

# Montageklebungen

mit Hochleistungsklebstoffen von KLEIBERIT



- Superschnelle Anfangshaftung
- Optimales Handling

- Höchste Stabilität und Festigkeit
- Lösungsorientierter Service

# MONTAGEKLEBUNGEN MIT HOCHLEISTUNGSKLEBSTOFFEN

## KLEBERIT PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE

Diese Schmelzklebstoff-Systeme reagieren mit Feuchtigkeit des zu klebenden Materials oder der Umgebung, wie z. B. der Luft, d. h. es findet nicht nur ein physikalischer Aushärtungsprozess durch Erstarrung des flüssigen Klebstoffes statt, sondern zusätzlich ein chemisch reaktiver Effekt, welcher die Eigenschaften der Klebung vielfach positiv beeinflusst. Hinsichtlich der Haftungseigenschaften oder der Wasser- und Temperaturbeständigkeit sind PUR-Schmelzklebstoffe kaum zu übertreffen. Bedingt durch die kurze bis mittlere offene Zeit sollte der Auftrag unter definierten Bedingungen erfolgen.

- Geringe Verarbeitungstemperatur
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hervorragende Endfestigkeit der Klebefuge
- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis über 120 °C

Anwendungsbeispiele für PUR Schmelzklebstoffe sind v.a. in der Automobil-, Elektronik- und Textilindustrie zu finden.



## KLEBERIT SCHMELZKLEBSTOFFE (EVA/PSA/PO)

Schmelzklebstoff-Systeme werden je nach Anforderung hauptsächlich in der Holz- und Kunststoffverarbeitenden Industrie und Filterfertigung eingesetzt. Sie sind in ihren Eigenschaften den jeweiligen Anforderungen angepasst, z.B. hinsichtlich Wärmebeständigkeit, Bindefestigkeit sowie Verarbeitungsgeschwindigkeit vorhandener Maschinen und Anlagen. Auch manueller Auftrag ist möglich.

### Vorteile:

- Günstige Verarbeitungstemperaturen
- Hoher Anfangstack
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Die Anwendungen sind vielfältig. Hervorragend geeignet für Klebungen in der Möbelfertigung, Filterfertigung, Papierverarbeitung und für Montageklebungen.

## KLEBERIT 1K/2K PUR-KLEBSTOFFE

Einkomponentige Systeme härten durch die Vernetzung mit Feuchtigkeit aus der Luft und dem Substrat aus. Zweikomponentige Systeme können durch das gezielte Hinzufügen eines Katalysators gesicherte Produktionszeiträume erfüllen. Zweikomponentige PUR-Systeme sind nicht auf Feuchtigkeit angewiesen. Die Klebungen zeichnen sich vor allem durch extreme Festigkeiten und Beständigkeiten gegen Temperatur- und Wassereinflüsse aus. Der Auftrag von zweikomponentigen Systemen muss über eine maschinelle Misch- und Dosieranlage realisiert werden.

### Vorteile:

- Flüssiges Klebstoffsystem
- Hochfeste Verbindung
- 2K-Systeme: - Offene Zeit sehr präzise einstellbar  
- Unabhängig von Feuchtigkeit  
- Wärmeaktivierbarkeit möglich

Anwendungsbereiche: Auch für besonders schwer zu klebendes Material wie Sandwichpaneele und Leichtbauplatten. Vor allem als Vergussmasse und Dichtschäume etc. einsetzbar.



## KLEBERIT 1K STP-KLEBSTOFFE

Einkomponentige Systeme härten durch die Vernetzung mit Feuchtigkeit aus der Luft und dem Substrat aus. Auch manueller Auftrag ist möglich.

### Vorteile:

- Sehr gute Haftungseigenschaften auch ohne Primer
- Einfache Verarbeitung
- Nicht schäumend
- Überstreichbar
- Gute UV- und Witterungsbeständigkeit
- Frei von Isocyanaten

Geeignet für elastisches Fixieren, Kleben und Montieren von unterschiedlichen Materialien.

