

WPC Wood Plastic Composites

Растущий рынок.



При производстве WPC применяется сырьё различных форм, как например, гранулы. WPC extrudруется непрерывно и потом нарезается на нужную длину.

Геометрия этих экструдированных продуктов может варьироваться от полых камерных профилей до плоских плит. Изготавливаются либо готовые формы или блоки для дальнейшей деревообработки путём фрезования или стругания.

WPC используется в различных областях:

- в автомобилестроении (прессформы для деталей кокпита)
- для наружного применения, например, для полов террас и балконов, столбов и перил

- для внутреннего применения, например, для плинтусов, дверных коробок
- оконных рам.

Это только несколько из многочисленных примеров применения WPC сегодня.

Некоторые преимущества применения WPC:

- меньше подвергается воздействию воды и влаги (набухание/усадка)
- лучшая температуростойкость по сравнению с различными пластиками
- стойкость к порче насекомыми
- возможность маркировки „зелёный“ продукт, подвергающийся утилизации при применении таких материалов.

ИНФОРМАЦИЯ

WPC's - это продукт, изготовленный из смеси дерева или различных натуральных волокон с различными видами пластиков (полимеры), как, например, LD-PE, HD-PE, PP, PVC или PS.

Некоторые материалы изготовлены даже из смеси многих пластиков и натуральных волокон. Существует огромное множество таких продуктов, так как каждый производитель таких материалов использует свою защищённую рецептуру.

Профиль примеры



KLEBSCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone +49 7244 62-0
Fax +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



Для нас, как производителя клеевых материалов, многообразие рецептур и формулировок данных композиций предъявляет особые требования. Каждый рецепт содержит кроме волокон и пластиков дальнейшие дополнительные вещества, такие как смазки, стеарин и другие химические вещества, необходимые для беспрепятственного экструзионного процесса. При склеивании некоторые из этих веществ негативно влияют на качество склеивания и приводят к плохим результатам.

обработки могут значительно улучшить результаты склеивания, например, за счёт жидкого праймера, в облицовке ПВХ профиля – необходимый компонент производственного процесса. В случае наружного применения предъявляются строжайшие требования к клею и праймеру.

Строжайшее требование к склеиванию – это создание условий для наружного применения. Материал подвергается влиянию влаги, жары и УФ-лучей.

Далее приводим многие клеи из нашей большой производственной палеты, с которыми были успешно проведены испытания с некоторыми видами WPC.

КЛЕЙБЕРИТ 743.7 ЭВА

клеи-расплавы на базе

КЛЕЙБЕРИТ 750.0, 750.5 РО

клеи-расплавы на базе

КЛЕЙБЕРИТ 702.5, 704.0, 704.5

полиуретановые клеи-расплавы

КЛЕЙБЕРИТ 501.0, 569.0

полиуретановые 1-компонентные клеи

КЛЕЙБЕРИТ 831.0

праймер



Для склеивания пластиков часто необходима предварительная обработка поверхности для достижения оптимального качества склеивания. Такими методами может быть применение праймера или обработка коронным или плазменным разрядом. Целью является сделать поверхность материала более восприимчивой к склеиванию. Эти предварительные методы

Т. к. Все WPC рецептуры очень различны, невозможно дать общие рекомендации для склеивания без проведения предварительных испытаний склеивания. Эти предварительные испытания необходимы для правильного выбора типа клея.

В нашей лаборатории и технологическом отделе клеи подбираются в зависимости от различных ситуаций и требований. Для этого применяются самые современные приборы и техники.

Эти данные не дают гарантии склеивания всех материалов WPC. Нельзя их понимать как общую рекомендацию клеев. Поэтому обязательно необходимо проведение испытаний со склеиваемым материалом WPC перед рекомендацией клея.

