

KLEIBERIT 303.2

Wodoodporny klej PVAc

Klej do wodoodpornych sklejeń według normy DIN EN 204, jakoś sklejenia D3/D4 (z utwardzaczem)

Zastosowanie

- sklejenia okien i drzwi
- sklejenia powierzchniowe płyt HPL
- sklejenia powierzchniowe przy produkcji ścianek przedziałowych i elementów
- sklejenia drewna twardego i egzotycznych, np. do budowy schodów
- do fornirów
- technika wysokiej częstotliwości

Zalety

- jako – klej jednoskładnikowy do natychmiastowego użytku
- jako klej dwukomponentowy – spełnia najwyższe wymagania
- do sklejeń na zimno i gorąco
- krótki czas docisku

Właściwości sklejenia

- KLEIBERIT 303.2 odpowiada normie DIN EN 204 grupy wytrzymałościowej D3 (atest i.f.t. Rosenheim nr. 555 27399 z dnia 28.08.2003)
- KLEIBERIT 303.2 z dodatkiem 5% utwardzacza KLEIBERIT 303.5 ME odpowiada grupie wytrzymałościowej D4 (certyfikat AIDIMME n. 221 C 2301.051.DE.01 z 24.01.2023)
- KLEIBERIT 303.2 z 5 % utwardzacza KLEIBERIT 303.5 ME zgodnie z DIN EN 14257 (WATT91); certyfikat AIDIMME n. 221 C 2301.051.DE.01 z 24.01.2023
- bardzo dobre właściwości wiążące, również w przypadku drewna twardego i egzotyków
- fuga klejowa (klej jednokomponentowy): twarda elastyczna, bezbarwna
- fuga klejowa (klej dwukomponentowy): twarda elastyczna, lekko żółtawa

Właściwości kleju

baza:	dyspersja PVAc
stosunek mieszanki (masa lub objętość):	komp. A : komp. B = 20:1 (odp.. 5 % utwardzacza)
gęstość przy 20 °C:	komp. A = ok. 1,10 g/cm ³ komp. B = ok. 1,13 g/cm ³
odczyn pH:	ok. 3
barwa:	biała
barwa mieszanki:	biała
konsystencja:	średniowiskozowaty
wiskozowość przy 20 °C - Brookfield RVT	
wrz. 6/20 obr./min:	12.000 ± 3.000 mPa·s
czas żywotności:	z utwardzaczem ok. 24 godz.
czas otwarty (20 °C):	6-10 minut
punkt białości:	ok. +5 °C
oznakowanie (klej):	patrz karta charakterystyki

oznakowanie (utwardzacz):

patrz karta charakterystyki

Metody nanoszenia

- pędzlem, szpachlą lub wałkiem do kleju
- urządzeniami do nanoszenia kleju pras ramowych i maszyn do miniwczepów
- przy użyciu klejarek

Urządzenia do nanoszenia powinny być ze stali V2A lub tworzywa sztucznego.

Stosowanie

Przeznaczone do sklejenia materiały powinny być wolne od kurzu, odtłuszczone oraz doprowadzone do jednej temperatury. Najkorzystniejsza temperatura pracy to 18-20 °C, najodpowiedniejsza wilgoć drewna powinna wynosić 8-10 % w przypadku zastosowania wewnętrznego i 10-14 % w przypadku produkcji okien. Nie stosować poniżej +10 °C.

Ogólnie wystarcza jednostronne naniesienie kleju, jednak w przypadku drewna litego oraz gatunków egzotycznych zaleca się obustronne jego naniesienie!

KLEIBERIT 303.2

Ilość nanoszonego kleju:

100-130 g/m² przy fornirach
 150-200 g/m² przy sklejeniach drewna litego
 Ilość ta zależy od struktury powierzchni oraz od stosowanego aplikatora.

Czas otwarty: 6-10 minut

Czas otwarty zależy od ilości nanoszonego kleju, chłonności materiałów, wilgotności drewna i powietrza jak i od temperatury.

Czas żywotności: ok. 24 godz.

Dodać zalecaną ilość utwardzacza i wymieszać do osiągnięcia odpowiedniej konsystencji. Pozostałą po upływie czasu żywotności mieszankę można stosować jako klej D3 lub po ponownym dodaniu utwardzacza można osiągnąć sklejenia D4.

Siła docisku: 0,7-1 N/mm² przy klejeniu płytek lub drewnopochodnych płyt warstwowych

Czasy docisku:

Sklejenia fug	20 °C	od 15 min
Sklejenia fug (z ogrzaniem)	50 °C	od 5 min
Sklejenia fug	80 °C	od 2 min
Sklejenia powierzchniowe (HPL)	20 °C	15-20 min
Sklejenia powierzchniowe (HPL)	50 °C	ok. 5 min
Sklejenia powierzchniowe	80 °C	1-2 min

Stosując produkt ten jako klej dwukomponentowy należy przedłużyć te wartości o ok. 50%.

Lekkie spienienie mieszanki nie pogarsza jakości sklejenia. Można je wyeliminować przez zmieszanie.

Zgodnie z normą DIN/EN 204 wytrzymałość końcową osiąga się po 7 dniach.

Drewno i materiały drewnopochodne są materiałami naturalnymi. Ze względu na ich zróżnicowany skład (wpływ warunków geograficznych, obróbka wstępna) w pojedynczych przypadkach (dotyczy np. buku, wiśni, drewna Sugar Maple) mogą występować przebarwienia.

Również w przypadku sklejen drewna zawierającego barwnik (np. dąb) oraz kontaktu z żelazem (np. nieodpowiednie urządzenie dociskające) może dojść do powstania przebarwień.

Czyszczenie

Do czyszczenia maszyn, urządzeń nanoszących i opakowań po kleju używać wody.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 303.2:

wiadro	10 kg netto
wiadro	28 kg netto
beczka	130 kg netto
IBC	1000 kg netto

Utwardzacz 303.5 ME:

karton z 12 blaszanymi butelkami	à 0,7 kg netto
kanister	5 kg netto

Składowanie

Oba komponenty w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można przechowywać w temperaturze 20 °C przez okres ok. 1 roku.

Klej jest mrozoodporny do temperatury ok. -30 °C. Przed zastosowaniem doprowadzić powoli do temperatury pokojowej i dobrze wymieszać.

Stan 10.05.2023 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Klej wg klucza 080410
 Utwardzacz wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
 Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.