

Монтажный клей 305.0

Высококачественная дисперсия на основе искусственной смолы для универсального применения

Область применения

- Монтажное склеивание
- Корпусное склеивание
- Склеивание плит из слоистого материала
- Склеивание в поле высокой частоты
- Склеивание средних слоев плит
- Склеивание фанерных швов
- Склеивание швов и рам из твердых и мягких пород древесины

Преимущества

- Высокая начальная прочность при коротком времени прессования
- Оптимальное время открытой выдержки
- Короткое время схватывания при склеивании холодным и теплым способом
- Хорошая поддается нанесению машинным способом, а также с помощью ручных устройств

Свойства клеевого соединения

- Хорошая влагостойкость по DIN/EN 204, качество склеивания D2 (протокол проведения испытаний № 505 20968 M от 14.08.1998 –институт Розенхайм)
- Очень высокая прочность схватывания по DIN/EN 205
- Жестко-эластичный клеевой шов, щадящий инструмент

Свойства клея:

Основа: ПВА-дисперсия

Плотность: около 1,20 г/см³

Уровень pH: около 7

Цвет: бежевый

Вязкость при 20°C

Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:

10.000 ± 2.000 мПа·с

Консистенция: средневязкая, хорошо перерабатывается

Точка беления: +5° С

Время открытой выдержки:

ок. 10 мин,

Маркировка: не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Кистью, зубчатым шпателем
- Ручными клеенаносящими приборами (например, с помощью напорного резервуара и пистолета)
- Клеенаносящими машинами (2-х и 4-вальцевая система)

Нанесение

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. Влажность древесины 8-12%.

Оптимальная температура переработки 18-20 °С. Не перерабатывать клей при температуре ниже +10 °С. КЛЕЙБЕРИТ Монтажный клей 305.0 поставляется готовым к использованию. Разбавление или добавление наполнителей изменяет состав клея.

Расход:

100-150 г/м² при машинном нанесении

150-200 г/м² при нанесении ручными приборами

Время открытой выдержки: ок. 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также от температуры.

Давление прессования: минимум 0,3 Н/мм²

Время прессования:

Применение	Темп.	Время
Склеивание стыков у досок	20°C	8 - 12 мин
Склеивание стыков у досок, односторонний подогрев	80°C	3 - 5 мин
Склеивание стыков в ТВЧ		20-25 сек
Склеивание корпусов	20°C	10-12 мин
Склеивание фанеры	20°C	12-15 мин
Склеивание фанеры	80°C	3 - 5 мин
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	20°C	20-25 мин
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	50°C	8-10 мин

Монтажный клей 305.0

Эти данные являются ориентировочными, они даны для древесины влажностью 10%. Так как на процесс склеивания оказывают влияние различные факторы, то точное время устанавливается опытным путем.

Очистка

Очистка машин, рабочих аппаратов и емкостей осуществляется водой.

Упаковка

Коробка с 12 шприц-бутылочками по 0,5 кг нетто
 Пластмассовое ведро 10 кг нетто
 Пластмассовое ведро 33 кг нетто
 Емкости других размеров – по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Монтажный клей 305.0 в оригинальной закрытой упаковке при 20°C хранится около 1 года. Клей морозоустойчив при транспортировке до -15° С. Допускается транспортировка клея автотранспортом или контейнером при температуре до -15° С только один раз. При многократном замораживании / оттаивании клея фирма не дает гарантии качества. Перед переработкой акклиматизировать до температуры помещения (20° С) и гомогенизировать путем перемешивания.

По состоянию на 1109, заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.