

FASTteam

Filter-Automotive-Sandwich-Textile



Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG 08/2016

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com

PanelPURA2

Встречаем европейские стандарты инновационными технологиями!



Технологии склеивания панелей!

PanelPUR A2

Инновационные технологии, для соответствия европейским стандартам EN 14509 A2...

Не горючие панели

С 1.10.2010 в ЕС вступила в силу обязательная CE-маркировка согласно EN 14509 для самонесущих изоляционных металлических сэндвич панелей. Производители панелей с минеральной ватой теперь имеют возможность маркировать свою продукцию только согласно EN 14509 Класс A2, если будут использоваться соответствующие клеевые системы.



Для соответствия нормам EN 14509 A2 KLEIBERIT разработал новую серию клеев PanelPUR A2. Это позволяет производителям сэндвич панелей с минеральной ватой выбрать соответствующую клеевую систему A2 согласно требованиям производства. (например, технология нанесения распылением или скребками / непрерывный или стационарный способ)

Номенклатура PanelPUR A2 продукции состоит из наполненных и не наполненных 1 и 2-х компонентных ПУР клеевых систем. Со стандартным профилем реакции, либо же специальной термоактивируемой версией для долгого открытого времени и короткого времени прессования.

Улучшенная пожарная безопасность

PanelPUR A2 – это экономия производственных затрат при гарантированном качестве продукции

Специально разработанный для рынка сэндвич панелей с минераловатным утеплителем PanelPUR A2 – наполненный 2-К Полиуретановый адгезив – обладает низким суммарным тепловым потенциалом (калориметрический эффект) и очень низкой вязкостью. В результате чего обеспечиваются лучшие характеристики переработки и распределения, чем у альтернативных систем, доступных на рынке в настоящее время.



Низкий калориметрический эффект PanelPUR A2 особенно важен для изготовления микропрофилированных минераловатных панелей, позволяя наносить правильное количество клея, не ставя под угрозу необходимые рабочие характеристики A2.



Предел прочности (разрыв по волокнам мин ваты)



продукт высокого качества KLEIBERIT, сделано в Германии.

Преимущества

В дополнение к его низкому суммарному тепловому потенциалу клей PanelPUR A2 обладает увеличенным окном переработки, гарантируя высокое качество и стабильность продукции. Температуры переработки могут быть понижены из-за уменьшенной начальной вязкости, приводящей к существенной экономии энергии.

- Наполненные Системы с низкой вязкостью при комнатной температуре
- Превосходные и устойчивые характеристики переработки
- Увеличенное количество нанесения, стало возможным благодаря низкому калориметрическому эффекту
- Достижимы превосходные показатели предела прочности
- DUR2 и Wedge Тест пройдены

Контролируемые пенящиеся свойства обеспечивают достаточную гибкость, и в то же время, сильную и жесткую заключительную склейку, что позволяет использовать более низкую массу покрытия и также получать очень хорошие рабочие характеристики панели. PanelPUR A2 может наноситься при помощи распылительных устройств высокого и низкого давления или посредством скребков (Виши-Ваши).

Техническая информация

ПУР клей для непрерывной лимиации минераловатных сэндвич панелей, класса панелей A2 согласно EN 13 501-1

Краткий обзор: Серия PanelPUR A2

Компонент A	Тип	Способ нанесения	Соотношение смеси A/B (весовые части)	Теплота сгорания [MJ/kg]	Вязкость при 20°C (A/B) mPa·c	Температура переработки (A/B) [°C]	Время старта (80 г смеси при 20 °C) [c]	Время без отлипа (80 г смеси при 20 °C) [c]	Время прессования* [мин.]
508.9	1K PUR	Нанесение распылением или гусеницей	[мин.]	21,5	10.000	20-30	-	-	6 при 45 °C
570.2	2K PUR	Распылительная система, напр. PUMA/ROBOR	100:40	16,5	9.500/300	20-30	20	90	3-4 при 45 °C
570.5	2K PUR	Нанесение гусеницей	100:36	17	6.000/300	20-30	18	120	3-4 при 45 °C
570.9	2K PUR	Распылительная система, напр. PUMA/ROBOR	100:56	17	3.000/300	20-30	20	47	3-4 при 45 °C
577.1	2K PUR	Наносщая головка Jet stream (система высокого давления)	100:62	17,5	2.400/300	20-30	18	50	3-4 при 45 °C
577.9	2K PUR	Распылительная система, напр. PUMA/ROBOR	100:40	18	14.000/300	20-30	33	110	4 при 45 °C
578.1	2K PUR ненаполненный	Нанесение распылением или скребком	100:115	27,2	350/300	20-30	10	25	3-4 при 45 °C
578.5	2K PUR ненаполненный	Наносщая головка Jet stream (система высокого давления)	100:140	26,8	170/1.000	20-30	29	63	3-4 при 45 °C
983.2	2K PUR термоактивируемый	Распылительная система, напр. PUMA/ROBOR	100:48	17	7.000/300	20-30	90	270	4 при 60 °C

* Время прессования зависит от параметров настройки оборудования и условий переработки.

Более чем 40-летний опыт в технологии PUR

Непрерывное развитие позволяет нам обеспечивать высочайшие стандарты качества. Более чем 40-летний опыт производства полиуретановых клеев делает нас лидерами на рынке клеевых материалов. Традиционно KLEIBERIT много вкладывает в новые разработки, чтобы соответствовать высоким требованиям, предъявляемым к современным клеевым технологиям.



Смесительная головка высокого давления с разрешения Изотерм/Швейцария

для дополнительной информации о продуктах серии PanelPUR A2, пожалуйста, обращайтесь к нам:

FASTteam Filter/Automotive/Sandwich/Textile
 Tel. +49 7244 62-0 or info@kleiberit.com

www.kleiberit.com