

克力宝 (Kleiberit) 303.0

用于耐水胶合，根据德国工业标准 **DIN EN 204**。作为单组分胶，防水等级 **D3**，加入 **5% TURBO** 硬化剂后，防水等级提高至 **D4**。

应用范围

- 用于门窗胶合
- 防火板表面粘合
- 隔板及部件的表面粘合
- 楼梯结构
- 集成材胶合
- 硬木及进口材的胶合
- 高频 (20,000 千赫) 胶合

特点

- 作为单组分胶时，不需调胶，防水等级 **D3**
- 作为双组分胶时，需调胶，防水等级 **D4**
- 冷热胶合均适用
- 加压时间短

胶合特性

- 克力宝 303.0 作为单组分胶时，可达到德国工业标准 **DIN EN 204** 防水等级 **D3** (见德国门窗研究所 ift 测试证书)。
- 作为双组分胶即加入 **5%** 的硬化剂 **303.5** 可达到防水等级 **D4** (见德国门窗研究所 ift 测试证书)。
- 克力宝 303 根据 **WATT91** 测试
- 即使用于硬木和进口材胶合也能获得高胶合强度
- 胶缝 (单组分)：坚硬有韧性，无色
- 胶缝 (双组分)：坚硬有韧性，略显黄色

技术参数

基料： PVAC 悬浮液
调胶比例： 组分 A：组分 B = 20 : 1
 (重量或体积)： 等于加入 **5%** 的硬化剂
比重：
 组分 A 约 1.10g/cm³
 组分 B 约 1.13g/cm³
pH 值 (不含硬化剂)： 约 3
颜色： 白色
布氏粘度
 (测试温度为 20℃，
 搅拌速度为 6/20 转/分) 13.000 ± 2.000 毫帕·秒
 仅限专业用户使用

适用期： 加入硬化剂后约 24 小时

开放期 (20℃时)： 6-10 分钟

白点： 约 5℃

耐寒性： -30℃，室温下逐渐融化

危险品标记： 根据德国危险品管理条例规定，包装及运输过程中不需特殊标记。(参照产品安全说明)

硬化剂 303.5： 根据德国危险品管理条例规定，包装及运输过程中需特别标记 (参照产品 MSDS)

施胶方法

- 刷子，抹刀或胶辊
- 组装机和燕尾榫机内的涂胶装置
- 涂胶机

施胶设备必须由 **V2A** 钢或合成材料制成。

使用方法

基材必须无尘、无油脂并经过恒温恒湿处理。最佳工作温度 **18-20℃**，木材最佳含水率 **10-14%**。

不要低于 **10℃** 使用。

一般情况下单面涂胶即可，建议硬木和进口材用双面涂胶。

涂胶量： 装饰板材 100-130g/m²
 紧密木材 150-200g/m²

涂胶量取决于面板结构和施胶设备

开放期： 6-10 分钟

开放期受施胶数量、材料吸收性、木材含水量、空气湿度及温度影响。

适用期： 加入硬化剂后约 24 小时，硬化剂要搅拌完全使胶液均匀。

压力： 胶合防火板和集成材时 7-10kg/cm²

加压时间：

接缝胶合 (20℃)	15 分钟
接缝胶合-预热 (50℃)	5 分钟
接缝胶合 (80℃)	2 分钟
防火板表面粘合 (20℃)	15-20 分钟
防火板表面粘合 (50℃)	约 5 分钟
防火板表面粘合 (80℃)	1-2 分钟

克力宝 (Kleiberit) 303.0

作为双组分胶使用时, 上述时间要延长约 50%。

以上数据仅供参考, 木材含水量约 10%条件下不具备参考性。

由于本产品可广泛应用于各项领域, 粘合效果受多种因素影响。请客户根据自有材料及机器进行试验, 从而得出准确数据。

符合 DIN/EN 标准的 D3/D4 最终胶合强度约七天后才可达到。

木材和木材加工材料是天然产品。受木材产地和材料种类的影响, 可能发生部分褪色。

清洗

工具和机器可用水清洗。

包装

克力宝 303:

塑料桶装, 每桶净重 4.5 公斤

塑料桶装, 每桶净重 10 公斤

塑料桶装, 每桶净重 28 公斤

纸箱装, 12 瓶, 每瓶净重 0.5 公斤

克力宝硬化剂 303.5:

纸箱装, 12 瓶, 每瓶净重 0.5 公斤

硬化剂用的量杯包括在内。

贮存

两种组分均可在 20°C 温度下, 在工厂密封的容器内存放约 1 年。

胶料耐寒至 -30°C。

使用前放置于室温下并搅拌。

废弃物处理

内含物及包装物的处理应符合所有已实施的联邦、州和当地的规定。本产品包装物用可回收材料制成

服务及声明

克力宝公司服务部门可随时提供免费咨询服务, 但不承担法律责任。克力宝仅来自于克力宝时至今日的经验提供信息。请在试验后确定本产品对于您的具体用途的适用性。上述声明表明, 克力宝对于超过其产品价值的部分将不负有法律责任。