

KLEIBERIT 300.0

Colla industriale per incollaggi resistenti all'acqua secondo norma DIN EN 204 - qualità d'incollaggio D3

Campi di applicazione

- Incollaggio di porte e finestre
- Incollaggio di superfici per pannelli HPL
- Incollaggio per la costruzione di pareti divisorie e di elementi
- Incollaggio di legni duri ed esotici per es. nella costruzione di scale
- Adatto per impiallacciatura
- Incollaggio ad alta frequenza

Vantaggi

- Utilizzata come colla monocomponente – pronta all'uso
- Utilizzata come colla bicomponente – per soddisfare alte esigenze d'uso
- Ideale per incollaggi a caldo e a freddo
- Tempi di pressatura brevi

Caratteristiche dell'incollaggio

- KLEIBERIT 300.0 colla monocomponente risponde al gruppo D 3, norma DIN EN 204
- Se utilizzata come colla bicomponente, con l'aggiunta del 5% di induritore 303.5, corrisponde al gruppo D4 (certificazione di prova Nr 14-002990-PR09 del 25/11/2014)
- Elevata capacità legante anche con legni duri ed esotici
- Giunto d'incollaggio (monocomponente): duro e tenace, incolore
- Giunto d'incollaggio (bicomponente): duro e tenace, leggermente giallino

Caratteristiche della colla

Base :	dispersione PVAC
Rapporto di miscelazione (peso o volume)	comp. A : comp B 20 : 1 (corrisponde a una aggiunta di induritore del 5%)
Densità a 20°C:	comp. A= ca. 1,10 g/cm ³ comp. B = ca 1,13 g/cm ³
Valore ph:	ca. 3 ± 0,5
Colore della colla:	bianco
Colore della miscela:	bianco
Consistenza:	media viscosità

Viscosità a 20°C

(Brookfield sp. 6/20 rpm): 12.000 ± 3.000 mPa·s

Tempo di vita:

con induritore ca 24 ore

Tempo aperto a +20°C:

6 - 10 min

Punto bianco:

ca. + 5°C

Identificazione:

Colla: Identificazione non richiesta secondo le direttive europee (consultare ns. scheda di sicurezza)

Induritore: Identificazione richiesta secondo le direttive europee. Proteggere le mani e gli occhi! In caso di schizzi sciacquare immediatamente con acqua.

(consultare ns. scheda di sicurezza)

Metodi di applicazione

- Con pennello, spatola o rullo
- Con incollatrici per presse per telai e impianti per giunzione a coda di rondine
- Con macchine incollatrici

Gli attrezzi per l'applicazione devono essere di acciaio inossidabile o di materiale plastico.

Applicazione

I materiali da incollare devono essere privi di polvere e grassi e climatizzati a temperatura ambiente. La temperatura di lavorazione più idonea è di 18-20°C; l'umidità del legno più favorevole è del 8 -10 per gli interni, e del 10-14% per la produzione finestre. Non lavorare a temperature inferiori ai +10°C.

In generale è sufficiente l'incollaggio monolaterale. Si consiglia, invece, l'applicazione su ambedue le superfici per legni duri ed esotici.

Quantità da spalmare:

100 - 130 g/m² per impiallacciatura
150 – 200 g/ m² per incollaggio legno massello
La quantità da applicare dipende dalla struttura dei substrati e dall'attrezzatura usata.

Tempo aperto: 6 – 10 minuti

Il tempo aperto dipende dalla quantità spalmata, dalla porosità del materiale, dall'umidità del legno e dell'aria e dalla temperatura.

KLEIBERIT 300.0

Tempo di vita: ca. 24 ore
 Aggiungere la prescritta quantità di induritore e mescolare fino ad ottenere una miscela omogenea. Dopo la scadenza del tempo di vita si può utilizzare il resto della colla come D3, oppure può essere aggiunto dell'altro induritore per ottenere di nuovo un prodotto appartenente al gruppo D4.

Pressatura: 0,7 - 1 N/mm² per l'incollaggio di lamellari e legni listellari

Tempi di pressatura:

Applicazione	Temperat.	Tempo di pressatura
Incollaggio fughe	20°C	da 15 min.
Incollaggio fughe	50°C	da 5 min.
Incollaggio fughe	80°C	da 2 min.
Incollaggio superfici (HPL)	20°C	15-20 min.
Incollaggio superfici (HPL)	50°C	ca. 5 min.
Incollaggio superfici (HPL)	80°C	ca. 1-2 min.

Per l'utilizzo della colla bicomponente aggiungere ca. 50% in più al tempo di pressatura indicato nella tabella.

Una leggera schiumatura della miscela non altera la qualità di incollaggio. La schiumatura può essere eliminata mescolando il composto.

La resistenza finale viene raggiunta dopo 7 giorni, secondo le norme DIN EN 204.

Il legno e i materiali legnosi sono materiali naturali. In base alla diversa composizione dei componenti del legno (a seconda del luogo di origine e del pretrattamento) in singoli casi possono verificarsi cambiamenti di colore (faggio, ciliegio, acero). Questi possono anche avvenire se si utilizzano legni contenenti tannino (p.es. quercia) e in contatto con ferro (p.es. macchinario da pressa non adatto).

Pulizia

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

Gli attrezzi da lavoro e i macchinari si puliscono con acqua.

Confezioni

KLEIBERIT 300.0:

Secchio plastica	10 kg netto
Secchio plastica	28 kg netto
Fusto plastica	130 kg netto
Container monouso plastica	1.000 kg netto

Altre confezioni a richiesta!

Stoccaggio

Entrambi i componenti si conservano nel loro contenitore originale ermeticamente chiuso per ca. 1 anno.

Resistenza al freddo fino a -30°C. Prima dell'uso, portare a temperatura ambiente e mescolare bene!

np 0315; sostituisce le versioni precedenti