20° C. Ne ispod +10° C prerađivati. Pre prerade dobro promešati lepak.

U suštini je dovoljan jednostrani nanos. Preporučujemo kod tvrdog i egzotičnog drveta obostrani nanos!

količina nanosa: oko 150 g/m²

Količina je ovisna od strukture i površine i načina nanosa.

Nanos može biti četkom, špahtlom, diznom ili direktno iz flaše za prskanje.

otvoreno vreme 20°C: 6 - 8 minuta

Na otvoreno vreme utiče količina nanosa, upijanje materijala, vlažnost drveta, vazduh i temperatura.

Po mogućnosti lepiti u još mokrom stanju, kako se može zagarantovati dobro mreženje.

vreme presovanja:

Drvo na drvo od 15 minuta

Ako jedan deo, koji se lepi, neupija vlagu onda se proces drastično usporava. Tačno vreme možete kroz testiranje ustanoviti. Jednostrano zagrevanje delova ubrzava proces vezivanja. Pritisak od najmanje 0,2 N/mm².

Konačna čvrstoća se postiže nakon 7 dana.

KLEIBERIT 308.0

Važna napomena:

Kod toliko mnogobrojnih lakova i plastike potrebno je testiranje spoja i postojanost lepljenjih delova.

Drvo i materijali od drveta su prirodni materijali. Iz razloga različitih sastava drveta (n.pr. područje šume, načina kako je materijal preobrađen) može doći kod pojedinih slučajaja (n.pr. kod bukovine, trešnje,ugar maple) do promene u boji.

Boja se menja i kada je u pitanju lepljenje hrasta i kontakt gvožđa.

Čišćenje

Mašina, sprava za nanos se cisti sa toplom vodom.

Pakovanje

KLEIBERIT 308.0:

karton 12 flaša	à	0,5 kg neto
kanta		9,5 kg neto
kanta		28 kg neto

Skladištenje

KLEIBERIT 308.0 ima rok trajanja u originalnom pakovanju na temperaturi od 20°C, od 9 meseci.

Nikako skladištiti ispod -5°C i iznad +40°C!

va 1216

Zbrinjavanje lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080410

Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis

Naše tehničko savetovalište vam stoji na raspolaganju. Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoljavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavanih usluga.