

# KLEIBERIT 303.0 D3/D4 PVA tutkalı

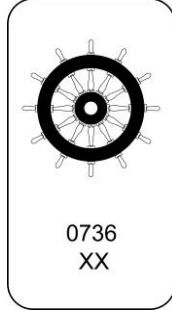
## DIN EN 204'e göre

**Suya dirençli yapıştırıcılar için endüstriyel tutkal, yüksek talepleri karşılar**

### Uygulama alanları

- Pencere ve kapı yapıştırma
- Yüzey yapıştırma
- Bölme duvar ve parça yüzey yapıştırma
- Merdiven konstrüksiyonu
- Laminat yapıştırma
- Lamba-zıvana ve finger-joint yapıştırma
- Yüksek frekans (20.000 kHz) yapıştırma
- Sert ve egzotik ağaçların yapıştırılması
- Yüksek frekans yapıştırma
- Gemi yapımında yapıştırma (IMO FTPC bölüm 5 ve bölüm 2 gereğince/ SeeBG inceleme sertifikasına uygun uluslararası kullanım için ruhsat, **Modul B'**ye uygun)

Ruhsat no:  
118.219  
(XX = üretim yılı)



- Egzotik ve sert ağaçlarda dahi yüksek yapıştırma kuvveti
- Tutkal çizgisi (tek komponent): ağdalı esnek , renksiz
- Tutkal çizgisi (çift komponent): ağdalı sert, hafif sarı

### Tutkalın özellikleri

**Baz** PVAC dispersiyon  
**Karışım oranı** Komp.A : Komp.B = 20 : 1  
**(ağırlık ya da hacim) :** (%5 sertleştirici ilavesine denktir)

### Özgül ağırlık

Komp. A yaklaşık 1,10 g/cm<sup>3</sup>  
 Komp. B yaklaşık 1,13 g/cm<sup>3</sup>

**PH değeri** yaklaşık 3  
**(sertleştirici eklemeyen)**

**Tutkalın rengi** beyaz

**Karışımın rengi** beyaz

**Yoğunluk** orta viskozite

**20° C' de vizkosite - Brookfield RVT**

**sp.6/ 20 rpm** 13.000 ± 2.000 mPa·s

**Kap ömrü** sertleştirici ile ~ 24 saat

**20° C' de açık zaman** 6 - 10 dakika

**Tebeşirleşme noktası** yaklaşık + 5°C

### Tanımlama Tutkal

AB yönetmeliğine göre tanımlama gerektirmez (bkz. Güvenlik veri pusulası MSDS)

### Tanımlama Turbo-Hardener

AB yönetmeliğine göre tanımlama (bkz. Güvenlik bilgi formu MSDS )

### Uygulama metodları

- fırça, spatula veya tutkal merdanesi
- çerçeve preslerine veya lamba-zıvanaya uygun tutkal aparatları
- tutkal yayıcı

**Aparatlar V2A çelik veya sentetik madde olmalıdır.**

### Uygulama

Tutkallanacak malzemeler yağ, kir ve tozdan arındırılmış ve klimatize edilmiş olmalıdır. En ideal çalışma sıcaklığı 18 - 20° C, ağacın en ideal nem oranı iç mekanlarda % 8 – 10 arasındadır, pencere üretiminde ise % 10-14 arasındadır. + 10° C' nin altında işlem yapmayınız!

### Avantajları

- Tek komponent tutkal – kullanıma hazır
- Yüksek talepler için çift komponent tutkal
- Sıcak ve/veya soğuk yapıştırmaya uygun
- Kısa presleme süresi
- KLEIBERIT 303.0'in bileşimi FDA yönetmeliği 21CFR § 175.105'e uygundur

### Yapışma özellikleri

- KLEIBERIT 303 tek komponentli tutkal olarak DIN EN 204' e göre D3 yapışma kalitesine sahiptir.  
(bkz. Fensterinstitut Rosenheim' in 505 21571/1 no.lu 13.07.1999 tarihli test sertifikası.)
- %5 KLEIBERIT Turbo-Hardener 303.5 ile çift komponentli tutkal olarak DIN EN 204' e göre D4 yapışma kalitesine sahiptir.  
(bkz. Fensterinstitut Rosenheim' in 505 21571/1 no.lu 13.07.1999 tarihli test sertifikası.)
- KLEIBERIT 303.0 EN 14257 (WATT 91)'e göre test edilmiştir  
(bkz. Fensterinstitut Rosenheim'ın 505 20756 U no.lu 17.06.1998 tarihli test sertifikası)

Profesyonel kullanıcılar tarafından kullanılabilir

1 / 2

# KLEIBERIT 303.0 D3/D4 PVA tutkalı

## DIN EN 204'e göre

Genellikle tek bir yüzeye tutkal uygulanması yeterlidir. Çift yüzeye uygulama sert ve egzotik ağaç cinsleri için önerilir!

