

KLEIBERIT 300.0

Industrielleim für wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D3/D4 (mit Härter)

Anwendungsgebiet

- Fenster- und Türenverleimung
- Flächenverleimung von HPL-Platten
- Flächenverleimung bei Trennwand- und Elementenfertigung
- Verleimung von Hart- und Exotenhölzern, z.B. Treppenbau
- Zum Furnieren geeignet
- Hochfrequenzverleimung

Vorteile

- Als Einkomponenten-Leim – gebrauchsfertig
- Als Zweikomponenten-Leim - für höchste Ansprüche
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Kurze Presszeiten

Eigenschaften des Leimes

Basis: PVAC-Dispersion
Mischungsverhältnis (Gewicht oder Volumen): Komp.A:Komp.B : 20:1 (entspr. 5 % Härterzugabe)

Dichte bei 20 °C: Komp.A = ca. 1,10 g/cm³
 Komp.B = ca. 1,13 g/cm³

pH-Wert: 3 ± 0,5
Farbe des Leimes: weiß
Farbe der Mischung: weiß

Konsistenz: mittelviskos
Viskosität bei 20 °C - Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm: 12.000 ± 3.000 mPa·s

Topfzeit: mit Härter ca. 24 Stunden
Offene Zeit (bei 20°C): 6 - 10 Minuten
Weißpunkt: ca. +5 °C

Kennzeichnung KLEIBERIT 300.0: siehe unser Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung KLEIBERIT 303.5 ME: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Eigenschaften der Verleimung

- KLEIBERIT 300.0 als Einkomponenten-Leim entspricht nach DIN EN 204 der Beanspruchungsgruppe D 3
- Als Zweikomponenten-Leim mit 5% KLEIBERIT 303.5 ME entsprechend der Beanspruchungsgruppe D4; nach DIN/EN 204 AIDIMME Testzertifikat n. 221.C.2301.048.DE.01 vom 24.01.2023
- KLEIBERIT 300.0 mit KLEIBERIT 303.5 ME geprüft nach EN 14257 (WATT 91) AIDIMME Testzertifikat n. 221.C.2301.048.DE.01 vom 24.01.2023
- Hohe Bindefestigkeit auch bei Hart- und Exotenhölzern
- Leimfuge (Einkomponenten-Leim): zähhart, farblos
- Leimfuge (Zweikomponenten-Leim): zähhart, leicht gelblich

Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte bei 8 - 10 % Innenbereich und 10 - 14 % Fensterherstellung. Nicht unter +10 °C verarbeiten. Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe!

Auftragsmenge:

100 - 130 g/m² bei Furnierarbeiten
 150 - 200 g/m² bei Massivholzverklebungen
 Die Auftragsmenge ist abhängig von der Struktur der Oberflächen und dem verwendeten Auftragsgerät.

Offene Zeit: 6 - 10 Minuten

KLEIBERIT 300.0

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Topfzeit: ca. 24 Stunden
 Vorgeschriebene Menge Härter einrühren, bis gute Mischung erreicht ist. Nach Ablauf der Topfzeit kann die Restmenge als D3-Leim weiterverarbeitet werden bzw. kann der Restmenge zur Erzielung einer D4-Verleimung erneut Härter zugegeben werden.

Pressdruck: 0,7 - 1 N/mm² bei Lamellen oder Schichtholzverleimung.

Presszeiten:

Anwendung	Temperatur	Presszeit
Fugenverleimung	20 °C	ab 15 min
Fugenverleimung (vorgewärmt)	50 °C	ab 5 min
Fugenverleimung	80 °C	ab 2 min
Flächenverleimung HPL-Platten	20 °C	15-20 min
Flächenverleimung HPL-Platten	50 °C	ca. 5 min
Flächenverleimung HPL-Platten	80 °C	1-2 min

Bei Verwendung als Zweikomponenten-Leim, die angegebenen Zeiten um etwa 50 % verlängern.

Ein leichtes Schäumen der Mischung schadet der Verleimqualität nicht, kann durch Umrühren beseitigt werden.

Entsprechend der DIN/EN 204 wird die Endbeständigkeit der Beanspruchungsgruppen nach 7 Tagen erreicht.

Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen (bedingt durch Wuchsgebiet, Vorbehandlung) kann es in Einzelfällen (z.B. Buche, Kirsche, Sugar Maple) zu Farbveränderungen kommen.

Darüber hinaus kann es bei Verklebung von

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel Leim 080410
 Abfallschlüssel Härter 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

gerbstoffhaltigen Hölzern (z.B. Eiche) und Kontakt mit Eisen (z.B. ungeeignete Pressvorrichtung) ebenfalls zu Farbveränderungen kommen.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 300.0:

Kunststoffeimer	10 kg netto
Kunststoffeimer	28 kg netto
Kunststofffass	130 kg netto
Kunststoff-Einweg-Container	1000 kg netto

Härter 303.5 ME:

Karton 12 Blechflaschen	à	0,7 kg netto
Blechkanister		5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Beide Komponenten sind bei 20 °C und im original verschlossenen Gebinde ca. 1 Jahr lagerfähig.

Der Leim ist frostfest bis ca. -30 °C eingestellt. Vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur bringen und gut aufrühren.

Stand 02.05.2023 ga; ersetzt frühere Ausführungen