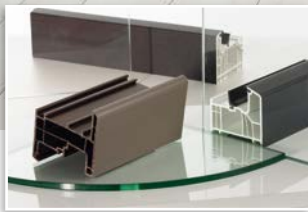
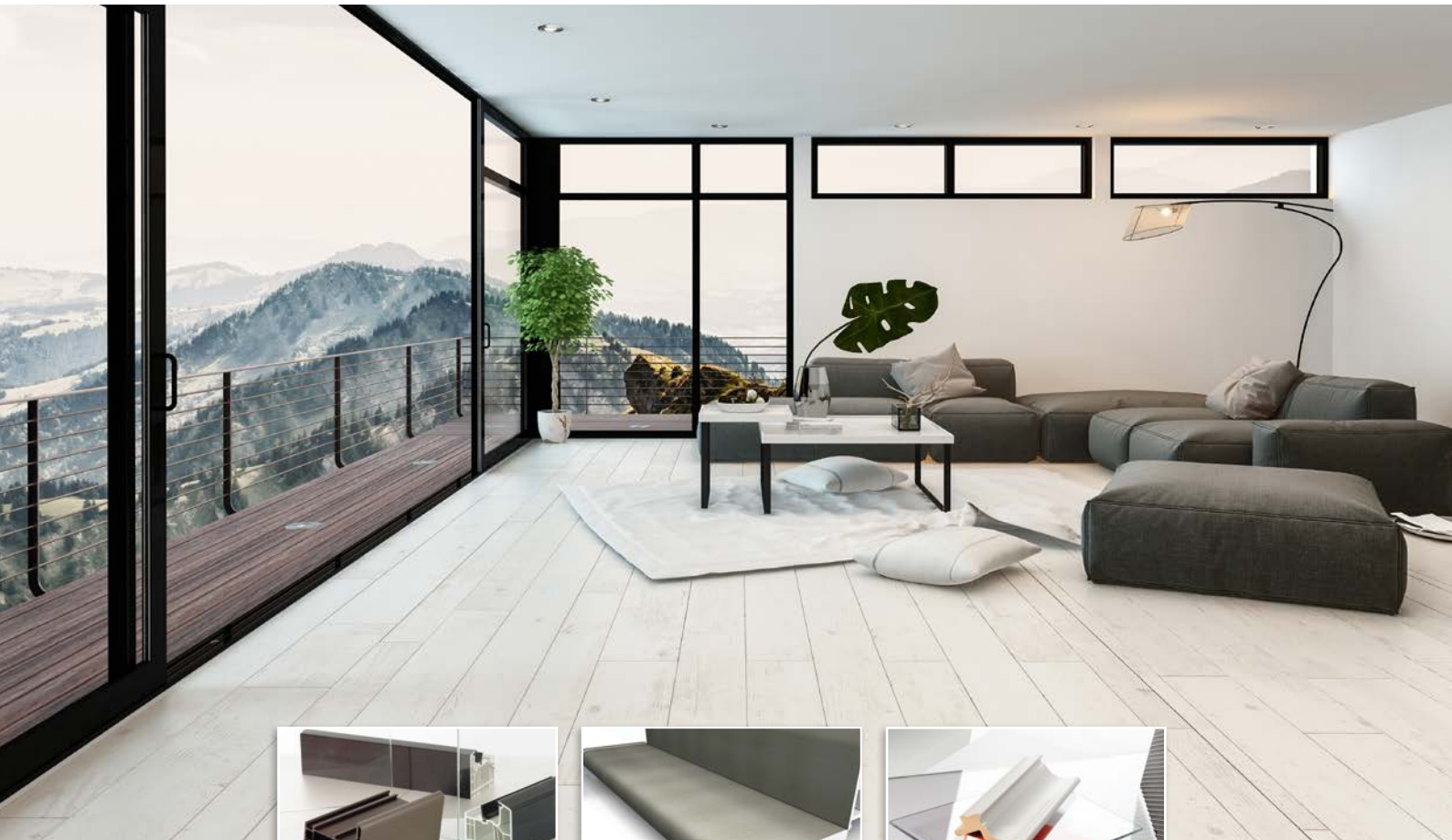


Colles thermofusibles pour l'enrobage de profils



Systèmes de colles pour l'enrobage de profils à l'intérieur et à l'extérieur – Fenêtres, appuis de fenêtre, éléments de sol et de mur ainsi que meubles à caisson dans le domaine de l'habitat.



Systèmes de colle pour l'enrobage de profils

Enrobage de profils pour l'intérieur

Les profils et plinthes contrecollés font partie intégrante des espaces intérieurs. Ils se présentent le plus souvent sous forme de rebords de fenêtres, de panneaux de portes, de plinthes ou d'applications décoratives sur les façades de meubles. Des formes exigeantes avec des arrondis ou des encoches ont souvent une fonction esthétique, mais aussi des raisons fonctionnelles. Le marché offre à cet effet d'innombrables matériaux de décoration. Pour obtenir un aspect attrayant, une finition de qualité, sans bulles, est indispensable. En particulier pour les rayons étroits les exigences en matière de colle et de processus de mise en oeuvre sont élevées. Outre des résultats parfaits dans le collage, la colle adéquate contribue aussi de manière décisive à un processus de fabrication rapide, efficace et économique.

