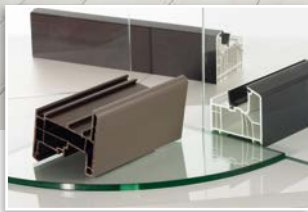


# Kleje termotopliwe PUR do optaszczowywania profili



Systemy klejowe do okleinowania profili w zastosowaniach wewnątrz i na zewnątrz budynków – okna, parapety, elementy podłogowe i ścienne oraz meble skrzyniowe w pomieszczeniach mieszkalnych



# Systemy klejowe do optaszczowywania profili

## Okleinowanie profili w zastosowaniu wewnątrz budynków

Laminowane profile i listwy są stałym elementem wyposażenia wnętrza. Najczęściej występują one w postaci parapetów, ościeżnic drzwiowych, listw przypodłogowych lub elementów dekoracyjnych na frontach mebli. Wymagające kształty z zaokrągleniami lub wgłębieniami często służą estetyce, ale mają również podłoże funkcjonalne. Na rynku dostępna jest niezliczona ilość materiałów dekoracyjnych. Aby uzyskać atrakcyjny wygląd, niezbędna jest wysokiej jakości obróbka, pozbawiona pęcherzyków powietrza. Szczególnie w przypadku wąskich promieni wymagania dotyczące kleju i procesu obróbki są szczególnie wysokie. Oprócz doskonałych wyników w klejeniu, odpowiedni klej ma również decydujący wpływ na szybki, wydajny i ekonomiczny proces produkcyjny. Reaktywne kleje termoplastyczne PUR są właściwym wyborem w zakresie optaszczowywania profili. W połączeniu z odpowiednim primerem (jeśli jest to konieczne) i idealnie dostrojoną maszyną do okleinowania gwarantują one stałą jakość klejenia. W pomieszczeniach mieszkalnych stosuje się zazwyczaj następujące kombinacje materiałów:

### materiał profilu

- drewno masywne
- materiał drewnopochodny
- aluminium
- tworzywo sztuczne

### materiał dekoracyjny

- CPL
- papier
- fornir
- folie termoplastyczne

## Optaszczowywanie profili okiennych

Wymagania dotyczące systemów klejowo-primerowych do okleinowania profili okiennych są ogromne ze względu na stały wpływ warunków atmosferycznych. KLEIBERIT oferuje pełną gamę produktów do bezpiecznego łączenia wszystkich rodzajów profili i folii dopuszczonych do tego typu zastosowań. Dziesięciolecia doświadczeń są podstawą oferty optymalnych produktów, które spełniają stale rosnące wymagania. Wszystkie produkty KLEIBERIT przeznaczone na rynek okleinowania profili okiennych posiadają atest RAL GZ 716.

W ciągu ostatnich 25 lat reaktywne kleje poliuretanowe (PUR) cieszą się coraz większą popularnością przy okleinowaniu profili okiennych z PCW. Spełniają one w sposób ekonomiczny najwyższe wymagania. Seria klejów termoplastycznych PUR KLEIBERIT 704 wyznaczyła nowy standard jakości na rynku. W szczególności ze względu na doskonałą odporność na starzenie (znaną również jako odporność na hydrolizę/termolizę) i dobrą przydatność do stosowania w niemalże wszystkich profilach PCW i aluminiowych. Można je doskonale łączyć ze wszystkimi primerami KLEIBERIT zatwierdzonymi zgodnie z RAL GZ 716.

Zastosowanie wstępnie powleczonych laminatów w technologii KLEIBERIT HotCoating® otwiera zupełnie nowe możliwości i indywidualność w projektowaniu parapetów. Folie dekoracyjne można produkować ekonomicznie, w małych i dużych seriach, a jeśli

Państwo sobie tego życzą, można zdecydować się na własny, unikatowy wzór. Tutaj nie ma ograniczeń w projektowaniu. Dzięki temu zarówno małe, jak i duże firmy mogą zaoferować swoim klientom nieosiągalny dotąd poziom indywidualności. Dzięki do-

daniu substancji redukujących ścieranie technologia HotCoating umożliwia uzyskanie powierzchni profilowej, po której można nawet chodzić, co jest ogromnym plusem w przypadku elementów okiennych wewnątrz pomieszczeń sięgających poziomu podłogi.

