

COLLAGE DE SURFACES 3D



COLLAGE DE SURFACES AVEC LA TECHNIQUE 3D

De par leur conception ou pour des raisons de design, la surface de certains panneaux de meubles est tridimensionnelle. Il s'agit généralement de panneaux MDF présentant certaines déformations ou structures fraisées. Pour obtenir un aspect, un toucher et une fonction attrayants, de tels panneaux de meubles sont contrecollés en surface. La mise en oeuvre s'effectue selon le procédé 3D, en utilisant des presses à membrane ou à vide. Le contrecollage s'effectue principalement avec des dispersions PUR à faible viscosité, à un ou deux composants.

Les rayons particulièrement étroits et les contours nets constituent un défi pour le pelliculage 3D. Pour les maîtriser, il faut disposer de colle adaptée et du savoir-faire nécessaire à son application.

Dans le domaine du contrecollage 3D, les dispersions PUR offrent le plus d'avantages. Outre les films standard, les décors haut brillant peuvent également être parfaitement collés. Même les films très fins, qui ne supportent pas les hautes températures, peuvent être collés avec une dispersion adéquate. La dispersion PUR est appliquée sur le support à l'aide d'un pistolet manuel ou d'une tête de pulvérisation automatisée. A l'aide d'une presse sous vide ou à membrane le matériau de décoration est ensuite pressé. La pression et la chaleur de la presse réactivent la colle et permettent au film d'épouser les contours du support.

Pour les retrecollages avec des placages en bois véritable, il est également possible d'utiliser des dispersions PVAc (colles blanches). Les dispersions PVAc sont une alternative économique aux dispersions PUR, en particulier pour le collage des placages. Les placages sont en outre légèrement humidifiés afin d'éviter les fissures du placage lors du processus de pressage. Les deux matériaux sont ensuite pressés l'un contre l'autre dans une presse à membrane. Le collage avec des dispersions PUR offre la meilleure résistance à la température et à l'humidité. Elles sont utilisées pour les meubles de salle de bains et de cuisine.

DOMAINE D'APPLICATION

- Façades de meubles
- Tablettes supérieures de buffets et de vitrines
- Portes de coffres
- Panneaux de porte

en combinaisons de matériaux de :

- Feuilles de PVC avec MDF
- Feuilles PP avec MDF
- Feuilles ABS avec MDF
- Placages en bois véritable avec MDF

SALON



CHAMBRE A COUCHER



CUISINE ET SALLE DE BAINS



ESPACE PROFESSIONNEL



VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS



	Produit	Couleur	Couleur après séchage	Viscosité [mPa.s]	Durcisseur	Réactivation	Diamètres de buses appropriés [mm]	Valeurs indicatives pour la pression de pulvérisation* [bar]	Température de réactivation [°C]	Résistance à la chaleur (selon le matériau) [°C]	Particularités
Dispersions PU réactives mono-composant	430.2	bleu	bleuté transparent	800	interne	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	jusqu' à 120	
	430.3	blanc	transparent	800	interne	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	jusqu' à 120	très haute résistance à la température
	430.4	blanc	blanc couvrant	800	interne	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	jusqu' à 120	
	430.6	bleu	bleuté transparent	2500	interne	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	jusqu' à 120	pour MDF foncé, films fins et films haut brillant, convient pour l'application à la machine, aspect brillant tendu
	430.7	blanc	transparent	2500	interne	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	jusqu' à 120	devenir blanc en séchant, convient bien pour les MDF foncés et les films fins
	430.8	blanc	blanc couvrant	2500	interne	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	jusqu' à 120	paramétrage fluorescent de 430.7 pour un meilleur contrôle de l'application à l'aide de lumière UV, en particulier pour les installations d'application automatiques
	431.7	blanc	transparent	2000	interne	jusqu' à 72 h	1,0 - 1,7	Buse : 1,0 = 3,0 - 6,0 Buse : 1,4 = 2,0 - 4,0	à partir de 50	jusqu' à 120	convient aux petits diamètres de buses, ne bouche pas les buses, particulièrement pour les installations d'application automatiques, aspect de surface très homogène, idéal pour les films haut brillant
Dispersions PU mono-composantes / bi-composantes	432.4	bleu	bleuté transparent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 55	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 110	économique
	432.5	blanc	transparent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 55	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 110	
	432.6	bleu	bleuté transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 55	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 110	application particulièrement régulière, pour MDF foncé, panneaux minces et films haut brillant, convient pour l'application à la machine
	432.7	blanc	transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 55	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 110	
	435.7	blanc	transparent	2.500	interne	jusqu' à 72 h	1,6 - 2,0	Buse : 1,6 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	jusqu' à 120	pour les films fins et les haut brillant, application régulière
	436.2	bleu	bleuté transparent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	
	436.3	blanc	transparent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	faible température de réactivation, très haute résistance à la chaleur, économique
	436.4	blanc	blanc couvrant	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	
	436.5	blanc	fluorescent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5 Buse : 1,6 = 1,5 - 3,0	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	paramétrage fluorescent de 436.3 pour un meilleur contrôle de l'application à l'aide de lumière UV, en particulier pour les installations d'application automatiques
	436.6	bleu	bleuté transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	pour les MDF foncés, les films fins et les films haut brillant, convient pour l'application à la machine, application particulièrement homogène
	436.7	blanc	transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	
	436.9	blanc	transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,7 - 2,0	Buse : 1,7 = 2,0 - 4,0 Buse : 2,0 = 2,5 - 4,5	à partir de 50	sans durcisseur : 90 avec durcisseur : 120	version fluorescente de KLEIBERIT 436.7
438.7	blanc	transparent	2200	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,2 - 1,7	Buse : 1,2 = 3,0 Buse : 1,7 = 4,0	à partir de 50	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 110	ne bouche pas les buses, en particulier pour les installations d'application automatiques, aspect très homogène de l'application, longue durée de conservation de 9 mois	
439.3	blanc	opaque transparent	800	5 % 807.0	jusqu' à 72 h	1,0 - 1,7	Buse : 1,0 = 2,5 - 3,5 Buse : 1,4 = 1,5 - 2,5	à partir de 55	sans durcisseur : 80 avec durcisseur : 120	convient aux petits diamètres de buse, alternative économique pour les façades de meubles en 3D et le contre-collage d'intérieurs automobiles. Même séché, le produit conserve une grande adhésivité. Ne pas empiler les panneaux enduits de colle sans couche de séparation	

* La pression de pulvérisation optimale pour chaque cas d'application doit être déterminée par des propres essais en raison du grand nombre de pistolets de pulvérisation différents et en fonction du diamètre de la buse de pulvérisation utilisée.