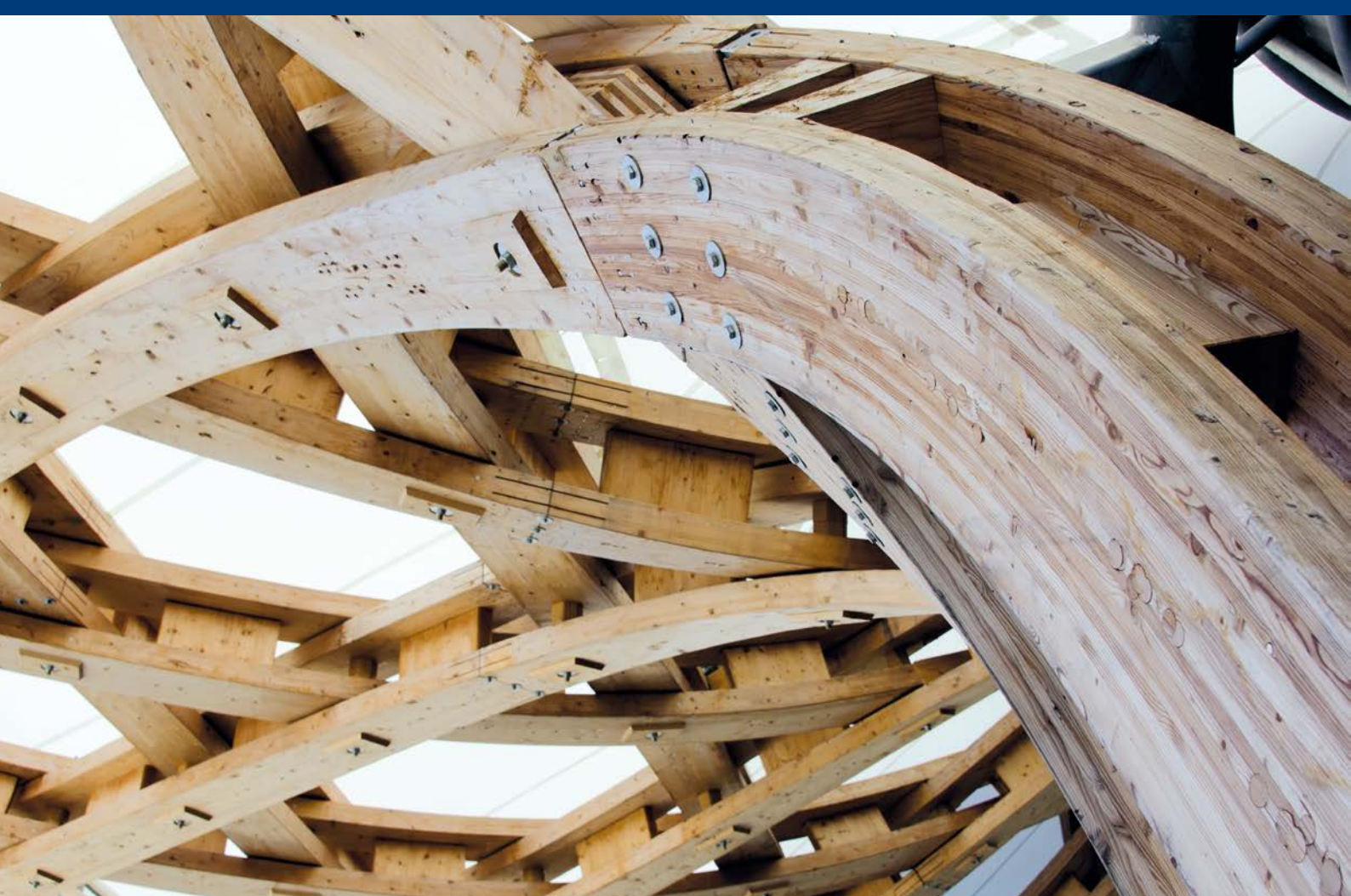


Certyfikowany klej PUR do nośnych konstrukcji  
drewnianych **KLEIBERIT 510.3**



łączenie powierzchniowe i na mikrowzcepy elementów drewnianych, okien i drzwi



KLEIBERIT oferuje do klejenia w produkcji nośnych elementów drewnianych jednoskładnikowy klej **PUR 510.3**. Ten wysokiej jakości klej spełnia odpowiednie normy oraz posiada wymagane certyfikaty i oficjalne dopuszczenia do stosowania w konstrukcyjnych elementach drewnianych. W szczególności zmienne parametry obróbki i jasna spoina klejowa produktu **KLEIBERIT 510.3** stanowią przekonujące zalety dla każdego użytkownika.