### ME Mikroemisyjne termotopliwe kleje PUR do optaszczowywania profili/profilu okiennych

produkt	lepkość 120 °C [mPa·s]	temperatura pracy [°C]	czas otwarty [s]	przykłady zastosowań/właściwości
702.0.50	30.000	120-140	< 5	do laminowania cienkich folii na materiałach drewnopochodnych
702.5.59	60.000	120-140	< 5	do laminowania folii, fornirów i laminatów na profilach z materiałów drewnopochodnych oraz odpowiednich profilach z tworzyw sztucznych i aluminium; produkt ten jest dostępny w wersjach dostosowanych do różnych wymagań
702.8.59	60.000	120-140	< 5	do laminowania folii, fornirów i laminatów na profilach z materiałów drewnopochodnych oraz odpowiednich profilach z tworzyw sztucznych i aluminium
704.3.50	40.000	120-140	< 5	do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; szczególnie nadaje się do zastosowań, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość początkowa
704.3.57	33.000	120-140	< 5	do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; przyspieszony chemicznie klej o bardzo szybkim sieciowaniu
707.3.50	120.000	120-160	< 60	klej pozostający długo kleisty, a jednocześnie o bardzo szybkim wzroście wytrzymałości bezpośrednio po procesie łączenia; nadaje się do okleinowania CPLem i grubymi foliami
708.7.50	120.000	130-150	< 10	klej o bardzo wysokiej wytrzymałości początkowej, odpowiedni do CPL, grubych folii i ciasnych promieni
711.1.52	10.000	110-130	< 60	odporny na światło UV, do laminowania cienkimi foliami przezroczystymi

### Termotopliwe kleje PUR do optaszczowywania profili okiennych

produkt	lepkość 120 °C [mPa·s]	temperatura pracy [°C]	czas otwarty [s]	przykłady zastosowań/właściwości
704.3.00	33.000	120-140	< 5	do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; szczególnie nadaje się do wszystkich zastosowań, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość początkowa
704.6.00	60.000	120-140	< 5	do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; szczególnie nadaje się do wszystkich zastosowań, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość początkowa
704.8.00	38.000	120-140	< 10	do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; szczególnie nadaje się do wszystkich zastosowań, w których wymagany jest bardzo szeroki zakres temperatur przetwarzania
708.0.00	32.000	120-140	< 5	Do laminowania wszystkich folii i profili PCW dopuszczonych zgodnie z normą RAL GZ 716; szczególnie nadaje się do wszystkich zastosowań, w których wymagana jest praca w niskim zakresie temperatur

### Termotopliwe kleje PUR do optaszczowywania profili w zastosowaniach wewnątrz budynków

produkt	lepkość 120 °C [mPa·s]	temperatura pracy [°C]	czas otwarty [s]	przykłady zastosowań/właściwości
702.4.07	40.000	120-140	< 5	zawiera 5% materiałów pochodzących z recyklingu, bardzo dobra wytrzymałość początkowa, nadaje się również do grubszych folii, do okleinowania profili z MDFu, PCW i aluminium, po odpowiednim przygotowaniu powierzchni
702.5.00	60.000	120-140	< 5	do laminowania folii, fornirów i laminatów na profilach z materiałów drewnopochodnych oraz odpowiednich profilach z tworzyw sztucznych i aluminium; produkt ten jest dostępny w wersjach dostosowanych do różnych wymagań
702.7.09	100.000	120-140	< 5	do laminowania folii i papieru, do powlekania płyt MDF, PVC i aluminium, po odpowiednim przygotowaniu powierzchni. Charakteryzuje się doskonałą szybkością topnienia i szybkim sieciowaniem
702.8.00	60.000	120-140	< 10	do laminowania folii, fornirów i laminatów na profilach z materiałów drewnopochodnych oraz odpowiednich profilach z tworzyw sztucznych i aluminium; produkt ten jest dostępny w wersjach dostosowanych do różnych wymagań

Aby uzyskać doskonałe wyniki klejenia, profile przeznaczone do laminowania bezpośrednio przed procesem klejenia należy przygotować primerem. W tym celu dostępny jest szeroki wybór różnych produktów dostosowanych do konkretnych zastosowań.

