

KLEIBERIT 303.2

Colle PVAC résistante à l'eau

Colle pour collages résistants à l'eau selon DIN EN 204; qualité de collage D 3/D4 (avec durcisseur)

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de panneaux stratifiés
- Fabrication de cloisons et d'éléments sandwich
- Collage de bois durs et exotiques pour la fabrication d'escaliers
- Convient au placage
- Collage haute fréquence

Critères

- Monocomposante : prête à l'emploi
- Bicomposante : satisfait à de très fortes contraintes
- Convient au collage à chaud et à froid
- Temps de pressage courts

Caractéristiques de collage

- KLEIBERIT 303.2 correspond au groupe de contraintes D 3 selon DIN EN 204 (certificat d'essais i.f.t. n° 555 27399 du 28.08.2003)
- KLEIBERIT 303.2 avec 5 % de durcisseur KLEIBERIT 303.5 correspond au groupe de contraintes D 4 selon DIN EN 204 (certificat d'essais i.f.t. n° 14-002990-PR03 du 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303.2 avec 5 % de durcisseur KLEIBERIT 303.5 est testé selon DIN EN 14257 (WATT 91) (certificat d'essais i.f.t. n° 14-002990-PR04 du 25.11.2014)
- Pouvoir adhésif élevé, même pour bois durs et exotiques
- Monocomposante : Joint de colle ferme, incolore
- Bicomposante : Joint de colle ferme, jaunâtre

Caractéristiques de collage

Base:	dispersion PVAC
Rapport de mélange (poids ou volume) :	comp. A : comp. B = 20:1 (avec addition de 5 % de durcisseur)
Densité:	comp. A : env. 1,10 g/cm ³ comp. B : env. 1,13 g/cm ³
pH:	env. 3
Couleur de la colle:	blanc
Couleur du mélange :	blanc
Consistance:	viscosité moyenne
Viscosité à 20 °C -Brookfield RTV br. 6/20tr/mn :	env. 12.000 ± 3.000 mPa·s
Vie en pot :	avec durcisseur env. 24h
Temps ouvert 20 °C:	6 - 10 mn
Point blanc:	env. + 5 °C

Identification de la colle:

Non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne.

Identification du durcisseur :

Les règles en vigueur en Union Européenne. Protéger mains et yeux ! Nettoyer immédiatement les éclaboussures avec de l'eau (consulter notre fiche de données de sécurité).

Méthodes d'application

- Manuellement au pinceau, à la spatule ou au rouleau encolleur
- Systèmes encolleurs de cadres et d'installations pour aboutage
- Encolleuses automatiques

Les outils d'application doivent être en acier inoxydable ou en matière plastique.

Application

Les matériaux à coller doivent être propres, exempts de poussière et de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 % pour les applications intérieures et 10-14 %. Ne pas travailler en-dessous de + 10 °C.

Une application en simple enduction est suffisante. Dans le cas de collage de bois dur, il est conseillé d'appliquer la colle en double enduction.

KLEIBERIT 303.2

Grammage:

100 - 130 g/m² pour placages

150 - 200 g/m² pour bois massifs

Le grammage est fonction de la structure des surfaces et de l'appareil d'application utilisé.

Temps ouvert: 6 - 10 minutes

Le temps ouvert dépend du grammage, du pouvoir absorbant des matériaux, de l'humidité contenue dans le bois et dans l'air et de la température.

Vie en pot : env. 24 heures

Ajouter la quantité prescrite de durcisseur jusqu'à obtention du bon mélange. Après écoulement de la vie en pot, les restes de colle peuvent être utilisés en tant que colle D3 ou en ajoutant du durcisseur en tant que D4.

Pressage : 0,7-1 N/mm² pour collage de lamellés-collés ou stratifiés.

Temps de pressage:

Application	T°C	Temps de pressage
Collage de joints	20°C	à partir de 15 min
Collage de joints (préchauffé)	50°C	à partir de 5 min
Collage de joints	80°C	à partir de 2 min
Collage de surface panneaux stratifiés	20°C	15-20 min
Collage de surface panneaux stratifiés	50°C	env. 5 min
Collage de surface	80°C	1-2 min

Pour une utilisation en tant que bicomposante, augmenter les temps indiqués ci-dessus d'environ 50 %.

Si le mélange mousse légèrement, il suffit de bien mélanger. La qualité du collage reste inchangée.

La résistance finale du collage correspondant au groupe de contraintes selon DIN EN 204 est obtenue après 7 jours env.

Le bois et ses dérivés sont des produits naturels. En raison des différentes essences du bois (suivant sa région de croissance et son prétraitement), dans certains cas (hêtre, merisier, érable à sucre) les colorations peuvent se modifier. Pour les collages de bois contenant du tanin (par exemple chêne) en contact avec du fer (par exemple en cas d'utilisation de presses inappropriées), la couleur peut également s'altérer.

Nettoyage

Machines, outils et emballages peuvent être nettoyés avec de l'eau.

Conditionnement

KLEIBERIT 303.2 :

Seau plastique de	10 kg net
Seau plastique de	28 kg net
Fût plastique de	130 kg net
Container perdu plastique de	1.000 kg net

Durcisseur

KLEIBERIT 303.5 :

Carton de 12 flacons métalliques de	0,7 kg net
Jerrycan métallique de	5 Kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

Les deux composantes peuvent être stockées pendant un an environ à 20°C dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement. La colle résiste au gel jusqu'à - 30 °C. Avant emploi, porter progressivement à température ambiante et bien remuer.

TC 04.12.2018 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.