

PRODUKCJA ORAZ KŁADZENIE PARKIETU

PARKIET DWUWARSTWOWY

PARKIET TRÓJWARSTWOWY

KLEJE DO KŁADZENIA
PARKIETUPEŁNOPOWIERZCHNIOWE
KLEJENIE PODŁÓG
PARKIETOWYCH

© 3DarcStudio - fotolia

PRODUKCJA PARKIETU DWUWARSTWOWEGO

Produkcja parkietu dwuwarstwowego odbywa się najczęściej w zautomatyzowanych procesach produkcyjnych. Dolna warstwa elementu parkietowego spełnia wyłącznie cele konstrukcyjne i może składać się z litych desek, lamelek lub materiałów drewnopochodnych. Górna i widoczna warstwa użytkowa to już specjalnie wyselekcjonowane drewno szczególnie wysokiej jakości. Oprócz innych klejów, skutecznie stosowane są tutaj zwłaszcza kleje termotopliwe PUR, zapewniające doskonałą i długotrwałą przyczepność. Nanoszone są one zazwyczaj nitkami na warstwę dolną lub górną. W ten sposób naniesiony klej termotopliwy PUR jest w stanie kompensować tolerancje wymiarowe.

Do produkcji parkietów dwuwarstwowych oferujemy nasze reaktywne kleje termotopliwe PUR z serii 705 i 702.



© KLEIBERIT

ZALETY

- możliwość klejenia inline z czasem prasowania liczonym w sekundach
- dzięki sieciowaniu chemicznemu bardzo wysoka wytrzymałość termiczna oraz na wilgoć/wodę
- fuga klejowa trwale elastyczna (także po usieciowaniu), dzięki czemu klej nie pęka pod obciążeniem
- bardzo wysoka odporność na starzenie

PRODUKCJA PARKIETU TRÓJWARSTWOWEGO

Przy produkcji parkietu trójwarstwowego sklejane są ze sobą trzy warstwy materiału. Ponieważ klejone powierzchnie są tutaj zazwyczaj płaskie, dlatego zasadniczo klej najlepiej nakładać w formie zamkniętego filmu klejowego. Często stosuje się do tego dyspersję PVAc lub systemy EPI. Jednak nowoczesne koncepcje systemowe opierają się również na klejach termotopliwych PUR, dzięki czemu proces produkcyjny może zostać zauważalnie skrócony.



© sveta - adobe.stock.com

KLEJE DO KŁADZENIA PARKIETU (PODŁOGA PŁYWAJĄCA)

W przypadku montażu pływakącego parkiet nie jest przyklejany do podłoża, lecz układany luźno na podłożu. Wymaganą stabilność zapewnia połączenie pióro-wpust w elementach parkietu, które z kolei można ze sobą skleić. Do trwałego i atrakcyjnego wizualnie montażu pływakącego parkietu na pióro i wpust oferujemy dedykowany klej. **KLEIBERIT 351.0** posiada klasę D3 wg DIN EN 204, jest bezbarwny i tworzy twardo-elastyczną spoinę klejową. Produkt ten od dziesięcioleci cieszy się popularnością wśród rzemieślników i monterów.

PEŁNOPOWIERZCHNIOWE KLEJENIE PODŁÓG PARKIETOWYCH

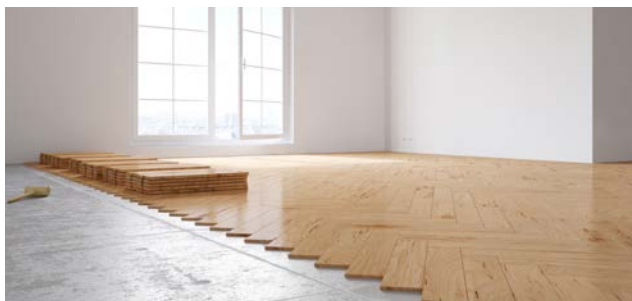
Podczas układania parkietu na całej powierzchni ważna jest czysta praca i dopasowany klej. O wyborze odpowiedniego kleju decyduje kilka kluczowych czynników. W tym przypadku dokonuje się zasadniczego rozróżnienia pomiędzy powierzchniami chłonnymi i niechłonnymi. Prawdziwie wszechstronnym klejem do parkietu jest tutaj **KLEIBERIT 583.5**, będący klejem na bazie STP. Przylega on do prawie wszystkich materiałów bez obróbki wstępnej i zapewnia doskonałe wyniki. Jest łatwy w obróbce i posiada właściwości dźwiękochłonne. Charakteryzuje się on również bardzo niską emisją zgodnie z GEV-Emicode i posiada znak jakości EC 1 Plus oraz klasę emisji A+ zgodnie z francuskimi przepisami VOC.



