

KLEBIT 303.7

Colla industriale per incollaggi resistenti all'acqua ad alta sollecitazione

Campi di applicazione

- Incollaggio di porte e finestre
- Incollaggio di pannelli HPL
- Incollaggi per costruzione di pareti divisorie e di elementi
- Incollaggio di pannelli stratificati
- Incollaggio di pannelli stratificati
- Incollaggio di tenoni e finger joint
- Incollaggio di legni duri ed esotici
- Incollaggio ad alta frequenza

Vantaggi

- Utilizzata come colla monocomponente – pronta all'uso
- Utilizzata come colla bicomponente per soddisfare esigenze di altissimo livello
- Ideale per incollaggi a caldo e a freddo
- Tempi di pressatura brevi

Caratteristiche dell'incollaggio

- KLEBIT 303.7 colla monocomponente corrisponde al gruppo D3, norma DIN EN 204
- Come colla bicomponente con l'aggiunta del 5 % d'induritore KLEIBERIT Turbo 303.5, corrisponde al gruppo D4
- KLEBIT 303.7 certificata secondo WATT91
- Elevata capacità legante anche con legni duri ed esotici
- Giunto d'incollaggio (monocomponente): elastico-viscoso, incolore
- Giunto d'incollaggio (bicomponente): rigido-viscoso, giallino

Caratteristiche della colla

Base: dispersione PVAC

Rapporto di miscelazione (peso e volume):
 comp. A : comp. B = 20 : 1
 (equivale all'aggiunta di 5 % d'induritore)

Densità:
 comp. A = 1,10 g/cm³
 comp. B = 1,13 g/cm³

Valore ph senza induritore: ca. 3
Colore della colla: bianco
Consistenza: media viscosità
Viscosità a 20°C
Brookfield RVT
Sp. 6/20g/Rpm: 13.000 ± 3.000 mPa·s
Durata della miscela: con induritore ca. 24 ore
Tempo aperto a +20° C : 6 - 10 min
Punto bianco: ca. +5° C
Identificazione:
colla 303.7: Identificazione non richiesta secondo le norme tedesche vigenti sulle sostanze pericolose GefStoffV

induritore Turbo KLEIBERIT 303.5: Identificazione richiesta secondo le norme tedesche GefStoffV, (consultare ns. scheda di sicurezza)

Metodi di applicazione

- Con pennello, spatola o rullo
- Con incollatrici per presse per telai e impianti per giunzione a coda di rondine
- Con macchine incollatrici

Gli attrezzi per l'applicazione devono essere di acciaio inossidabile o di materiale plastico.

Applicazione

I materiali da incollare devono essere privi di polvere e grassi e climatizzati a temperatura ambiente. La temperatura di lavorazione più idonea è di 18-20°C, mentre l'umidità del legno più favorevole è del 8-10% per gli interni e di 10-14% per la produzione finestre. Non lavorare a temperature inferiori ai +10° C. In generale è sufficiente l'incollaggio monolaterale. Si consiglia, invece, l'applicazione su ambedue le superfici per legni duri ed esotici.

Quantità da spalmare:

100 - 130 g/m² per impiallacciatura
 150 - 200 g/m² per lavorazione di legno massello
 La quantità da applicare dipende dalla struttura dei substrati e dall'attrezzatura usata.

KLEBIT 303.7

Tempo aperto: 6 - 10 minuti

Il tempo aperto dipende dalla quantità spalmata, dalla capacità di assorbimento del materiale, dall'umidità del legno e dell'aria e dalla temperatura.

Durata della miscela: ca. 24 ore

Miscelare bene l'induritore, utilizzando la quantità indicata. Passate le 24 ore (durata della miscela) si possono utilizzare i resti come colla D3, oppure, con aggiunta di altro induritore, come colla D4.

Pressatura: 0,7 - 1 N/mm² per l'incollaggio di lamellari e legni listellari

Tempi di pressatura:

Incollaggio di giunti: (20°C) da 15 min
 Incollaggio di giunti (preriscaldati): (50°C) da 5 min
 Incollaggio di giunti: (80°C) da 2 min
 Incollaggio di superfici (HPL): (20°C) 15-20 min
 Incollaggio di superfici (HPL): (50°C) ca. 5 min
 Incollaggio di superfici: (80°C) 1-2 min

Se la colla si utilizza come bicomponente allungare i tempi indicati del 50%.

Questi dati sono dei valori indicativi e valgono per un'umidità del legno di ca. 10%.

Poiché l'incollaggio viene influenzato da molteplici fattori, si consiglia di effettuare prove preventive direttamente sugli impianti.

Conformemente alla classificazione DIN EN 204 la resistenza finale dei gruppi D3/D4 viene raggiunta dopo 7 gg.

Il legno e i materiali legnosi sono prodotti naturali, per questo motivo a seconda della tipologia e della regione di provenienza il materiale potrebbe subire delle variazioni nel colore.

Pulizia

Gli attrezzi da lavoro e i macchinari si puliscono con acqua.

Confezioni

KLEBIT 303.7:

Secchio plastica	4,5 kg netto
Secchio plastica	10 kg netto
Secchio plastica	28 kg netto
Cartone con 12 flaconi	da 0,5 kg netto

Induritore Turbo 303.5:

Cartone con 12 flaconi metal. da 0,5 kg netto

Misurino incluso

Stoccaggio

Entrambi i componenti si conservano nei contenitori originali ermeticamente chiusi alla temperatura di +20° C per ca. 1 anno. Resistenza al freddo fino a -30° C. Prima dell'uso, portare a temperatura ambiente e mescolare bene!

np 0910; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento.

I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo.

Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.