#### STANDARYZACJA

Zgodnie z normami DIN EN 14080, EN 15497 i EN 16351 jednoskładnikowe kleje PUR do drewnianych elementów konstrukcyjnych mogą być stosowane w budownictwie drewnianym w Europie tylko wtedy, gdy zostały pozytywnie przetestowane zgodnie z normą DIN EN 15425.

#### ELEMENTY DREWNIANE ZGODNE Z NORMĄ DIN EN 14080

Typowe elementy drewniane zgodne z tą normą to:

- belki warstwowe
- drewno klejone warstwowo (BSH)
- drewno klejone warstwowo z połączeniami na mikrowczepy
- elementy kompozytowe wykonane z drewna klejonego

#### ELEMENTY DREWNIANE ZGODNE Z NORMĄ DIN EN 15497

- lite drewno konstrukcyjne

#### ELEMENTY DREWNIANE ZGODNE Z NORMĄ DIN EN 16351

- drewno klejone krzyżowo (BSP lub CLT)

- KLEIBERIT 510.3.05, 510.3.17 i 510.3.30 są dopuszczone do klejenia nośnych elementów drewnianych i posiadają klasyfikację **EN 15425:2017-I-70-GP-0,3-w**.



- Kleje KLEIBERIT 510.3.05, 510.3.17 i 510.3.30 zostały przetestowane zgodnie z normą **SANS 10183-4** i zatwierdzone zgodnie z normą **SANS 10183-2** jako kleje do nośnych elementów drewnianych w klasie użytkowej S3\*.



\*Klasa użytkowa S3: nadaje się do długotrwałego użytkowania na zewnątrz, nawet przy bezpośrednim kontakcie z podłożem.



## Dla każdego odpowiedni czas



KLEIBERIT 510.3.05



KLEIBERIT 510.3.17



KLEIBERIT 510.3.30

Wszystkie trzy spełniają rygorystyczne wymagania odpowiednich norm, a także oferują cały szereg przekonujących zalet:

- bardzo wysoka siła klejenia
- niezauważalna jasna spoina klejowa
- doskonałe właściwości obróbki
- nadaje się również do wyższych prędkości posuwu
- wygodny zakres czasowy obróbki dzięki trzem różnym wariantom

produkt	lepkość przy 20 °C [mPa·s]	barwa	czas otwarty w war. otoczenia 20 °C/65% wzg. wilg. powietrza	min. czasy docisku elementy proste <sup>1</sup> spoina 0,1 mm przy wilg. drewna ok.=12% i temp. otocz. 20 °C/65% wzg. wilg. powietrza	sugerowany czas twardnienia <sup>2</sup> w war. otoczenia 20 °C/65%
510.3.05	ok. 18.500	żółtawo-biały	5 min	17 min	70 min
510.3.17	ok. 18.500	żółtawo-biały	17 min	35 min	70 min
510.3.30	ok. 18.500	żółtawo-biały	30 min	70 min	140 min

