

Продукты KLEIBERIT для окутывания внешних оконных профилей

	Продукт	Вязкость при 120°C [mPa·s]	Вязкость при 140°C [mPa·s]	Температура нанесения [°C]	Количество нанесения [g]	Скорость подачи [m/min]	Сертификат RAL	Области применения	Свойства
Пур клей-расплавы	704.0	30.000	15.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	-	испытан по GZ 716/1, окутывание ПВХ и алюминиевых профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	широкий спектр применения, длительное время открытой выдержки
	704.3	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	исключительная стойкость к старению, очень быстрый набор прочности
	704.5	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ и алюминиевых профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленкам	широкий спектр применения, быстрый набор прочности
	704.6	60.000	35.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ и алюминиевых профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	очень быстрый набор прочности
	704.7	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	исключительная стойкость к старению
	704.8	35.000	18.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	очень быстрый набор прочности
	708.0	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	от 5	GZ 716	окутывание ПВХ профилей ПВХ- и предварительно обработанными акрилатными пленками	Применим для снижения нагрева клеевого шва солнечными лучами
Клей на основе растворителя	257.7 + 870.0	2.000 [20°C]	-	20	90 - 130	до 20	GZ 716	окутывание ПВХ профилей ПВХ пленками	использование с добавлением до 5% отвердителя KLEIBERIT 870.0, высокая стойкость к старению
	261.7 + 870.0	2.000 [20°C]	-	20	90 - 130	до 20	-	окутывание ПВХ профилей ПВХ пленками	использование с добавлением до 5% отвердителя KLEIBERIT 870.0
Очиститель	761.7	11.000	6.000	120 - 140	-	-	-	очистительная масса для промывки плавильного и наносщего оборудования и поддержания установки в рабочем состоянии во время длительных простоев	хорошо смешивается с ПУР клеями-расплавами, цвет-голубой

	Продукт	Плотность [g/cm³]	Вязкость [mPa·s]	Растворитель согласно классификации опасных веществ	Сертификат RAL	Горючесть	Маркировка	Способ нанесения	Области применения	Свойства
Праймеры	831.0	1,33	20	метилхлорид	GZ 716	нет	GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ и алюминиевых профилей	широкий спектр переработки, быстрое выветривание
	831.2	1,27	10	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей	широкий спектр переработки, более агрессивная версия праймера 831.0, быстрое выветривание
	831.4	0,85	30	смесь растворителей	-	да	GHS02 GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания профилей PMMA и для праймирования акрилатных пленок	быстрое выветривание
	831.6	1,3	20	метилхлорид	-	нет	GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей	быстрое выветривание
	831.7	1,33	10	метилхлорид	-	нет	GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ и алюминиевых профилей	быстрое выветривание
	831.8	1,33	15	метилхлорид	-	нет	GHS07 GHS08	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей	широкий спектр переработки, более агрессивная версия праймера 831.2 для различных рецептур ПВХ профиля, быстрое выветривание
	840.3	1,04	15	отсутствует	GZ 716	нет	не подлежит маркировке	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, без добавления NEP
	840.4	1,05	20	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS05 GHS08	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC
	840.5	1,05	10	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS05 GHS08	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер на водной основе для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, водная основа
	840.6	1,05	20	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS05 GHS08	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC
	840.7	1,06	15±5	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS08	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, без добавления NEP
	840.8	1,05	15	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS05 GHS07	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, без добавления NEP
	842.0	1,06	15	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS05 GHS09	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	содержание VOC <2 %, без добавления NEP
	842.1	1,05	20	смесь растворителей	GZ 716	нет	GHS07	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, без добавления NEP
	842.3	1,03	20	смесь растворителей	GZ 716	нет	не подлежит маркировке	войлок и вакуумная техника	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей с применением ПУР клея-расплава	низкое содержание VOC, без добавления NEP
Очистители	848.1	0,82	10	смесь растворителей	GZ 716	да	GHS02 GHS07	войлок	флуоресцентный праймер для окутывания ПВХ профилей	быстрое выветривание
	822.2	0,96	2	NBP	-	нет	GHS07	-	очиститель для клееаносщих приборов и деталей машин из стали от прореагировавшего и непрореагировавшего ПУР клея-расплава	-
	822.6	0,96	6	отсутствует	-	нет	не подлежит маркировке	-	очиститель для клееаносщих приборов и деталей машин из стали от непрореагировавшего ПУР клея-расплава	-

Copyright © by KLEIBERIT - Blandhane of KLEBCHÉMIE GmbH & Co. KG 08/2019

Stay Cool
During the Tropic Test

с клеевыми системами KLEIBERIT



Окутывание внешних оконных профилей

www.kleiberit.com
Competence PUR

Stay Cool During the Tropic Test с клеевыми системами KLEIBERIT

Уже более 40 лет существует технология окутывания внешнего и внутреннего оконного ПВХ профиля декоративными ПВХ пленками. При этом, как раньше, так и сейчас требования к используемому для этого процесса клеевым материалам огромны. Высокая температуро- и влажостойкость, сопротивление старению, высокая начальная прочность для переработки в процессе In-Line - вот условия получения идеального конечного продукта.

