

KLEIBERIT PRODUKTY **BIO** CZYLI KLEJE WSPIERAJĄCE ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ ORAZ OBNIŻENIE EMISJI CO₂

Kleje KLEIBERIT BIO umożliwiają projektowanie zrównoważonych i odpowiedzialnych procesów klejenia oraz powstających w ich wyniku produktów.

KLEIBERIT posiada certyfikat ISCC PLUS




KLEJE Z UDZIAŁEM SUROWCÓW NIEPOCHODZĄCYCH Z ROPY NAFTOWEJ

Wiele klejów jest produkowanych na bazie ropy naftowej lub gazu ziemnego. Jednak te surowce są ograniczone, dlatego konieczna jest zmiana sposobu myślenia we wszystkich dziedzinach. Unikanie surowców kopalnych i stosowanie surowców odnawialnych jest właściwym i koniecznym krokiem w kierunku redukcji emisji CO₂. W tym kontekście dla nas, jako firmy KLEIBERIT, zawsze ważne jest, aby surowce pochodzenia biologicznego nie konkurowały z produkcją żywności. Oczywiście produkty KLEIBERIT zawierające składniki pochodzenia biologicznego charakteryzują się taką samą odpornością na ciepło i wilgoć jak ich odpowiedniki bez składników pochodzenia biologicznego. Jest to szczególnie ważne w przypadku klejów termotopliwych PUR.



KLEJE TERMOTOPLIWE PUR Z ZAWARTOŚCIĄ SUROWCÓW BIO

produkt	udział surowców bio	przykłady zastosowania/właściwości
702.0.80	> 10%	opłaszczowywanie prostych profili, technologia CompleteLine
702.8.88	> 10%	klej do opłaszczowywania profili z bardzo wysoką siłą początkową
704.8.80	> 10%	klej do opłaszczowywania profili o szerokim spektrum przyczepności (PCW, aluminium, materiały drewnopochodne)
707.6.80	> 10%	klej do obrzeży o bardzo wyraźnej przyczepności, szerokie spektrum zastosowań, kolor kości słoniowej
707.6.81	> 10%	klej do obrzeży o bardzo wyraźnej przyczepności, szerokie spektrum zastosowań, kolor biały
707.9.80	> 25%	klej do obrzeży do zastosowań przemysłowych i wysokiej prędkości posuwu
701.3.80	25%	klej do tekstyliów, w tym do skóry, membran i innych
713.7.84	> 38%	klej do przemysłu samochodowego, o krótkim czasie schnięcia i niskiej temperaturze reaktywacji
713.7.85 	> 42%	klej do przemysłu samochodowego, uniwersalne przetwarzanie, mikroemisyjny, bez oznakowań





KLEJE Z ZAWARTOŚCIĄ SUROWCÓW BIO DO RÓŻNORODNYCH ZASTOSOWAŃ

grupa klejowa	produkt	udział surowców bio	przykłady zastosowania/właściwości
termotopliwy klej wiecznie żywy	728.6.80	> 37%	klej do opakowań do folii termoplastycznych
termotopliwy klej EVA	732.0.80	> 38%	klej do opakowań o uniwersalnym zastosowaniu
termotopliwy klej EVA	742.3.80	> 7%	klej do optaszczowywania profili papierami dekoracyjnymi, nadaje się do technologii CompleteLine
termotopliwy klej EVA	743.5.80	> 8%	klej do optaszczowywania profili cienkimi papierami dekoracyjnymi
termotopliwy klej EVA	743.7.80	> 40%	klej do optaszczowywania profili cienkimi papierami dekoracyjnymi, bardzo wysoka jakość powierzchni
termotopliwy klej EVA	743.9.80	> 18%	klej do optaszczowywania profili cienkimi papierami dekoracyjnymi, bardzo wysoka jakość powierzchni; do wysokich posuwów
termotopliwy klej EVA	773.3.80	> 7%	klej do obrzeży, bez wypełniaczy, bardzo wysoka siła początkowa
termotopliwy klej EVA	773.8.80	> 7%	klej do obrzeży, bardzo wysoka siła początkowa
termotopliwy klej EVA	779.7.80	> 9%	klej do obrzeży, także do wstępnego powlekania obrzeża klejem
dyspersja PVAc	383.0	50 %	klej D3 do elementów drewnianych, z utwardzaczem w klasie D4 (zgodnie z DIN EN 204)
1K PUR	507.8.07	25%	klej D4 do elementów drewnianych oraz mineralnych



Wiele grup klejów KLEIBERIT oferuje już produkty z komponentami bio, a nasz dział rozwoju stale poszerza tę ofertę. Oprócz co najmniej porównywalnej wydajności w stosunku do standardowych klejów, na pierwszym planie znajduje się także niezawodna dostępność i bezproblemowa obróbka w zakładach przemysłowych.

Krótko mówiąc: nowo opracowane i nowoczesne kleje KLEIBERIT BIO zapewniają znaną wydajność i skuteczność, a jednocześnie aktywnie przyczyniają się do ochrony środowiska, odchodząc od surowców pochodzenia ropopochodnego na rzecz surowców pochodzących z zasobów odnawialnych.

Nasi inżynierowie i technolodzy chętnie doradzą Państwu. Wspólnie znajdziemy odpowiedni klej KLEIBERIT BIO do Państwa zastosowania. Zapraszamy do bezpośredniego kontaktu poprzez e-mail, telefon lub odwiedzenie naszej strony internetowej:

KLEIBERIT SE & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten/Niemcy
tel.: +49 7244 62-0
email: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