## PRODUKTÜBERSICHT

Produkte	Klebstoffsystem	Materialien							Eigenschaften	Verarbeitungstemperatur	Anwendungsbereiche
		Glas	Holz	Faserverbund	ABS	weitere Kunststoffe (z.B. PBT, PC, PA, PP*)	Aluminium	Edelstahl			
728.6	PSA-SK			■		■	■		- dauerklebrig - gute Haftung auf PE-Folien	ca. 160°C	Haushalt (weiße Ware)
728.5	PSA-SK		■	■		■			- dauerklebrig - kein kalter Fluss bei Raumtemperatur	180-200°C	Elektronik
727.3	PO-SK		■	■	■	■			- hohe Anfangsfestigkeit - hohe Klebrigkeit	160-180°C	Automotive
709.6	PUR-SK	■	■	■		■	■	■	- lange offene Zeit im Vgl. zu anderen PUR-Schmelzklebstoffen - hervorragende Wärmestandfestigkeit bis über 140 °C	110-130°C	Elektronik
709.2.08	PUR-SK	■	■						- zähelastische Klebefuge - keine Wasserunterwanderung	120-130°C	Montage
703.8	PUR-SK		■	■	■	■	■		- schnelle Handlingsfestigkeit - besonders gute Haftung zu Kunststoffen - kein Fogging	120-140°C	Automotive
703.5	PUR-SK		■	■	■	■	■	■	- schnelle Handlingsfestigkeit - besonders gute Haftung auf Metallen	120-130°C	Automotive, Montage
703.3	PUR-SK		■	■	■	■	■		- schnelle Handlingsfestigkeit - kein Fadenziehen	120-130°C	Haushalt (weiße Ware)
703.1	PUR-SK	■			■	■	■		- sehr gute Haftung zu ABS	110-130°C	Haushalt (weiße Ware)
700.7	PUR-SK		■			■	■		- lange offene Zeit im Vgl. zu anderen PUR-Schmelzklebstoffen	110-130°C	Elektronik
600.0	1K STP	■	■		■	■	■		- dauerelastisch - UV- und witterungsbeständig - überstreichbar - Farbe: transparent	5-30°C	Montage
601.1	1K STP	■	■	■		■	■	■	- sehr hohe Anfangsfestigkeit - zähelastische Klebefuge - sehr gute Haftung auf Metallen	5-30°C	Montage
601.4	1K STP	■	■	■		■	■	■	- hohe Anfangsfestigkeit - zähelastische Klebefuge - sehr gute Haftung auf Metallen - sehr gute Wärmebeständigkeit	5-30°C	Montage
574.0 577.0	2K PUR		■		■				- schnelle Handlingsfestigkeit - schnelles Erreichen der Endfestigkeit	Raumtemperatur	Haushalt (weiße Ware)
543.8 543.9	2K PUR						■		- zähnharte Klebefuge - lange offene Zeit - wärmeaktivierte Aushärtung	Auftrag bei Raumtemperatur, Aushärtung bei > 65°C	Montage

\*auf geeignete Vorbehandlung ist zu achten

Bitte beachten Sie bei allen Produkten unsere technischen Datenblätter. Die aufgeführten Systeme sind als Empfehlung zu sehen. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese, noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, können aus diesen Angaben, wie aus der Innanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes, keine Verbindlichkeiten abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

# KLEIBERIT KLEBSTOFFE - DER SPEZIALIST UNTER DEN KLEBSTOFFHERSTELLERN

675 MITARBEITER  
60.000 T KLEBSTOFF PRO JAHR

DIN ISO 14001  
DIN ISO 9001  
DIN ISO 50001



KLEIBERIT Klebstoffe sind aus vielen Bereichen unserer modernen Welt nicht mehr wegzudenken. Heute ist KLEIBERIT SE & Co. KG, im badischen Weingarten gelegen, eines der modernsten und innovativsten Forschungs- und Fertigungszentren weltweit. Hier werden im engen Dialog mit den internationalen Kunden innovative Klebstoffsysteme entwickelt und produziert, die in vielen Bereichen Anwendung finden. Das Produktportfolio ist exakt auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt und die weltweite Verfügbarkeit durch ein intelligentes Logistikkonzept gesichert.