Les colles thermofusibles PUR réactives sont le bon choix dans le domaine de l'enrobage de profils. En combinaison avec le bon primaire (si nécessaire) et une enrobeuse parfaitement paramétrée, une qualité de collage constante est garantie.

Dans le domaine de l'habitat, les combinaisons de matériaux suivantes sont courantes :

Matériau du profil

- Bois massif
- Matériaux dérivés du bois
- Aluminium
- Plastique

Matériau de décoration

- CPL
- Papier
- Contreplaqué
- Films thermoplastiques

Enrobage de profils de fenêtres

Les exigences posées aux systèmes de colles et de primaires pour le plaxage de profils de fenêtres sont immenses en raison de l'influence permanente des intempéries. KLEIBERIT® propose en tant que leader du marché pour toutes les variantes de profils et de films autorisés pour cette application, une gamme complète de produits pour un collage sûr. Une expérience de plusieurs dizaines d'années est à la base de notre capacité à répondre aux exigences croissantes des clients. En mettant à disposition des produits optimaux. Tous les produits KLEIBERIT® proposés pour le marché du contrecollage de fenêtres disposent d'une homologation selon RAL GZ 716.

Pour le contrecollage des profils de fenêtres en PVC, les colles thermofusibles réactives à base de polyuréthane (en abrégé : PUR) se sont imposées depuis ces 25 dernières années. En particulier la gamme de produits thermofusibles PUR KLEIBERIT® 704 qui a établi un standard de qualité sur le marché. En premier lieu en raison de son excellente résistance au vieillissement (également connue sous le nom de résistance à l'hydrolyse/thermolyse) et de sa bonne adaptation à presque tous les profils en PVC et en aluminium. Elles sont parfaitement combinables avec tous les primaires KLEIBERIT® homologués selon RAL GZ 716.

L'utilisation de marchandise en rouleaux pré-enduits avec la technologie HotCoating de KLEIBERIT offre de toutes nouvelles possibilités et une grande individualité dans la conception des appuis

de fenêtre. Les films décoratifs peuvent être fabriqués à moindre coût en petites ou en grandes séries, et ce, même avec un design unique, si on le souhaite. Il n'y a pas de limites à la créativité. Les petites et les grandes entreprises peuvent ainsi offrir à leurs clients

un maximum d'individualité sans précédent. Grâce à l'adjonction de réducteurs d'abrasion, la technologie KLEIBERIT HotCoating® permet même d'obtenir une surface de revêtement praticable pour les éléments de fenêtre de grande profondeur à usage intérieur.

ME Colles thermofusibles PUR à micro-émission pour l'enrobage de profils/de profils de fenêtres

Produit	Viscosité 120 °C [mPa·s]	Température de mise en oeuvre [°C]	Temps ouvert [s]	Exemples d'utilisation / Propriétés
702.0.50	30.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de films fins sur les matériaux dérivés du bois
702.5.59	60.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de films, de placages et de stratifiés sur des profils en dérivés du bois et en aluminium et des profils en matière plastique et en aluminium appropriés. Des variantes de ce produit sont disponibles pour différents profils d'exigences.
702.8.59	60.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de films, de placages et de stratifiés sur des profils en dérivés du bois et en aluminium et des profils en matière plastique et en aluminium appropriés
704.3.50	40.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de tous les films et profils en PVC homologués selon RAL GZ 716. Particulièrement adapté à toutes les applications où des résistances initiales élevées sont requises
707.3.50	120.000	120-160	< 60	Colle avec une longue phase d'adhésivité à chaud, puis une résistance initiale prononcée. Convient pour l'enrobage de CPL et de films épais
708.7.50	120.000	130-150	< 10	Colle avec une résistance initiale très élevée, adaptée au CPL, aux films épais et aux rayons serrés.
711.1.52	10.000	110-130	< 60	Résistant à la lumière, pour le contrecollage de films transparents fins

Colles thermofusibles PUR pour l'enrobage des profils de fenêtres

Produit	Viscosité 120 °C [mPa·s]	Température de mise en oeuvre [°C]	Temps ouvert [s]	Exemples d'utilisation / Propriétés
704.3.00	33.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de tous les films et profils en PVC homologués selon RAL GZ 716. Particulièrement adapté pour toutes les applications où une résistance initiale maximale est requise.
704.6.00	60.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de tous les films et profils en PVC homologués selon RAL GZ 716. Particulièrement adapté pour toutes les applications où une résistance initiale maximale est requise.
704.8.00	38.000	120-140	< 10	Pour le contrecollage de tous les films et profils en PVC homologués selon RAL GZ 716. Particulièrement adapté pour toutes les applications nécessitant une très grande palette d'applications.
708.0.00	32.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de tous les films et profils en PVC homologués selon RAL GZ 716. Particulièrement adapté pour toutes les applications où une très faible charge thermique est requise

