

# KLEIBERIT 300.0

**Klej przemysłowy, do wodoodpornych sklejeń według normy DIN EN 204, jakość sklejenia D3/D4 (z utwardzaczem)**

## Zastosowanie

- sklejenia okien i drzwi
- sklejenia powierzchniowe płyt HPL
- sklejenia powierzchniowe przy produkcji ścianek przedziałowych i elementów
- sklejenia drewn twardych i egzotycznych, np. do budowy schodów
- do fornirow
- technika wysokiej częstotliwości

## Zalety

- klej jednoskładnikowy do natychmiastowego użytku
- jako klej dwukomponentowy – spełnia najwyższe wymagania
- do sklejeń na zimno i gorąco
- krótki czas docisku

## Właściwości sklejenia

- KLEIBERIT 300.0 jako klej jednokomponentowy odpowiada normie DIN EN 204 grupy wytrzymałościowej D3
- jako klej dwukomponentowy z dodatkiem utwardzacza 5% 303.5 odpowiada grupie wytrzymałościowej D4 (zgodnie z DIN/EN 204 certyfikat AIDIMME n. 221 C 2301.048.DE.01 z 24.01.2023)
- KLEIBERIT 300.0 z KLEIBERIT 303.5 ME sprawdzony wg EN 14257 (WATT 91) Certyfikat AIDIMME n. 221.C.2301.048.DE.01 z 24.01.2023
- dobre właściwości wiążące, również w przypadku drewna twardego i egzotyków
- fuga klejowa (klej jednokomponentowy): twarda elastyczna, bezbarwna

## Właściwości kleju

**baza:** dyspersja PVAc

**stosunek mieszanki (wagowy lub obj.):**

komp.A : komp.B = 20:1  
(odp. 5 % utwardzacza)

**gęstość przy 20 °C:**

komp. A = ok. 1,10 g/cm<sup>3</sup>  
komp. B = ok. 1,13 g/cm<sup>3</sup>

**odczyn pH:**

ok. 3 ± 0,5

**barwa:**

biały

**barwa mieszanki:**

biała

**konsystencja:**

średniowiskozowaty

**wiskozowość przy 20 °C**

- Brookfield RVT

**wrz. 6/20 obr./min.:** 12.000 ± 3.000 mPa·s

**czas żywotności:**

z utwar. ok. 24 h

**czas otwarty (20 °C):**

6-10 minut

**punkt białości:**

ok. +5 °C

**oznakowanie kleju:**

patrz karta charakterystyki

**oznakowanie utwardzacza:**

patrz karta charakterystyki

## Metody nanoszenia

- pędzlem, szpachlą lub wałkiem do kleju
- urządzeniami do nanoszenia kleju pras ramowych i maszyn do miniwczepów
- przy użyciu klejarek

**Aplikatory powinny być ze stali typu V2A bądź z tworzywa sztucznego.**

## Stosowanie

Przeznaczone do sklejenia materiały powinny być wolne od kurzu, odtłuszczone oraz doprowadzone do jednej temperatury. Najkorzystniejsza temperatura pracy to 18-20 °C, najodpowiedniejsza wilgoć drewna powinna wynosić 8-10 % w przypadku zastosowania wewnętrznego i 10-14 % w przypadku produkcji okien. Nie stosować poniżej +10 °C. Ogólnie wystarcza jednostronne naniesienie kleju, jednak w przypadku drewna litego oraz gatunków egzotycznych zaleca się obustronne jego naniesienie!

## KLEIBERIT 300.0

### Ilość nanoszonego kleju:

100-130 g/m<sup>2</sup> przy fornirach  
 150-200 g/m<sup>2</sup> przy sklejeniach drewna litego  
 Ilość ta zależy od struktury powierzchni oraz od stosowanego aplikatora.

### Czas otwarty: 6-10 minut

Czas otwarty zależy od ilości nanoszonego kleju, chłonności materiałów, wilgotności drewna i powietrza jak i od temperatury.

### Czas żywotności: ok. 24 h

Dodać odpowiednią ilość utwardzacza, dobrze wymieszać. Po upływie czasu żywotności pozostałość kleju można dalej stosować jako klej D3 lub dodając ponownie utwardzacza jako klej D4.

**Siła docisku:** 0,7-1 N/mm<sup>2</sup> przy klejeniu płytek lub drewnopochodnych płyt warstwowych

### Czasy docisku:

sklejenia fug	20 °C	od 15 min
sklejenia fug (z ogrzaniem)	50 °C	od 5 min
sklejenia fug	80 °C	od 2 min
sklejenia powierzchniowe (HPL)	20 °C	15-20 min
sklejenia powierzchniowe (HPL)	50 °C	ok. 5 min
sklejenia powierzchniowe	80 °C	1-2 min

**Stosując produkt ten jako klej dwukomponentowy należy zwiększyć te wartości o ok. 50 %.**

Lekkie pienienie się mieszanki nie ma wpływu na sklejenie i może być usunięte przez zmieszanie.

Zgodnie z normą DIN/EN 204 wytrzymałość końcową osiąga się po 7 dniach.

Drewno i materiały drewnopochodne są materiałami naturalnymi. Ze względu na ich zróżnicowany skład (wpływ warunków geograficznych, obróbka wstępna) w pojedynczych przypadkach (dotyczy np. buku, wiśni, drewna Sugar Maple) mogą występować przebarwienia.

#### Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Klej wg klucza 080410  
 Utwardzacz wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.  
 Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Również w przypadku sklejeń drewna zawierającego barwnik (np. dąb) oraz kontaktu z żelazem (np. nieodpowiednie urządzenie dociskające) może dojść do powstania przebarwień.

### Czyszczenie

Do czyszczenia maszyn, urządzeń nanoszących i opakowań po kleju używać wody.

### Wielkości opakowań

#### KLEIBERIT 300.0:

wiadro	10 kg netto
wiadro	28 kg netto
beczka	130 kg netto
IBC	1000 kg netto

#### KLEIBERIT utwardzacz 303.5:

karton / 12 butelek metalowych	à 0,7 kg netto
kanister metalowy	5 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

### Składowanie

Oba komponenty w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można przechowywać w temperaturze 20 °C przez okres ok. 1 roku.

Klej jest mrozoodporny do temperatury ok. -30 °C. Przed zastosowaniem doprowadzić powoli do temperatury pokojowej i dobrze wymieszać.

Stan 10.05.2023 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.