В последние 25 лет все большее применение находят реактивные полиуретановые клеи-расплавы, которые отвечают всем требованиям для успешного окутывания профиля. В этом ряду KLEIBERIT 704 установил на рынке абсолютный стандарт качества.

Вся линейка клеев KLEIBERIT это гарантия их применимости для современных систем профилей и пленки, возможность быстрой дальнейшей переработки и, в первую очередь, соответствие требованиям нового RAL GZ 716.

Нейтральный и регулярно контролируемый

Специальными знаками отмечают продукты и услуги, которые производятся и реализуются в соответствии с высокими, четко определенными критериями качества. Для каждой группы материалов и процессов RAL устанавливает свои особые требования при присвоении определенного знака качества. В этот процесс вовлечены сами производители, торговля, потребители, исследовательские институты и государственные структуры. Специфические критерии качества конкретных продуктов и услуг предусматривают все важные и целесообразные для их использования аспекты. Они публикуются RAL и доступны всем для ознакомления.



Продукты KLEIBERIT, сертифицированные по RAL GZ 716:

ПУР клеи-расплавы	Праймеры
704.3	831.0
704.5	831.2
704.6	840.3
704.7	840.4/6
704.8	840.5
708.0	840.7
	840.8
	842.0/1/3
	848.1
Клеи на основе растворителей	
257.7 + 870.0	

ПУР клеи-расплавы

Преимущества:

- наряду с физическим процессом схватывания имеет место последующее химическое сшивание
- Благодаря этому достигается значительно более высокая влажно- и температуростойкость до 140 °C
- Очень высокая устойчивость к старению
- Хорошая адгезия к пластмассовым и металлическим поверхностям (например, к алюминию)
- Уже 25 лет успешного использования для внешних профилей.

Для окутывания профилей из дерева, древесных материалов, алюминия и ПВХ термопластичными пленками, шпоном, бумагой.



KLEIBERIT 704.3

- Очень высокая начальная прочность
- Очень быстрое отверждение
- Высочайшая устойчивость к воздействию температуры, погодных условий и старению

KLEIBERIT 704.5

- Исключительное удобство переработки
- Быстрое схватывание
- Высочайшая устойчивость к воздействию температуры, погодных условий и старению
- Очень хорошо наносится посредством щелевого сопла, ракеля или вала

KLEIBERIT 704.6

- Очень высокая начальная прочность
- Длительное время открытой выдержки
- Хорошо подходит также для переработки на широких кашировальных машинах
- Очень широкий спектр применения

KLEIBERIT 708.0

- Очень простая переработка
- Очень высокая термостойкость
- Великолепное снижение тепловой нагрузки от солнечного излучения в зоне клеевого соединения

KLEIBERIT 707/ 702

Специальный клей для окутывания ПВХ и алюминиевых профилей CPL или бумажными пленками

- Очень высокая начальная прочность для облицовочных материалов с большой возвратной силой

Клеи на основе растворителей

Преимущества:

- Хорошая теплостойкость в качестве однокомпонентного клея
- Наивысшая температуро- и влажостойкость при добавлении отвердителя KLEIBERIT 870.0
- Хорошая адгезия к пластмассам и металлам



KLEIBERIT 257.7 и 261.7

Для окутывания ПВХ- и алюминиевых профилей пленками ПВХ и бумагой.

- Используется с добавлением 5 % отвердителя KLEIBERIT 870.0. Благодаря этому достигается очень высокая устойчивость к воздействию температуры, влажности и к старению
- Наносится холодным посредством ракеля.

Праймер

Для предварительной обработки ПВХ профилей перед окутыванием - см. обзорную таблицу на следующей странице.

Переработка

ПУР клеи-расплавы

В расплавленном виде имеют консистенцию от жидкой до средне-вязкой. Характеризуются хорошей плавкостью и дозируемостью, длительным временем открытой выдержки, но, при этом, высокой начальной прочностью. Клей наносится, как правило, на изнаночную сторону облицовочного материала. В качестве наносящих систем используются вальцы, ракели или щелевые сопла. Температура нанесения, в зависимости от типа ПУР клея-расплава, лежит в пределах 100-140 °C.

Клеи на основе растворителя

KLEIBERIT 257.7 и 261.7 перерабатываются в холодном виде с добавлением отвердителя 870.0 Клей наносится ракелем на изна-



ночную сторону облицовочного материала. До момента контакта профиля с пленкой растворитель должен выветриться в сушильном канале или на подогреваемой плите. Прижимные ролики, настроенные соответственно геометрии профиля, обеспечивают облицовывание профиля пленкой.

Предварительная обработка профиля

Перед нанесением праймера ПВХ профили обычно обдувают сухим ионизированным воздухом. Затем профиль обрабатывается праймером (KLEIBERIT 831, 840 или 848) с помощью войлока, соответствующего геометрии профиля. При использовании современных праймеров с пониженным содержанием VOC (например, KLEIBERIT 840) все большее применение находят вакуумные системы нанесения. Высушивание праймера происходит в этом случае путем подключения источника тепла, например IR-излучателя или горячего дутья.