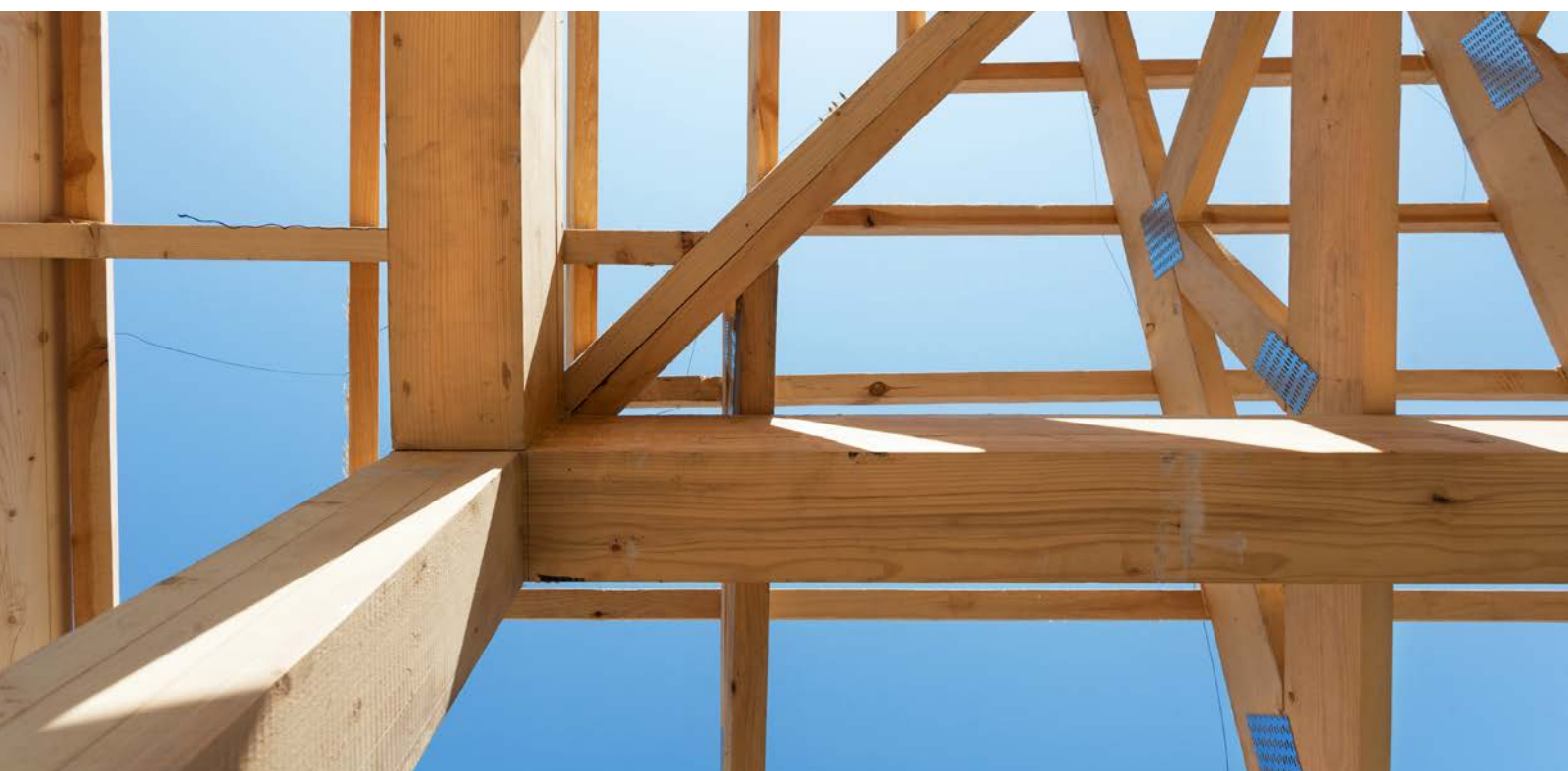
<sup>1</sup> Czas docisku zależy od temperatury, wilgoci i grubości spoiny. Dokładne czasy muszą być określone dla konkretnego zastosowania zgodnie z istniejącymi warunkami. Doradztwo techniczne można uzyskać od lokalnego przedstawiciela handlowego KLEIBERIT.

<sup>2</sup> W zależności od geometrii prasowanych elementów i możliwych wahań warunków przechowywania w czasie po utwardzeniu, czas ten może być krótszy lub dłuższy. Dlatego konieczne jest przeprowadzenie odpowiednich testów wewnętrznych zgodnie z danym zastosowaniem i pisemne ich udokumentowanie.



## Dopasowane produkty serwisowe

produkt		właściwości / zastosowanie
822.2	czyściwo	środek czyszczący do urządzeń aplikacyjnych i maszyn do obróbki PUR; zmiękcza nawet stwardniały klej PUR
825.0	płyn zabezpieczający	do uszczelniania głowic dozujących i natryskowych wypełnionych jednokomponentowymi klejami PUR; chroni przed wnikaniem wilgoci i zapobiega twardnieniu kleju
885.0	środek rozdzielający (pasta)	środek antyadhezyjny o konsystencji pasty; chroni narzędzia i maszyny (ich części) przed zanieczyszczeniem, doskonały efekt antyadhezyjny ułatwiający usuwanie pozostałości kleju
885.4	środek rozdzielający (płyn)	środek antyadhezyjny w sprayu; chroni narzędzia i maszyny (ich części) przed zanieczyszczeniem; doskonały efekt antyadhezyjny ułatwiający usuwanie pozostałości kleju



Nasi inżynierowie mają wieloletnie doświadczenie w łączeniu szerokiej gamy materiałów. Są bardzo dobrze zaznajomieni z maszynami i procesami aplikacji znanymi na rynku i są zaangażowani w opracowywanie niestandardowych procesów klejenia wspólnie z naszymi klientami.

A może chcieliby Państwo zasięgnąć porady? Prosimy o bezpośredni kontakt mailowy lub telefoniczny.

**KLEIBERIT SE & Co. KG**  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten/Niemcy  
Tel.: +49 7244 62-0  
Email: [info@kleiberit.com](mailto:info@kleiberit.com)  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

