

KLEIBERIT 303.0

Cola de PVAC resistente à água

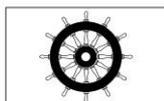
Cola industrial para colagens resistentes à água conforme DIN EN 204, grupe de resistência D3/D4 (com endurecedor).

Campos de aplicação

- Colagem de janelas e de portas
- Colagem de painéis HPL
- Colagem de paredes divisórias e construção de elementos
- Fabricação de escadas
- Colagem de estruturas sanduíche
- Colagem de juntas dentadas
- Colagem de madeiras duras e exóticas
- Colagem por alta frequência
- Colagem na construção naval

Número de admissão:
118.225-03

Quantidade de aplicação
certificada: 150 g/m²



Vantagens

- Como cola monocomponente – não é necessário misturar outro componente
- Como cola de dois componentes – para exigências máximas
- Adequada para colagem quente e fria
- Curto tempo de prensagem
- A composição do KLEIBERIT 303.0 corresponde à norma FDA, 21CFR § 175.105

Propriedades da cola

Base: dispersão PVAC

Densidade: aprox. 1,10 g/cm³

Valor do PH: aprox. 3

Côr da cola: branco

Tempo aberto (a 20°C): de 6 a 10 minutos

O tempo aberto é influenciado pela quantidade aplicada, capacidade de absorção do material, da umidade da madeira e do ar e da temperatura.

Consistência: de viscosidade média

Viscosidade a 20°C (Brookfield RVT Sp. 6/20 RPM): 12.000 ± 2.000 mPas

Ponto branco: aprox. 5°C

Com a adição de 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 é alcançado o grupo de resistência D4 conforme DIN EN 204.

Tempo de durabilidade da mistura com endurecedor: aprox. 24 horas

Incorporar a quantidade descrita de endurecedor até ser atingida uma boa mistura. Após decorrer o tempo de durabilidade da mistura a cola restante pode ser usada como D3 ou através de nova adição de endurecedor pode ser usada como D4.

(Neste caso favor observar exatamente a relação da mistura!)

Este procedimento somente deve ser repetido uma vez.

Identificação da KLEIBERIT 303.0:

sem obrigação de identificação segundo normas em vigor na União Europeia

Identificação da KLEIBERIT 303.5:

obrigação de identificação segundo normas em vigor na União Europeia

(Ver nossa ficha de segurança).

Propriedades da colagem

- **KLEIBERIT 303** como cola monocomponente corresponde conforme DIN EN 204 ao grupo de resistência D3 (certificado n° 18-002518-PR01 de 05.10.2018)
- Como cola de dois componentes, mediante a adição de 5% de **KLEIBERIT 303.5** corresponde ao grupo de resistência D4 (certificado 18-002518-PR01 de 05.10.2018)
- **KLEIBERIT 303.0** está certificada segundo EN 14257 (WATT 91) (KLEIBERIT 303:0 está certificada conforme 15-003396-PR01 de 25.11.2015) (KLEIBERIT 303:+ 303.50 está certificada conforme 14-002990-PR01 de 15.11.2014)
- Alta resistência de ligação também com madeiras duras e exóticas
- Junta de colagem (monocomponente): glutinoso-elástico, incolor
Junta de colagem (dois componentes): glutinoso-duro, levemente amarelo

KLEIBERIT 303.0

KLEIBERIT 303.0 corresponde ao IMO FTPC código parte 5 e parte 2 / admissão conforme certificação BG Verkehr (Repartição segurança para navios) para aplicação internacional segundo módulo B)
 Número de admissão: 118.219
 (XXXX= ano de produção)
 Quantidade de aplicação certificada: 150 g/m²

Métodos de aplicação

- Com pincel, espátula ou rolo
- Com sistemas de aplicação de prensas de bastidores ou instalações para juntas dentadas
- Com máquinas encoladoras

Aparelhos de aplicação devem ser de aço inoxidável ou de material sintético.

Aplicação da cola

Os materiais a serem colados devem estar aclimatizados e limpos de poeira, sem óleos ou graxas. A temperatura ideal para aplicação é de 18-20°C. A umidade ideal da madeira deve ser 8-10 % em interiores e de 10-14 % na fabricação de janelas. Não trabalhar com a cola quando a temperatura for inferior a +10°C.

Geralmente a aplicação de cola em uma face é o suficiente. No caso de madeiras duras e exóticas se aconselha a aplicação em duas faces.

Quantidade a aplicar:

100-130 g/m² para colagem de superfícies

150-200 g/m² para madeiras maciças

A quantidade a ser aplicada depende da estrutura da superfície e da máquina.

Pressão de prensagem : 0,7 – 1 N/mm² para colagem de lamelas ou de madeiras estratificadas.
Tempos de prensagem:

| Aplicação | Temperatura | Tempo de prensagem |
|--------------------------------------|-------------|---------------------|
| Colagem de juntas | 20°C | A partir de 15 min. |
| Colagem de juntas (pré-aquecidas) | 50°C | A partir de 5 min. |
| Colagem de juntas | 80°C | A partir de 2 min. |
| Colagem de superfícies (lâminas HPL) | 20°C | 15 – 20 min. |
| Colagem de superfícies (lâminas HPL) | 50°C | Aprox. 5 min. |
| Colagem de superfícies (lâminas HPL) | 80°C | 1 - 2 min. |

Usando-se a cola como sendo de dois componentes os tempos indicados se prolongam por cerca de 50%.

Estes dados são dados de referência e valem para uma umidade da madeira de 10%. Uma leve formação de espuma não prejudica a qualidade do produto, a espuma desaparece mexendo-se a cola.. Devido as diversas áreas de aplicação e de vários fatores de influenciam os resultados, devem ser determinados valores exatos em testes internos prévios.

Conforme DIN EN 204 a resistência final da colagem, para o grupo de resistência D3/D4, é atingida após 7 dias.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Cola 080410
 Endurecedor 080501
 Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.

KLEIBERIT 303.0

Madeiras e seus derivados são produtos naturais, e podem, em casos isolados, manchar-se levemente, dependendo de sua origem e de suas características.

Limpeza

A limpeza das máquinas e aparelhos de aplicação é feita com água.

Embalagens

KLEIBERIT 303.0

| | |
|--------------------------------|-------------|
| balde de plástico de | 4,5 kg neto |
| balde de plástico de | 10 kg neto |
| balde de plástico de | 28 kg neto |
| cartão com 12 tubos garrafa de | 0,5 kg neto |

KLEIBERIT 303.5:

| | |
|------------------------------------|-------------|
| cartão com 12 garrafas de metal de | 0,5 kg neto |
| cartão com 12 garrafas de metal de | 0,7 kg neto |

Copo de medida está incluído.

Outras embalagens sob pedido.

Armazenamento

Ambos os componentes podem ser armazenados em sua embalagem original, herméticamente fechada durante 1 ano obedecendo-se uma temperatura de 20°C.

A cola resiste a temperaturas geladas de até -30°C.

Antes de usar a cola, esta deve ser aclimatizada até atingir temperatura ambiente e ser mexida levemente.

20.02.2023/cp Substitui a versão de data anterior.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Cola 080410
Endurecedor 080501
Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.