

# KLEIBERIT 303.2

## Adhesivo de PVAC resistente al agua

### Adhesivo para encolados resistentes al agua según DIN EN 204; calidad de encolado D3/D4 (con endurecedor).

#### Campo de aplicaciones

- Encolado de ventanas y de puertas
- Encolado de placas de HPL
- Encolado de superficies en la fabricación de elementos y mámparas
- Encolado de maderas duras y exóticas, por ejemplo fabricación de escaleras
- Encolado por alta frecuencia
- Apropiado para chapa de madera

#### Ventajas

- Como monocomponente - lista al uso
- Para exigencias máximas se añade el endurecedor
- Para encolados en frío y en caliente
- Tiempos de prensado cortos

#### Propiedades del encolado

- KLEIBERIT 303.2 corresponde al grupo D 3 según DIN EN 204 (Certificado del i.f.t. No.555 27399/ 28.08.03)
- KLEIBERIT 303.2 con 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 ME según DIN EN 204 corresponde al grupo D 4. Certificado AIDIMME 221.C.2301.051.DE.01 del 24.01.2023
- KLEIBERIT 303.2 con 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 ME está revisado según DIN EN 14257 (WATT 91). Certificado AIDIMME 221.C.2301.051.DE.01 del 24.01.2023
- Alto poder adhesivo también en maderas duras y exóticas
- Monocomponente: Junta del encolado viscodura, incolora
- Bicomponente: Junta viscodura, amarillenta

#### Propiedades del adhesivo

**Base:** Dispersión PVAC

#### Mezcla (relación de mezcla)

#### (peso o volumen):

Comp. A : Comp. B = 20:1 (corresponde a un 5% de endurecedor)

#### Densidad a 20°C:

Comp. A: = aprox. 1,10 g/cm<sup>3</sup>

Comp. B: = aprox. 1,13 g/cm<sup>3</sup>

**Valor del pH:** aprox. 3

**Color de la cola:** blanca

**Color de la mezcla:** blanca

**Consistencia:** viscosidad media

#### Viscosidad a 20°C:

#### Brookfield br. 6 / 20 tr/m:

12.000 ± 3.000 mPas

**Tiempo de vida:** con endurecedor 24 h

**Tiempo abierto (a 20°C):** 6-10 minutos

minutos

**Punto blanco:** aprox. +5°C

#### Identificación KLEIBERIT 303.2:

Ver hoja de seguridad

#### Identificación KLEIBERIT 303.5 ME:

Ver hoja de seguridad

#### Métodos de aplicación

- con pincel, espátula o rodillo
- con los grupos de encolado de prensas de bastidor prensas de finger-joint
- con aplicadoras de rodillo

#### Los aparatos de aplicación deben ser de acero inoxidable o material plástico.

#### Aplicación de la cola

Los materiales a encolar deben estar aclimatizados y libres de polvo, aceite y grasa. La temperatura de aplicación idónea es de 18 a 20°C. No trabajar por debajo de +10°C. La humedad de la madera debe ser de un 8 a 10% para interiores y de un 10-14% para ventanas.

La cola se aplica generalmente sobre una sola cara. Es aconsejable aplicarla sobre las dos caras cuando la madera es muy dura.

#### Cantidad a aplicar:

100 - 130 g/m<sup>2</sup>, enchapado manual

150 - 200 g/m<sup>2</sup>, encolados de madera maciza

La cantidad a aplicar depende de la estructura de la superficie y del aparato utilizado

**Tiempo abierto:** 6-10 minutos

El tiempo abierto depende de la cantidad aplicada, el poder de absorción de los materiales, la humedad de la madera y de la humedad y temperatura ambiente.

**Tiempo de vida:** aprox. 24 h

# KLEIBERIT 303.2

Añadir cantidad prescrita de endurecedor, removiéndolo hasta obtener una mezcla homogénea.

Una vez pasado el tiempo de vida, puede ser usada como cola D3 o añadiéndole de nuevo endurecedor como D4.

**Presión:** 0,7 – 1 N/mm<sup>2</sup> en láminas o estratificados

## Tiempos de prensado:

Aplicación	Temperatura	Tiempo de prensado
Encolado de juntas	20°C	a partir de 15 min
Juntas precalentadas	50°C	a partir de 5 min
Encolado de juntas	80°C	a partir de 2 min
Encolado de superficies (placas de HPL)	20°C	15 – 20 min
Encolado de superficies (placas de HPL)	50°C	aprox. 5 min
Encolado de superficies	80°C	1-2 min

**Usándola como cola bicomponente se deben prolongar los tiempos de prensado aprox. 50%.**

Un ligero espumado no afecta a la calidad del encolado y puede ser eliminado removiéndolo la cola.

Ventanas y otros encolados de bastidor pueden ser retirados de la prensa inmediatamente si se fijan con clavitos.

La resistencia final del encolado corresponde al grupo D3 según DIN EN 204 y es alcanzada

después de 7 días.

Madera y sus derivados son materiales naturales y llevan componentes distintos según su procedencia, lo que puede causar manchas en alguna ocasión (cerezo, haya, arce dulce etc.).

En maderas que contienen tanino (como por ejemplo el roble) y en contacto con hierro (por ejemplo en la prensa) puede también producirse manchas.

## Limpieza

Los utensilios, máquinas de trabajo y los envases se limpian con agua.

## Envases

### KLEIBERIT 303.2:

cubo de plástico de	10 kg
cubo de plástico de	28 kg
bidón de	130 kg
contenedor de	1000 kg

### KLEIBERIT 303.5 ME

Caja con 12 x 0,700 gr neto  
Lata de 5 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenamiento

Ambos componentes pueden ser almacenados aproximadamente 1 año a 20°C dentro de su embalaje original, herméticamente cerrado. La cola es resistente a las heladas hasta -30°C. Antes de su utilización se debe climatizar a temperatura ambiente removiéndola ligeramente.

Do 02.05.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

#### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.