

## KLEIBERIT PRODUKTY DO SYSTEMU HOLZ-HER (W PATRONACH)

KLEJE TERMOTOPLIWE EVA

KLEJE TERMOTOPLIWE PUR

CZYŚCIWA



proved by  
  
**HOLZHER**

## PERFEKCYJNE OBRZEŻA DZIĘKI PATRONOM KLEJU TERMOTOPLIWEGO

Reaktywne i niereaktywne kleje termoplastyczne do wytrzymałych sklejeń obrzeży na okleiniarkach HOLZ-HER z systemem patron. W dziedzinie oklejania obrzeży przemysł meblarski stawia coraz większe wymagania wobec klejów pod względem szybszego przetwarzania, odporności na temperaturę, form i materiałów.

### ZASTOSOWANIE

Sklejenia obrzeży materiałów panelowych z:

- ABS, PMMA, PVC i PP (z odpowiednim środkiem wiążącym)
- CPL i HPL
- papieru
- forniru i z litego drewna



### ZALETY PŁASZCZA ŚLIZGOWEGO

- **ochrona przed kurzem**  
Zawartość jest chroniona przed kurzem i brudem podczas przechowywania w warsztacie. Ponadto wkład nie przywiera, nawet podczas przechowywania w wysokiej temperaturze.
- **bezproblemowe topienie**  
Płaszcz ślizgowy działa jak folia ślizgowa w maszynie i zapewnia bezproblemowe topienie wkładu bez pozostałości.
- **zwiększona wydajność topienia**  
Patrona z płaszczem ślizgowym zapewnia zwiększoną wydajność stapiania w przypadku łączenia grubych krawędzi na długich elementach.
- **wydajna wymiana wkładu**  
Podczas zmiany koloru pojemnik można łatwo wyjąć i użyć ponownie, ponieważ folia utrzymuje stabilny kształt patrony.

**KLEJE TERMOTOPLIWE EVA**

**KLEIBERIT 773.8** - brak powstawania nitek, wysoka wytrzymałość początkowa, dobre właściwości topnienia, również do maszyn o dużych prędkościach.

**KLEIBERIT 779.6** - uniwersalny, dobra topliwość, dobra odporność termiczna, odporność na starzenie i utlenianie

**KLEIBERIT 782.5** - wysoka wytrzymałość początkowa, dobra wodoodporność i odporność na starzenie

**KLEJE TERMOTOPLIWE PUR**

**KLEIBERIT 707.9** - profesjonalny; do systemów przemysłowych o wyższych prędkościach podawania

**KLEIBERIT 707.9.40** - specjalistyczny; do klejenia tam, gdzie wymagana jest wyjątkowo wysoka wytrzymałość początkowa.

**KLEIBERIT 707.9 ME** - bez oznakowania; do wszystkich popularnych materiałów do oklejania krawędzi, może pozostawać w systemie przez noc bez czyszczenia.


**CZYŚCIWO**

**KLEIBERIT 761.0** - czyszczenie urządzeń do topienia i nakładania z naprzemiennym użyciem PUR i EVA SK.

**KLEIBERIT 761.6.06** - środek czyszczący do płukania i intensywny środek czyszczący o wyższej lepkości.

**KLEIBERIT 761.9** - środek czyszczący o wyższej lepkości, szczególnie odpowiedni do systemów stapiania patron.

	produkt	baza	barwa	temperatura aplikacji (°C)	wiskozowość (mPa.s)	opakowanie	nr artykułu
<b>Kleje termoplastyczne EVA</b>							
773.8	<b>773.8.00</b>	EVA	transparentny	180 - 200	200°C: 100.000 ± 20.000	14 kg karton / 45 patron	773.8.0009
779.6	<b>779.6.10</b>	EVA	biały	200 - 210	200°C: 80.000 ± 15.000	16 kg karton / 45 patron	779.6.1009
	<b>779.6.20</b>	EVA	naturalny	200 - 210	200°C: 80.000 ± 15.000	16 kg karton / 45 patron	779.6.2009
	<b>779.6.70</b>	EVA	brązowy	200 - 210	200°C: 80.000 ± 15.000	16 kg karton / 45 patron	779.6.7009
	<b>779.6.99</b>	EVA	czarny	200 - 210	200°C: 80.000 ± 15.000	16 kg karton / 45 patron	779.6.9909
782.5	<b>782.5.00</b>	EVA	żółtawo-transparentny	200 - 220	200°C: 36.000 ± 5.000	11 kg karton / 45 patron	782.5.0009
<b>Kleje termoplastyczne PUR</b>							
707.9	<b>707.9.50</b>	PUR	naturalny overnight	140 - 160	140°C: 80.000 ± 20.000	6 puszek alu à 0,26 kg	707.9.5082
	<b>707.9.51</b>	PUR	biały overnight	140 - 160	140°C: 80.000 ± 20.000	6 puszek alu à 0,26 kg	707.9.5182
	<b>707.9.58</b>	PUR	transparent overnight	140 - 160	140°C: 80.000 ± 20.000	6 puszek alu à 0,26 kg	707.9.5882
<b>Czyściwo</b>							
761	<b>761.0</b>	czyściwo	brązowy	160 - 180		6 puszek alu à 0,20 kg	761.0.0082
	<b>761.6.06</b>	czyściwo	niebieski	150 - 160		6 puszek alu à 0,20 kg	761.6.0682
	<b>761.9</b>	czyściwo	niebieski	120 - 150		6 puszek alu à 0,20 kg	761.9.0082

 Mikroemulsja, pozostała zawartość monomeru <0,1% Prosimy o zapoznanie się z naszymi kartami danych technicznych dla wszystkich produktów. Zastrzega się możliwość zmian bez powiadomienia. Status 05/2026