© Anselm - adobe.stock.com

PEŁNOPOWIERZCHNIOWE KLEJENIE NA POWIERZCHNIACH MINERALNYCH

Jastyrych uważany jest za powierzchnię chłonną. Aby uzyskać najlepsze wyniki, można zastosować rozcieńczoną dyspersję żywicy syntetycznej **KLEIBERIT 350.0**. Dyspersję tę należy stosować wyłącznie do klejenia parkietów małych i mozaikowych. W wielu przypadkach jeszcze lepsze wyniki zapewnia uszczelnienie jastyrychu. Wtedy warto zastosować produkt uszczelniający **1K PUR: KLEIBERIT 555.3**. Z naszym klejem STP, **KLEIBERIT 583.5**, jest to jeszcze łatwiejsze. W przypadku tego produktu zwykle nie jest konieczne wstępne uszczelnianie powierzchni.



© Robert Kneschke - adobe.stock.com

PEŁNOPOWIERZCHNIOWE KLEJENIE NA POWIERZCHNIACH DREWNOPOCHODNYCH

W niektórych przypadkach parkiet przyklejany jest także całościowo do płyt drewnopochodnych, takich jak OSB czy płyta wiórowa. W tym celu oferujemy systemy PUR oraz niskoemisyjne systemy STP. Wybór kleju zależy od indywidualnych okoliczności, wymagań i osobistych preferencji.

produkt	baza	zalety	certyfikaty	zastosowanie
KLEIBERIT 555.3	PU	łatwa do naniesienia ochrona przed wilgocią		uszczelnianie i wzmacnianie betonu, jastyrychu cementowego, itd.
KLEIBERIT 350.0	dyspersja sztucznych żywic	łatwa do nanoszenia, konsystencja pasty		do układania parkietu mozaikowego lub małych klepek, rozcieńczona nadaje się także jako bardzo wydajny podkład
KLEIBERIT 351.0	PVAc	bezbarwna fuga klejowa, jako produkt 1K do użycia prosto z butelki	D3	do układania pływakącego parkietu z zamkami typu pióro-wpust
KLEIBERIT 303.0	PVAc	dyspersja do wodoodpornego klejenia	D3, z utwardzaczem D4, Watt 91, IMO, FDA	produkcja parkietu wielowarstwowego
KLEIBERIT 583.5	STP	bardzo niska emisyjność, łatwe i wszechstronne zastosowanie	EC1 PLUS, A+	do układania parkietu na chłonnym oraz niechłonnym podłożach
KLEIBERIT 583.6	STP	wszechstronny klej do układania parkietu, łatwe stosowanie		do układania parkietu na chłonnym oraz niechłonnym podłożach
KLEIBERIT 304.4 + 808.0 utwardzacz	EPI	do sklejeń na zimno, ciepło oraz o wysokiej częstotliwości	D4 z utwardzaczem	produkcja parkietu warstwowego, z utwardzaczem 808.0 maksymalna odporność na wilgoć
KLEIBERIT 304.5 + 808.0 utwardzacz	EPI	długa żywotność mieszanki (ok. 120 min.), do klejenia na zimno, ciepło i w-cz	D4 z utwardzaczem	produkcja parkietu warstwowego, z utwardzaczem 808.0 maksymalna odporność na wilgoć
KLEIBERIT 705.7.00	PUR termotopliwy	praca in-line, krótkie czasy prasowania		produkcja parkietu dwuwarstwowego in-line
KLEIBERIT 702.8.09	PUR termotopliwy	praca in-line, krótkie czasy prasowania		produkcja parkietu dwuwarstwowego in-line