## INNOVATIONEN - IM DIALOG MIT DEN KUNDEN ENTSTEHEN NEUE IDEEN.

Kleben ist die Verbindungstechnologie des neuen Jahrtausends. Die Strategie des Unternehmens setzt auch weiterhin auf Innovationen in vielen Anwendungsbereichen. Die Investition in die Zukunft zeigt sich in der Neueröffnung des KLEIBERIT Technologiezentrums im Jahr 2009. Hier sind die Kunden regelmäßig zu Gast, um im Dialog mit den KLEIBERIT Ingenieuren und Technikern spezifische Produktlösungen zu erarbeiten.

## COMPETENCE PUR - FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG SICHERN DIE ZUKUNFT.

Die Marke KLEIBERIT steht für innovative Forschung und Entwicklung, für modernste Fertigung, höchste Produktqualität sowie für serviceorientierte Kundennähe und kompetente Beratung. Und dies seit über 75 Jahren.

In den letzten 25 Jahren hat sich KLEIBERIT zum globalen Trendsetter im Bereich reaktiver PUR-Klebstoffsysteme entwickelt und hat mit seinen innovativen Produktideen den Markt nachhaltig beeinflusst.

## KUNDENZUFRIEDENHEIT - BEI UNS IST JEDER KUNDE DIE NUMMER EINS.

In vielen Märkten und allen Regionen dieser Welt unterwegs, sprechen wir fast jede Landessprache und sind über ein flächendeckendes Service- und Beratungsnetz direkt vor Ort. In Zusammenarbeit mit namhaften Material- und Maschinenherstellern bieten wir Gesamtlösungen nach internationalen Standards und Normen.

## GESELLSCHAFTLICHE VERANTWORTUNG - WIR LEBEN DAS PRINZIP DER NACHHALTIGKEIT IN PROZESSEN UND ABLÄUFEN NACH ZERTIFIZIERTEM QUALITÄTS- UND UMWELTMANAGEMENT

Verantwortung gegenüber der Umwelt und den Menschen in Forschung, Entwicklung, Produktion und Logistik ist eines der Hauptziele bei KLEIBERIT. Unser Anspruch, hohe Produktqualität mit wirksamem Umwelt- und Arbeitsschutz zu verknüpfen, begleitet unsere Innovationsprozesse von Beginn an. Auch in Zukunft wollen wir diese globale Verantwortung mit nachhaltigen Prozessen und Zielen weiterentwickeln.

### KLEIBERIT® KLEBSTOFFE WELTWEIT:

KLEIBERIT Chimie S.a.r.l.  
Reichstett, Frankreich

KLEIBERIT Adhesives UK  
Coalville, Leicestershire, England

KLEIBERIT Adhesives USA Inc.  
Waxhaw, North Carolina, USA

KLEIBERIT Adhesives of Canada Inc.  
Toronto, Ontario, Kanada

KLEIBERIT Adhesives Asia Pte. Ltd.  
Singapur, Singapur

KLEIBERIT Adhesives Australia  
Sydney, Australien

KLEIBERIT Adhesives Japan  
Osaka, Japan

KLEIBERIT Adhesives Beijing Co., Ltd.  
Peking, China

KLEIBERIT Russia  
Moskau, Russland

KLEIBERIT Adhesives India Private Ltd.  
Bangalore, Indien

KLEIBERIT-UKRAINE LLC.  
Kiew, Ukraine

KLEIBERIT Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
Istanbul, Türkei

KLEIBERIT do Brasil Comércio de Adesivos  
e Vernizes Ltda.  
Curitiba, Brasilien

KLEIBERIT Bel  
Minsk, Weißrussland

KLEIBERIT Adhesives México S.A. de C.V.  
Mexiko City, Mexiko