Nasze nowoczesne primery można bardzo łatwo nakładać za pomocą filcu lub techniki próżniowej. Dzięki fluorescencyjnemu znacznikowi nakładanie primeru można łatwo kontrolować i zapewnić jego odpowiednie naniesienie.

## Primery

produkt	RAL-GZ 716	metoda nanoszenia	obniżone LZO	przykłady zastosowania/właściwości
831.0	✓	filc		do wstępnej obróbki profili PCW oraz, w zależności od jakości aluminium, również profili aluminiowych.; szybko schnący, krótki czas działania; główny rozpuszczalnik - dichlorometan
831.4		filc		do wstępnej obróbki profili PMMA lub wstępnej obróbki folii na bazie akrylanu; główny rozpuszczalnik - MEK
831.7		filc		do wstępnej obróbki profili aluminiowych; szybko schnący, krótki czas działania; główny rozpuszczalnik - dichlorometan
842.1	✓	filc i technologia próżniowa	✓	do wstępnej obróbki profili PCW; niska gramatura nanoszenia, powolne schnięcie; główny rozpuszczalnik - NBP
842.2	✓	filc i technologia próżniowa	✓	do wstępnej obróbki profili PCW; schnie szybciej niż inne primery o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych. Szczególnie stabilny podczas pracy w próżni; główny rozpuszczalnik - NBP
842.3	✓	filc i technologia próżniowa	✓	do wstępnej obróbki profili PCW, <b>nie wymaga oznakowań</b> ; niewielka gramatura nanoszenia, powolne schnięcie; główny rozpuszczalnik - eter glikolowy
842.5	✓	filc i technologia próżniowa	✓	do wstępnej obróbki profili PCW; długi czas działania, zapewnia bardzo wysoką wytrzymałość początkową; główny rozpuszczalnik - woda
842.6	✓	filc i technologia próżniowa	✓	do wstępnej obróbki profili PCW; schnie szybciej niż inne primery o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych, opracowany specjalnie do technologii próżniowej; główny rozpuszczalnik - NBP
848.1	✓	filc		do wstępnej obróbki profili PCW; szybko schnący, krótki czas działania; główny rozpuszczalnik - MEK

## Środki czyszczące

produkt	przykłady zastosowania/właściwości
761.6	czyszczenie zbiorników i urządzeń do topienia kleju w beczkach, pomp zębatych i węży, głowic nakładających z metalu (np. dysze szczelinowe, wałki); łączy w sobie funkcje środków do płukania, takich jak KLEIBERIT® 761.7, oraz intensywnego środka czyszczącego KLEIBERIT® 826.0 w jednym produkcie
761.7	czyszczenie zbiorników i urządzeń do topienia kleju w beczkach, pomp zębatych i węży, głowic nakładających z metalu (np. dysze szczelinowe, wałki)
823.3	środek czyszczący na zimno do usuwania stwardniałych pozostałości kleju z części maszyn, narzędzi i urządzeń
826.0	środek czyszczący na gorąco do usuwania zreagowanych pozostałości kleju z części maszyn, narzędzi i urządzeń

KLEIBERIT® oferuje najnowocześniejsze reaktywne kleje termotopliwe PUR oraz wieloletnie doświadczenie – zapraszamy do skontaktowania się z naszymi doradcami!

Zapraszamy na naszą stronę internetową:

KLEIBERIT SE & Co. KG  
 Max-Becker-Str. 4  
 76356 Weingarten/Niemcy  
 tel.: +49 7244 62-0  
 email: info@kleiberit.com  
 www.kleiberit.com

