

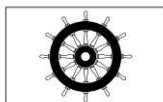
# КЛЕЙБЕРИТ 303.0

## Водостойкий ПВА-клей

### Клей для водостойких соединений согласно DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

#### Область применения

- Склеивание окон и дверей
  - Склеивание по пласти HPL-плит
  - Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
  - Производство лестниц
  - Склеивание слоистых плит
  - Склеивание шиповых и зубчатых соединений
  - Склеивание твердых и экзотических пород древесины
  - Высокочастотное склеивание
  - Склеивание в судостроении
- Номер допуска: 118.225  
Сертифицированный расход 150 г/м<sup>2</sup>



#### Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует Директиве FDA 21CFR § 175.105

#### Свойства клея

**Основа:** ПВА- дисперсия

**Плотность:** 1,10 г/см<sup>3</sup>

**pH-значение:** ок. 3

**Цвет клея:** белый

**Время открытой выдержки при 20 °C:**

6 - 10 минут

*Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитывающей способности материалов, влажности древесины и воздуха, температуры.*

**Консистенция:** средневязкая

**Вязкость при 20°C -Брукфильд RVT Sp.6/20**

**об/мин:** 12.000 ± 2.000 mPa.s

**Точка беления:** ок. + 5 °C

**При добавлении 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 достигается группа нагрузки D4 согласно DIN EN 204.**

**Время жизнеспособности:** ок. 24 часов  
Вмешать предписанное количество отвердителя до получения однородной смеси. После истечения времени жизнеспособности клей может перерабатываться как D3 или при повторном добавлении отвердителя как D4 клей. **При этом необходимо обращать внимание на точное соотношения компонентов.** Этот процесс можно повторять только один раз.

#### Маркировка

**КЛЕЙБЕРИТ 303.0:** см. наш паспорт безопасности.

**КЛЕЙБЕРИТ 303.5:** см. наш паспорт безопасности

#### Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 18-002518-PR01 от 05.10..2018)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 соответствует группе нагрузки D4 ( i.f.t.- протокол испытаний Nr. 14-002990-PRO1 от 25.11.2014)
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 испытан на соответствие EN 14257 (WATT 91).  
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0 i.f.t. протокол испытаний Nr. 18-002518-PR02 от 05.10.2018)  
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0+303.5: i.f.t. протокол испытаний Nr. 14-02990-PR02 от 25.11.2014)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – вязко-эластичный, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – вязко-эластичный, слегка желтоватый
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует IMO FTP коду часть 5 и часть 2 / согласно сертификату страхового союза транспорта (подразделение судовая безопасность) для международного использования согласно модулю B,  
Регистрационный номер 118.225 (XXXX = год производства).  
Сертифицированное количество нанесения: 150 г/м<sup>2</sup>

#### Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамочных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Только для профессиональных пользователей

1 / 2

## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки 18 - 20 °С, оптимальная влажность древесины 8-10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

### Расход клея:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона  
 150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

*Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.*

**Давление прессования:** 0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины.

### Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °С	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °С	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °С	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °С	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °С	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °С	1 - 2 мин.

**При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.**

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается в течение 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. Из-за содержания в них различных специфических веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

### Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.0:

Пластмассовое ведро		4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро		10 кг нетто
Пластмассовое ведро		21 кг нетто
Пластмассовое ведро		28 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками	по	0,5 кг нетто
Коробка с 9 бутылочками	по	1,0 кг нетто

### Отвердитель

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Коробка с 12 бутылками		по 0,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылками		по 0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года.

Клей морозоустойчив до -30 °С.

Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 17.02.2023; заменяет предыдущие редакции