### Uygulama miktarı

Yüzey yapıştırma 100 – 130 g/m<sup>2</sup>  
 Masif ahşap yapıştırma 150 – 200 g/m<sup>2</sup>

*Uygulama miktarı yüzey yapısı ve kullanılan aparata göre değişir.*

Gemi yapımında 150 g/m<sup>2</sup> lik tasdikli uygulama miktarına uyunuz.

**Açık zaman** 6 – 10 dk arası (sertleştirici eklemeyen)

Açık zaman uygulanan miktar, malzemenin emiciliği, havanın ve ağacın nem oranı ve sıcaklığa göre değişir.

### Kap ömrü

Güzel bir karışım elde edene kadar tavsiye edilen miktarda sertleştirici ekleyiniz. Kap ömrünün süresi dolduktan sonra arta kalan ürün D3 tutkal olarak veya tekrar sertleştirici eklenerek D4 tutkal olarak kullanılabilir. (**Lütfen karışım oranını dikkate alınız!**) Bu uygulama sadece bir defa tekrarlanabilir.

Laminat veya lamine ağaç yapışmasında  
**Pres** 0,7 - 1 N/mm<sup>2</sup>

### Presleme süreleri

Uygulama	Sıcaklık	Presleme süresi
Joint yapıştırma	20°C	15 dk.dan itibaren
Joint yapıştırma (ön ısıtmalı)	50°C	5 dk.dan itibaren
Joint yapıştırma	80°C	2 dk.dan itibaren
Yüzey yapıştırma (HPL levha)	20°C	15 – 20 dk arası
Yüzey yapıştırma (HPL levha)	50°C	yaklaşık 5 dk
Yüzey yapıştırma (HPL levha)	80°C	1 – 2 dk arası

### Çift komponent tutkal olarak kullanıldığında verilen süreler %50 oranında arttırılmalıdır.

Bu bilgiler bağlayıcı olmayan kılavuz değerlerdir ve %10'luk bir ağaç nem oranıyla geçerlidirler.

Karışımın çok az miktarda köpürmesinin yapışma kalitesi üzerinde azaltıcı bir etkisi yoktur ve iyice karıştırılarak giderilebilir. Uygulama alanı çokluğun

dan birçok farklı etken yapışma kalitesini etkilemekte. Detaylı değerlere kendi yapacağınız test yapıştırmalar ile ulaşabilirsiniz.

DIN EN 204'de belirtilmiş olan D3/D4 dayanım grubuna ulaşmasını sağlayan son yapışma kuvvetine yaklaşık 7 gün sonra ulaşır.

Ağaç ve ağaç kökenli malzemelerin naturel madde olmaları, büyüdükleri yere de bağlı olarak, istisnai durumlarda renk değişimine sebep olur.

### Temizleme

Makinalar, aparatlar ve ürün ambalajları su ile temizlenebilirler.

### Paketleme

#### KLEIBERIT 303.0

Plastik kova 4,5 kg net  
 Plastik kova 10 kg net  
 Plastik kova 28 kg net  
 Koli / 12 püskürteçli şişe 12 x 0,5 kg net

#### KLEIBERIT Turbo-Hardener 303.5

Koli / 12 teneke kutu 12 x 0,5 kg net  
 Koli / 12 teneke kutu 12 x 0,7 kg net

Ölçüm kabı dahildir.

İstek üzerine farklı paketleme de yapılır.

### Stoklama

Her iki komponent 20°C'de ve orjinal paketinde 1 sene boyunca stoklanabilir. Tutkal -30°C'ye kadar dona dirençlidir. Kullanmadan önce oda sıcaklığına getirip karıştırınız.

bc 0213; önceki tüm versiyonların yerine geçer.

#### Atıklar

Artmış malzemenin ve/veya ambalajın elden çıkarılması federal, ulusal ya da bölgesel kanunlar gözönünde bulundurulurarak yapılmalıdır. Ambalajlarımız geri dönüşümlü malzemelerden üretilmiştir.

#### Servis

Teknik departmanımızın danışmanlık servisi her zaman koşulsuz olarak hizmetinizdedir.

Yukarıda yer alan ifadeler bugüne kadar edindiğimiz deneyimlere dayanmaktadır. Bağlayıcılığı olmayan enformasyonlar olarak düşünülmelidir. Lütfen ürünlerimizin size ait özel uygulamalar için uygunluğunu kendi testlerinizle ve yöntemlerinizle sınavınız.