Colles thermofusibles PUR pour l'enrobage de profils

Produit	Viscosité 120 °C [mPa·s]	Température de mise en oeuvre [°C]	Temps ouvert [s]	Exemples d'utilisation / Propriétés
702.4.07	40.000	120-140	< 5	Avec 5% de contenu recyclé, résistance initiale très élevée, convient également à des films plus épais, pour enrobage sur MDF, PVC et Aluminium (poncé et primarisé) avec prétraitement approprié.
702.5.00	60.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de films, de placages et de stratifiés sur des profils en dérivés du bois et en aluminium et des profils en matière plastique et en aluminium adaptés. Des variantes de ce produit sont disponibles pour différents profils d'exigences
702.7.09	100.000	120-140	< 5	Pour le contrecollage de films, de placages et de stratifiés avec des tensions de matériau plus élevées sur des profils en matériau dérivé du bois et des profils en matière plastique et en aluminium appropriés
702.8.00	60.000	120-140	< 10	Pour le contrecollage de films, de placages et de stratifiés sur des profils en matériaux dérivés du bois et des profils en matière plastique et en aluminium adaptés. Des variantes de ce produit sont disponibles pour différents profils d'exigences

Pour obtenir des résultats de collage parfaits, les profils à contre-coller sont traités immédiatement avant le processus de collage avec un durcisseur. Pour cela, il existe un large choix de produits différents adaptés à chaque cas d'application. Nos systèmes de

durcisseurs modernes peuvent être mise en oeuvre très facilement à l'aide de la technique d'application par feutre ou à vide. Grâce à la fluorescence, l'application du durcisseur peut être contrôlée et garantie par des moyens simples.

Primer

Produit	RAL-GZ 716	Méthode de mise en oeuvre	Réduction COV	Exemples d'utilisation / Propriétés
831.0	✓	Feutre		Pour le prétraitement des profils en PVC et, selon la qualité de l'aluminium, également pour les profils en aluminium. Séchage rapide, temps d'action court. Principaux solvants : dichlorométhane
831.4		Feutre		Pour le prétraitement des profils en PMMA ou le prétraitement des films à base d'acrylate. Solvant principal : MEC
831.7		Feutre		Pour le prétraitement des profils en aluminium. Séchage rapide, temps d'action court. Solvant principal : dichlorométhane
842.1	✓	Feutre ou à vide	✓	Pour le prétraitement des profils en PVC. Faible grammage, séchage lent. Solvant principal : NBP
842.3	✓	Feutre ou à vide	✓	Pour le prétraitement des profils en PVC, sans marquage. Faible grammage, sèche lentement. Solvant principal : éther de glycol
842.5	✓	Feutre ou à vide	✓	Pour le prétraitement des profils en PVC. Longue durée d'action, permet d'obtenir une très haute résistance initiale. Solvant principal : eau
842.6	✓	Feutre ou à vide	✓	Pour le prétraitement des profils en PVC. Sèche plus rapidement que d'autres primaires à teneur réduite en COV. Primaire spécialement conçu pour la technique à vide. Solvant principal : NBP
848.1	✓	Feutre		Pour le prétraitement des profils en PVC. Séchage rapide, temps d'action court. Solvant principal : MEK

Produits de nettoyage

Produit	Exemples d'utilisation / Propriétés
761.6	Nettoyage des installations de bacs de fusion et de vide fûts, des pompes à engrenages et des tuyaux de transport, des têtes d'application en métal (par ex. buse à lèvres, rouleau) ; réunit la fonction des nettoyeurs de rinçage comme KLEIBERIT® 761.7 et le nettoyeur intensif KLEIBERIT® 826.0 en un seul produit
761.7	Nettoyage des bacs de fusion et vide fûts, des pompes à engrenages et des tuyaux de transport, des têtes d'application en métal (p. ex. buse à lèvres, rouleau)
823.3	Nettoyant à froid pour dissoudre les résidus de colle durcis sur les pièces de machines, les outils et les appareils
826.0	Nettoyant à chaud pour enlever les résidus de colle qui ont réagi ou qui se sont craquelés sur les pièces de machines, les outils, surfaces et appareils

KLEIBERIT® offre les colles thermofusibles PUR réactives les plus modernes et une expérience de plusieurs décennies. Demandez-nous conseil !

Ou visitez notre site internet :

KLEIBERIT SE & Co. KG
 Max-Becker-Str. 4
 76356 Weingarten/Allemagne
 Tél.: +49 7244 62-0
 Email: info@kleiberit.com
 www.kleiberit.com

